

2003.január

TERMÉKLEÍRÁS

kétkomponensű, oldószermentes, epoxi bázisú bevonat

JELLEMZŐI

- kétrétegű szállítótartály belső bevonat jó ellenálló képességgel a vegyi anyagok széles skálájával szemben
- megfelel az oldószerkibocsátási törvényeknek
- jó szemrevételelezhetőség a világos színárnyalat miatt
- könnyen tisztítható
- Nincs robbanás, és tűzveszély
- jó szegélytakarás

SZÍN/FÉNY

kék, zöld - fényes

MŰSZAKI ADATOK

(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)

Sűrűség:

kb. 1,3 g/cm³

Száranyagtartalom:

100 %(v/v)

VOC (kiszáll. állapot)

max. 8 g/liter

Ajánlott szárazréteg-vastagság

150 µm rétegenként

Elméleti kiadósság:

6,7 m² /1 150 µm-nél

Száradási idő:

porszáraz 6 óra múlva

Átfesthető:

min 24 óra, max 2 hónap

Teljes kikeményedés:

Ld. táblázat

Eltarthatóság:

12 hónap (hűvös, száraz helyen)

Lobbanáspont

bázis és térhálósító: 65°C felett

**AJÁNLOTT
FELÜLETMINŐSÉG ÉS
HŐMÉRSÉKLETEK**

- acél; szemcsesugaras felülettisztítás legalább ISO-Sa2½ minőségben, érdesség R_z: 50-100 µm
- a felhordás és a kikeményedés alatt a felületi hőmérséklet legalább 10°C legyen; és legalább 3°C-kal kell meghaladnia a harmatpontot

**FELHASZNÁLÁSI
TANÁCSOK****Keverési térfogat arány:**

bázis: térhálósító 80:20

- keverésnél a bázis és a térhálósító hőmérséklete sem lehet 20°C-nál alacsonyabb
- ennél alacsonyabb hőmérséklet esetén a viszkozitás már túl magas a szóráshoz
- nem szabad hígítani

Indukciós idő:

nincs

Fazékidő:

1 óra 20°C-on

AIRLESS SZÓRÁS

- magas nyomású, egyutas betáplálású, airless szóróberendezés, minimum 60:1 áttételű szivattyúval és megfelelő, nagynyomású tömlővel
- fűtőszálas vagy szigetelt tömlő használata megakadályozza az alacsony levegőhőmérséklet esetén törvényszerű festéklehülést a tömlőben
- a tömlő a lehető legrövidebb legyen

- Ajánlott hígító:** nem szabad hígítani
- Fúvókaméret:** kb. 0,53 mm
- Szórónyomás:**
- 20°C-nál (festékhőmérséklet)
minimum: 28 MPa (kb. 280 bar)
 - 30°C-nál (festékhőmérséklet)
minimum 22 MPa (kb. 220 bar)
- ECSET/HENGER**
- Ajánlott hígító:** csak sávszerű bevonásra és kis felületek javítására
nem szabad hígítani
- Tisztító hígító**
- Sigma hígító 90-83
- minden berendezést azonnal tisztítani kell a használatot követően
 - a szóróberendezésből ki kell mosni a festéket, mielőtt a fazékidő lejár
- Biztonsági óvintézkedések**
- lásd az 1430, 1431 sz. adatlapokat
bár a termék oldószermentes, el kell kerülni a festékköd belélegzését, valamint a nedves felület érintését, a bőrre, vagy a szembe jutását.
 - oldószer nincs jelen, de a festékköd nem veszélytelen, ezért a felhordás alatt frisslevegős álarcot kell használni
zárt térben a megfelelő látási viszonyok érdekében a szellőztetésről gondoskodni kell

EGYÉB ADATOK**Szárazréteg-vastagság és kiadósság:**

elméleti kiadósság [m ² /l]	6,7
dft [µm]	150

max. elérhető dft ecsettel: 150-200 µm

Nedvesréteg-vastagság (wft) mérése:

- a mért, látszólagos wft és a ténylegesen felhordott wft között gyakran előfordul eltérés
- ez a jelenség a festék tixotrópiájából és felületi feszültségéből adódik, amelyek miatt a festék légtelenedése bizonyos időt vesz igénybe
- ezért a felhordásra ajánlott nedvesréteg-vastagság értéke a meghatározott szárazréteg-vastagság plusz 60 µm

Szárazréteg-vastagság mérése

- mivel a száraz réteg kezdeti kikeményedése alacsony fokú, ezért a rétegvastagság mérő mérőfeje benyomódik a puha festékrétegbe, így a mérés pár napon belül nem végezhető el.
- a dft értékét egy kalibráló ismert vastagságú fóliával lehet meghatározni úgy, hogy a fóliát a bevonat és a mérőeszköz közé helyezzük

Átfesthetőségi idő

Sigma Novaguard-200-zal

tárgy- hőm.	10°C	20°C	30°C
min. (óra)	36	24	16
max. (hónap)	3	2	1

a felület száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes.

Kikeményedés:

tárgy- hőmérséklet	szállítható	teljesen kikeményedett
10°C	30 óra	7 nap
20°C	16 óra	5 nap
30°C	10 óra	3 nap

bár a termék oldószermentes, a felhordás és kikeményedés alatt megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni (lásd az 1433 és 1434 sz. adatlapokat)

Fazékidő

20°C	60 perc
30°C	45 perc

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings arra törekszik, hogy a termékei bárhol a világon azonos minőségben álljanak rendelkezésre, de az egyes országok eltérő helyi szabályozásainak alkalmazása miatt csekély mértékű eltérés előfordulhat. Ezekben az esetekben a termék adatlapot módosítani kell.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:

Lásd az 1411 sz. információs lapot

Biztonsági előírások:

Lásd az 1430 sz. információs lapot

Biztonság zárt térben és eü. előírások

Robbanásveszély – Mérgezésveszély

Lásd az 1431 sz. információs lapot

Biztonságos munka zárt térben:

Lásd az 1433 sz. információs lapot

Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:

Lásd az 1434 sz. információs lapot

Az acél tisztítása és a rozsda eltávolítása

Lásd az 1490 sz. információs lapot

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS:**



COLOR SERVICE KFT.

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Mobil telefon: +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu

Honlap: www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.