

2005.szeptember  
2004. szeptemberi kiadás átdolgozása

<b>TERMÉKLEÍRÁS</b>	kétkomponensű, poliaminnal térhálósodó, vastagrétegű vinil-epoxi bázisú alapozó
<b>JELLEMZŐI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- atmoszferikus igénybevételnek kitett acélszerkezetek védőbevonat rendszerének epoxi alapozó/közbenső rétege</li><li>- kemény, rugalmasságát hosszú ideig megtartja</li><li>- alacsony hőmérsékleten (-5°C) is térhálósodik</li><li>- könnyen kezelhető, gyorsan szárad</li><li>- rendelkezik az ACQPA 32231 jóváhagyással</li></ul>
<b>SZÍN/FÉNY</b>	szürke és sárga / matt
<b>MŰSZAKI ADATOK</b>	(20°C hőmérsékleten, összekevert anyagra)
Sűrűség:	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Szárazanyag tartalom:	60± 2 %
VOC (száll. állapotban):	max. 239 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED ) max. 346 g/l
Ajánlott szárazréteg-vastagság:	80-150 µm, a rendszertől függően
Elméleti kiadósság:	7,5 m <sup>2</sup> /l 80 µm, 4,0 m <sup>2</sup> /l 150 µm dft. esetén*
Porszáráz:	50 perc
Átfesthető:	minimum 1 óra, maximum 1 év*
Eltarthatóság (száraz, hűvös helyen):	legalább 12 hónap
Lobbanáspont:	< 21 °C * lásd egyéb adatot
<b>AJÁNLOTT FELÜLET- MINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLET</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>acél:</b> szemcseszórt, ISO-Sa2<sup>1</sup>/<sub>2</sub> minőségben érdesség R<sub>z</sub> 50-65 µm</li><li>- <b>galvanizált acél:</b> pásztázó szemcseszórás, a felület mindennemű szennyeződéstől mentes és matt</li><li>- A bevonatkészítés és térhálósodás ideje alatt a tárgyfelület hőmérséklete -5°C is lehet, de jégmentesnek kell lennie</li><li>- A tárgyfelület hőmérséklete legalább 3°C-al haladja meg a harmatpontot</li><li>- A levegő relatív nedvességtartalma max. 85 % lehet</li></ul>
<b>FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ</b>	<p>keverési térfogat arány: bázis:térhálósító 80:20</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- a bekevert festék hőmérséklete legalább 15°C legyen, egyébként a felhordási viszkozitás eléréséhez fölös mennyiségű hígítóra lesz szükség</li><li>- túl sok hígító alkalmazása megfolyást és lassabb kikeményedést eredményezhet</li></ul>

**Indukciós idő** 15 perc 20 °C hőmérsékleten

**Fazékidő** 6 óra 20 °C hőmérsékleten\*  
\*lásd egyéb adatot

### **AIRLESS SZÓRÁS**

Ajánlott hígító: Sigma hígító 21-06  
Hígítási arány: 20-30 % a kívánt rétegvastagságtól és a felhordási körülményektől függően  
Fúvókaméret: kb. 0,48 mm  
Szóró nyomás: 15 MPa (=kb. 150 bar)

### **LEVEGŐS SZÓRÁS**

Ajánlott hígító: Sigma hígító 21-06  
Hígítási arány: 20-30 % a kívánt rétegvastagságtól és a felhordási körülményektől függően  
Fúvókaméret: 1,5 – 3 mm  
Szóró nyomás: 0,3 – 0,4 MPa (kb.3 – 4 bar)

### **ECSET/HENGER**

Ajánlott hígító: Sigma hígító 21-06  
Keverési arány: 0 – 5 %

**TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ** Sigma hígító 90 – 53

### **BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK**

lásd a festékre és ajánlott hígítóra vonatkozó 1430 és 1431sz., valamint a vonatkozó biztonságtechnikai adatlapokat. A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

**KIEGÉSZÍTŐ ADATOK****Szárzréteg vastagság (dft.)és kiadósság**

Elméleti kiadósság [m <sup>2</sup> /l]	7,5	6,0	4,0
Dft [μm]	80	100	150

**Átfesthetőségi táblázat 80 μm dft.-nél**

Felület hőmérséklet	0	10	20	30
Minimum	3óra	1,5óra	45perc	25perc
Maximum	12 hónap, ha a felület száraz és tiszta			

**Átfesthetőségi táblázat 150 μm dft.-nél**

Felület hőmérséklet	0	10	20	30
Minimum	4,5	2,5óra	1óra	35perc
Maximum	12 hónap, ha a felület száraz és tiszta			

**ÉRVÉNYESSÉG**

Bár a Sigma Coatings arra törekszik, hogy termékei a világ minden táján azonos minőségűek legyenek, az egyes országok sajátos szabályai miatt lehetséges a termékek kismérvű módosítása.

Ez esetben a termék adatlapot is módosítani kell.

**REFERENCIÁK**

Magyarázat a

termékismertetőkhöz:

Biztonsági előírások:

Biztonság zárt térben és eü.  
előírások

Biztonságos munka zárt térben

Szellőztetési direktívák

Robbanásveszély –

Mérgezésveszély

Ld. 1411 sz. információs lap

Ld. 1430 sz. információs lap

Ld. 1431 sz. információs lap

Ld. 1433 sz. információs lap

Ld. 1434 sz. információs lap

**KÉPVISELET,  
TANÁCSADÁS,  
FORGALMAZÁS**



**COLOR SERVICE KFT.**

**1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.**

**Telefon: +36 1 433-3252**

**Fax: +36 1 433-3253**

**Mobil telefon: +36 20 922-8930**

**+36 20 320-2916**

**Email: [info@colorservice.hu](mailto:info@colorservice.hu)**

**Honlap: [www.colorservice.hu](http://www.colorservice.hu)**

**Felelősségvállalási kör:** Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.