

2008 április
módosítva a 2004 szeptember

TERMÉKLEÍRÁS:

két komponensű, vastag réteget kialakító, cinkfoszfátos poliuretán alapozó/fedő

JELLEMZŐI:

- gyors kikeményedés
- speciálisan műhelyi munkák alkalmazásához
- könnyű felhordható airless szórással
- korlátlan ideig átfesthető
- jól tapad acélra és galvanizált acélra
- jól ellenáll atmoszférikus igénybevételnek
- jó színállóság
- nem krétásodik, nem sárgul
- -5°C-ig kikeményedik

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG:

világosszürke, fehér (kérésre más szín) – selyemfényű

MŰSZAKI ADATOK:

20°C-on

Sűrűség:

1,4 g/cm³

Száranyag tartalom:

55 ± 2%

VOC (száll. állapotban)

max 270 g/kg (1999/13/EC, SED)

max 383 g/l

Ajánlott száraz rétegvastagság:

80-120 µm, a bevonatrendszerrel függően

Elméleti kiadósság:

6,9 m²/l 80 µm-nél, 4,6 m²/l 120 µm-nél

Száradási idő:

porszáraz 1 óra múlva

Átfesthető:

min. 4 óra*

max. korlátlan

Teljes kikeményedés:

4 nap*

(komponensek adatai)

Eltarthatóság:

legalább 24 hónap (száraz, hűvös helyen)

* lásd egyéb adatok

FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS:

- acél; szemcseszórás min. ISO-Sa2½ minőségben, szórási profil 40-70 µm
- galvanizált acél; száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes, felérdesített (csiszolópapír, pásztázó szemcseszórás)
- felhordás és kikeményedés alatt a felület hőmérséklete nem csökkenhet -5°C alá, és a felületnek száraznak és jégmentesnek kell lennie.
- a felület hőmérsékletének min. 3°C-kal a harmatpont felett kell lennie
- felhordás és kikeményedés alatt a relatív páratartalom max. 85% lehet

- az idő előtti eső, vagy lecsapódó pára, szín- és fényességváltozást okozhat.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS:

keverési arány: bázis : térhálósító 88:12

- a keverék hőmérséklete 10°C felett kell hogy legyen, egyébként többlet hígító szükséges a megfelelő alkalmazási viszkozitás eléréséhez
- túl sok hígító megfolyást és lassabb kikeményedést okozhat
- a hígítót a komponensek összekeverése után kell hozzáadni

Indukciós idő:

nincs

Fazékidő:

5 óra 20°C-on*

* lásd egyéb adatok

AIRLESS SZÓRÁS:

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 21-06

Mennyisége:

0-5%, az elvárt rétegvastagságtól, és az alkalmazási körülményektől függően

Fúvókaméret:

kb. 0,45 mm

Szóró nyomás:

15 MPa

LEVEGŐS SZÓRÁS:

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 21-06

Mennyisége:

5-10%, az elvárt rétegvastagságtól, és az alkalmazási körülményektől függően

Fúvókaméret:

1-1,5 mm

Szóró nyomás:

0,3-0,4 MPa

HENGER/ECSET:

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 21-06

Mennyisége:

0-5%

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ:

Sigma hígító 90-53

BIZTONSÁGI INTÉZKEDÉSEK:

lásd a festékre és oldószerekre vonatkozó 1430, 1431 sz. biztonsági lapokat, valamint a termékek biztonsági adatlapjait

A festék oldószert tartalmaz, ezért belégzése, érintkezése a szabad bőrfelülettel, valamint a szembe jutása elkerülendő.

EGYÉB ADATOK:**Rétegvastagság és kiadósság**

elméleti kiadósság (m ² /l)	6,9	4,6
dft (µm)	80	120

Saját magával és kettő komponenses poliuretán fedőrétegekkel

Átfesthetőségi idő SigmaFast 210-el, dft 120 µm-ig

felületi hőmérséklet (°C)	-5	0	10	20	30
min. intervallum (óra)	24	16	6	4	2
max intervallum	korlátlan				

- felületnek száraznak és mindenféle szennyeződéstől mentesnek kell lennie

Kikeményedés

felület hőmérséklete	szállítható	teljes kikeményedés
-5°C	24 óra	15 nap
0°C	16 óra	11 nap
10°C	4 óra	5 nap
20°C	3 óra	4 nap
30°C	2 óra	3 nap

megfelelő szellőztetés szükséges a felhordás és a kikeményedés ideje alatt (lásd 1433 és 1434 sz. adatlapokat)
az idő előtti eső, vagy lecsapódó pára, szín- és fényességváltozást okozhat

fazékidő (felhasználási viszkozításon)

10°C	7 óra
20°C	5 óra
30°C	3 óra

ÉRVÉNYESSÉG:

Bár a Sigma Coatings arra törekszik, hogy termékei a világ minden táján azonos minőségűek legyenek, az egyes országok sajátos szabályai miatt lehetséges a termékek kismértékű módosítása. Ezesetben a termék adatlapot is módosítani kell.

REFERENCIÁK:

Magyarázat a termékismertetőkhöz	Lásd az 1411 sz. információs lapot
Biztonsági előírások	Lásd az 1430 sz. információs lapot
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Lásd az 1431 sz. információs lapot
Biztonságos munka zárt térben	Lásd az 1433 sz. információs lapot
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan	Lásd az 1434 sz. információs lapot

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS:****COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon:** +36 1 433-3252**Fax:** +36 1 433-3253**Mobil telefon:** +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu**Honlap:** www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.