

TERMÉKLEÍRÁS	vastagrétegű, módosított alkidbázisú fedőbevonat
JELLEMZŐI:	<ul style="list-style-type: none">- alkalmas atmoszferikus kitéti körülmények között- gyorsan szárad- rövid idő múlva mozgatható- jó szintartósságú- nem alkalmas vízbe merített felületre
SZÍN/FÉNY	RAL színek (egyéb színek igény alapján) / selyemfényű
MŰSZAKI ADATOK 20°C-on:	(1 g/cm ³ = 8,25 lb/US gal; 1 m ² /l = 40,7 ft ² /US gal)
Sűrűség:	1,3 g/cm ³
Száranyag tartalom:	45±2 %
VOC (száll. állapotban):	max. 390 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED) max. 490 g/l (kb. 4,1 lb/ gal)
Ajánlott szárazréteg- vastagság:	50 µm rétegenként
Elméleti kiadósság:	9,0 m ² /l 50µm-nél
Száradási idő:	porszáraz 45 perc
Átfesthető:	min. 4 óra 50µm dft.-nél max. korlátlan
Eltarthatóság:	legalább 24 hónap
AJÁNLOTT FELÜLET- MINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLET	<ul style="list-style-type: none">- acél; a meglevő alkalmas bevonat (SigmaFast 20): száraz és szennyeződésmentes- a tárgy felületi hőmérséklete legalább 3°C-al a harmatpont felett legyen
FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ	<ul style="list-style-type: none">- felhasználás előtt alaposan fel kell keverni- a festék hőmérséklete 15°C felett legyen, ellenkező esetben az optimálisnál több hígítót kell hozzáadni a felhordási viszkozitás eléréséhez- túl sok hígító alkalmazása megnöveli a megfolyás lehetőségét (Ld. A 1433, 1434 sz. adatlapot)
AIRLESS SZÓRÁS	
Ajánlott hígító:	Sigma hígító 21-06
Hígítási arány:	0-5 % szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függően
Fúvókanyílás:	kb. 0,38-0,48 mm
Szóró nyomás:	12-16 MPa (= kb. 120-160 bar)

LEVEGŐS SZÓRÁS

Ajánlott hígító: Sigma hígító 21-06
Hígítási arány: 5–10% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függően
Fúvókanyílás: 1,5 – 2 mm
Szóró nyomás: 0,3 – 0,4 Mpa (=kb. 3-4 bar)

ECSET/HENGER

Ajánlott hígító: Sigma hígító 20-05
Hígítási arány: 0-2 %

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Sigma hígító 21-06

**BIZTONSÁGI
ELŐÍRÁSOK**

lásd az 1430, 1431 sz. információs lapokat, a termék és az oldószerek bizt. technikai adatlapjait.
a festék oldószer alapú és elkerülendő a köd vagy pára belégzése, valamint a nedves festékekkel való érintkezése a szabad bőrfelülettel vagy szemmel

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK**Átfethetőségi táblázat**

Tárgyhőmérséklet (°C)	10	15	20	30
Min. interv (óra)	8	6	4	3
Max. interv	Korlátlan, ha szennyeződés mentes			

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings arra törekszik, hogy termékei a világ minden táján azonos minőségűek legyenek, az egyes országok sajátos szabályai miatt lehetséges a termékek kismérvű módosítása.
Ez esetben a termék adatlapot is módosítani kell.

Referenciák

Magyarázat a termékismertetőkhöz: Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások: Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben: Ld. 1433 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben: Ld. 1434 sz. információs lap
Szellőztetési direktívák:

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS**



COLOR SERVICE KFT.

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Mobil telefon: +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu

Honlap: www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.