

TERMÉKLEÍRÁS

két komponenses, oldószermentes, aminnal térhálósodó fenol-epoxi kompozit

JELLEMZŐI

- Szórható tömítő anyag, a hegesztési varratok fedéséhez
- Alkalmas tömítő anyag, SigmaGuard CSF 650 és Sigma NovaGuard 840 rendszerekhez
- Kítűnő kémiai ellenállóképesség nyersolaj, ólmozatlan gázolaj, számos petrolkémia termék és oldószerekkel szemben
- Felhordható, nagynyomású, egyutas betáplásású airless berendezéssel (60:1)
- Jó szemrevételezhetőség a szín miatt.
- Használatával kiküszöbölhető a tűz- és robbanásveszély

SZÍN ÉS FÉNYESSÉG

- krém – fényes

MŰSZAKI ALAPADATOK

Sűrűség

20°C-on

Szárazanyag-tartalom

1,4 g/cm³

VOC

100%

max. 105 g/kg

max. 144 g/l

Ajánlott szárazréteg vastagság

3500 - 5000 µm

Porszáráz

6 óra

Átfesthető

min. 16 óra

max. 3 hónap

Eltarthatóság

12 hónap, száraz, hűvös helyen

Lobbanáspont

bázis és térhálósító 65°C felett

FELÜLETELŐKÉSZÍTÉS

- acél; szemcseszórt ISO-Sa 2 ½ minőségben
- érdesség: R_z 50-100 µm
- acél; megfelelő kötőalappozóval (SigmaGuard 260 vagy SigmaCover 280) A felületnek száraznak és mindennemű szennyeződéstől mentesnek kell lennie

FELHASZNÁLÁSI TANÁCSOK

Keverési térfogat arány: bázis 75: térhálósító 25

- a keverés közben a bázis és a térhálósító hőmérséklete minimum 20°C legyen
- Alacsonyabb hőmérsékleten a viszkozitás túl magas lesz a felszóráshoz
- Nem szabad hígítani

Indukciós idő

nincs

Fazékidő

1 óra 20°C-on

- nagynyomású, egyutas betáplású airless berendezéssel, minimum 60:1 átétet, nagy nyomású tömlővel
- fűtés, vagy szigetelt tömlő szükséges, hogy megakadályozza a festék lehűlését a tömlőben alacsonyabb hőmérsékleten
- a lehető legrövidebb tömlőt kell használni

AIRLESS SZÓRÁS

Ajánlott hígító

nem szabad hígítani

Fúvókaméret

kb. 0,67 mm

Szórónyomás

30 Mpa 20°C-on

25 Mpa 30°C-on

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Sigma hígító 90-83

- használat után minden eszközt azonnal meg kell tisztítani
- a szóróberendezésből a festéket a fazékidő lejáta előtt el kell távolítani

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

Lásd a festék és az ajánlott hígítók biztonsági adatlapjai, 1430, 1431 adatlapokat, illetve a kapcsolódó anyagok adatlapjait.

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Rétegvastagás és kiadósság

| | |
|---|------|
| Elméleti kiadósság m ² /l | 0,3 |
| dft (µm) | 3000 |

Felépítés: több rétegben, nedves a nedvesre a megfelelő rétegvastagság eléréséig

Átfesthetőségi táblázat oldószermentes bevonatokkal

| Felület hőmérséklete | 10°C | 20°C | 30°C |
|-------------------------|------|------|------|
| Minimum (óra) | 30 | 16 | 12 |
| Maximum (hónap) | 3 | 2 | 1 |

A felületnek száraznak és mindennemű szennyeződéstől mentesnek kell lennie

Kikeményedési idő

| Felület hőmérséklete | kezelhető | Teljes kikeményedés |
|----------------------|-----------|---------------------|
| 10°C | 30 óra | 7 nap |
| 20°C | 16 óra | 5 nap |
| 30°C | 10 óra | 3 nap |

- Habár a festék oldószermentes, megfelelő szellőztetés szükséges a felhordás és a kikeményedés ideje alatt (1433 és 1434 adatlap)

Fazékidő

| | |
|------|---------|
| 20°C | 60 perc |
| 30°C | 45 perc |

Az exoterm reakciók miatt, keverés közben a hőmérséklet emelkedhet

Érvényesség

Bár a Sigma Coatings arra törekszik, hogy a termékei bárhol a világon azonos minőségben álljanak rendelkezésre, de az egyes országok eltérő helyi szabályozásainak alkalmazása miatt csekély mértékű eltérés előfordulhat. Ezekben az esetekben a termék adatlapot módosítani kell.

REFERENCIÁK

| | |
|---|----------|
| Magyarázat a termékismertetőkhöz: | 1411 sz. |
| Biztonsági előírások: | 1430 sz. |
| Biztonság zárt térben és eü. előírások | |
| Robbanásveszély – Mérgezésveszély | 1431 sz. |
| Biztonságos munka zárt térben: | 1433 sz. |
| Előírások a szellőztetésre vonatkozóan: | 1434 sz. |
| Acéltisztítás, rozsdaeltávolítás | 1490 sz. |

**Képviselő,
tanácsadás,
forgalmazás:**

COLOR SERVICE
1107 BUDAPEST, Ceglédi út 15/d
TEL.: 433-3252
Fax: 433-3253
Mobil tel.:20/9228-930, 20/320-2916
E-mail: info@colorservice.hu
Honlap: www.colorservice.hu

TERMÉKISMERTETŐ

SIGMA NOVAGUARD 830



SIGMA

védőbevonatok

7945

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatóknak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.