

<b>TERMÉKLEÍRÁS</b>	kétkomponenses, cink szilikát epoxi alapozó
<b>JELLEMZŐI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- alkalmazható több bevonat rendszer alapozójaként</li><li>- jó korrózióálló tulajdonságokkal rendelkezik</li><li>- gyorsan szárad, rövid időn belül átfesthető</li><li>- a felső bevonatok nem szappanosodhatnak</li><li>- alacsony hőmérsékleten is alkalmazható, -5°C-ig</li><li>- kevés a száradás közbeni repedezés veszélye</li><li>- rendelkezik az ACQPA 21251 jóváhagyással</li></ul>
<b>SZÍN/FÉNY</b>	kékeszöld – matt
<b>MŰSZAKI ADATOK</b>	(keverékre vonatkozóan 20°C-on)
Sűrűség:	2,1 g/cm <sup>3</sup>
Szárazanyag tartalom:	63 ± 2 %
VOC:	max. 204 g/kg (1999/13EC irányelv, SED) max. 419 g/l
Ajánlott szárazréteg-vastagság:	50- 80 μm, a rendszertől függően
Elméleti kiadósság:	12,6 m <sup>2</sup> /l 50 μm-nél*
Tapintható:	10 min 20°C-on
Átfesthető:	min. 40 min., max. 1 év*
Eltarthatóság:	legkevesebb 12 hónap (száraz hűvös helyen)
Lobbanáspont:	bázis <21°C, térhálósító <21°C *lásd egyéb adatok
<b>AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉGEK ÉS HŐFOKOK</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- acél; szemcseszórt felület ISO-Sa2½ minőségben, érdesség (Rz) 50-65</li><li>- a tárgy hőmérséklet legalább 3°C-al legyen magasabb, mint a harmatpont</li></ul>
<b>FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ</b>	Keverési térfogatarány: bázis-oldószer 80:20
	<ul style="list-style-type: none"><li>- a bázis és térhálósító keverékének hőmérséklete magasabb legyen, mint 15°C, egyébként hígítót kell hozzáadni megfelelő viszkozitás elérése érdekében</li><li>- a túl sok hígító megfolyást eredményez, lassúbb kötés</li><li>- a hígítót a komponensek összekeverése után kell adagolni</li></ul>
<b>Indukciós idő</b>	10 perc
<b>Fazékidő</b>	4 óra, 20°C-on
<b>AIRLESS SZÓRÁS</b>	
Ajánlott hígító:	Sigma hígító 21-06
Hígítás:	5-15% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ
Fúvókaméret:	kb. 0,38-0,53 mm
Szóró nyomás:	15 MPa (kb. 150 bar)

**LEVEGŐS SZÓRÁS**

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 21-06

Hígítás:

15-20% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ

Fúvókaméret:

1,6 mm

Szóró nyomás:

0,3-0,6 MPa (kb. 3-6 bar)

**ECSET/HENGER**

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 21-06

Hígítási arány:

0-5%

**TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ**

Sigma hígító 90-53

**BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK**

lásd a festék és a javasolt oldószerek biztonsági lapjait 1430, 1431 és az idevonatkozó biztonsági adatlapokat  
A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

**EGYÉB ADATOK****Szárazréteg vastagság és kiadósság**

elméleti kiadósság(m <sup>2</sup> /l)	12,6	7,9
dft (µm)	50	80

**Átfesthetőségi táblázat 50-60 µm dft-nél**

tárgyhőmérséklet (°C)	0	10	20	30
minimum idő (min.)	45	30	25	20
maximum idő	12 hónap a felület cink sóktól mentes			

**Átfesthetőségi táblázat 80 µm dft-nél**

tárgyhőmérséklet (°C)	0	10	20	30
minimum idő (min.)	60	50	40	35
maximum idő	12 hónap a felület cink sóktól mentes			

- a cinkben gazdag alapozók esetében a felületen cink sók képződhetnek, ezért ne tegyük ki az időjárás behatásainak hosszabb ideig az újabb réteg felhordása előtt
- tiszta, beltéri viszonyok esetén több hónap az átfesthetőség
- újrafestés előtt a felületen látható szennyeződéseket el kell távolítani nagynyomású vízszugárral, homokos mosással, pásztazó szemcseszórással vagy kézi tisztítással
- a felhordás és kikeményedés alatt a megfelelő szellőztetésről gondoskodni kell (lásd 1433 és 1434 lapokat)

**ÉRVÉNYESSÉG**

Bár a Sigma célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

**REFERENCIÁK**

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1433 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	Ld. 1434 sz. információs lap
Az acél tisztítása és a rozsda eltávolítása	Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,  
TANÁCSADÁS,  
FORGALMAZÁS****COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon: +36 1 433-3252****Fax: +36 1 433-3253****Mobil telefon: +36 20 922-8930****+36 20 320-2916****Email: [info@colorservice.hu](mailto:info@colorservice.hu)****Honlap: [www.colorservice.hu](http://www.colorservice.hu)**

**Felelősségvállalási kör:** Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

