

2007. április
2006. februári kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS

kétkomponensű, oldószermentes, aminnal térhálósodó fenolepoxi bázisú bevonat

JELLEMZŐI:

- egyrétegű tartály belső bevonat
- az átlátszó típus az üvegszállal erősített oldószermentes tartályfenék bevonatrendszer alapja (lásd 4145 sz. adatlap)
- kitűnő kőolajjal szembeni ellenálló képesség 90°C-ig
- alkalmas ólommentes benzin tárolótartályaira
- jó ellenálló képesség különféle vegyszerekkel és oldószerekkel szemben
- jól szemrevételezhető a világos színárnyalat miatt
- fényes és sima, egyenletes felületet ad
- könnyen tisztítható
- felhordható nagy nyomású, egyutas betáplálású airless szóróberendezéssel(60:1)
- csökkentett robbanás- és tűzveszély
- elfogadva az Air BP F2D2 2.1 szekció által sugárhajtóműves repülőgépek üzemanyagainak tárolására

SZÍN/FÉNY

zöld és krémszínű, szintelen – fényes

MŰSZAKI ADATOK

Sűrűség:

(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)

1,3 g/cm³

Szárazanyag tartalom:

100 %(v/v)

VOC (száll. állapotban):

max. 142 g/liter

max. 106 g/kg(199/13/EC irányelv, SED)

lásd 1411 sz információs adatlap

Ajánlott szárazréteg-vastagság:

300 - 600 µm rendszertől függően

Elméleti kiadósság:

3,3 m² /l 300 µm-nél

Száradási idő:

porszáraz 6 óra múlva

Átfesthető:

min 24 óra, max 2 hónap

Teljes kikeményedés:

5 nap*

Eltarthatóság:

12 hónap (hűvös, száraz helyen)

*lásd egyéb adatot

**AJÁNLOTT FELÜLET-
MINŐSÉG ÉS
HŐMÉRSÉKLET**

- acél; szemcsesugaras felülettisztítás legalább ISO-Sa2” minőségben, érdesség Rz: 50-100 µm
- a felhordás és a kikeményedés alatt a felületi hőmérséklet legalább 5°C legyen; és legalább 3°C-kal kell meghaladnia a harmatpontot
- alkalmas alapozóval (Sigma Phenguard 930) ellátott száraz és szennyeződésektől mentes acélfelületekre

**FELHASZNÁLÁSI
ÚTMUTATÓ**

Keverési térfogat arány

bázis: térhálósító 80:20

- keverésnél a bázis és a térhálósító hőmérséklete sem lehet 20°C-nál alacsonyabb
- ennél alacsonyabb hőmérséklet esetén a viszkozitás már túl magas a szóráshoz
- nem szabad hígítani
- ajánlott felhordási intézkedések: lásd a munkafolyamatnál

Indukciós idő:

nincs

Fazékidő:

1 óra 20°C-on*

*lásd egyéb adat

AIRLESS SZÓRÁS

- magas nyomású, egyutas betáplálású, airless szóróberendezés, minimum 60:1 áttételű szivattyúval és megfelelő, nagynyomású tömlővel
- fűtőszálas vagy szigetelt tömlő használata megakadályozza az alacsony levegőhőmérséklet esetén törvényszerű festékkihűlést a tömlőben
- a tömlő a lehető legrövidebb legyen

Ajánlott hígító:

nem szabad hígítani

Fúvókaméret:

kb. 0,53 mm

Szóró nyomás

- 20°C-nál (festékhőmérséklet) minimum: 28 MPa (kb. 280 bar)
- 30°C-nál (festékhőmérséklet) minimum 22 MPa (kb. 220 bar)

ECSET/HENGER

Ajánlott hígító

csak sávszerű bevonásra és kis felületek javítására
nem szabad hígítani**TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ**

Sigma hígító 90-83(ajánlott) vagy 90-53

- minden berendezést azonnal tisztítani kell a használatot követően
- a szóróberendezésből ki kell mosni a festéket, mielőtt a fazékidő lejár

**BIZTONSÁGI
ÓVINTÉZKEDÉSEK**

- lásd az 1430, 1431 sz. adatlapokat bár a termék oldószermentes, el kell kerülni a festékköd belélegzését, valamint a nedves felület érintését, a bőrre, vagy a szembe jutását.
- oldószer nincs jelen, de a festékköd nem veszélytelen, ezért a felhordás alatt frisslevegős álcot kell használni
- zárt térben a megfelelő látási viszonyok érdekében a szellőztetésről gondoskodni kell

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK**Szárazréteg-vastagság és kiadósság:**

Elméleti kiadósság [m ² /l]	3,3	1,7
Dft [µm]	300	600

- max. elérhető dft ecsettel: 150 µm
- Nedvesréteg-vastagság (wft) mérése**
- a mért, látszólagos wft és a ténylegesen felhordott wft között gyakran előfordul eltérés
 - ez a jelenség a festék tixotrópiájából és felületi feszültségéből adódik, amelyek miatt a festék légtelenedése bizonyos időt vesz igénybe
 - ezért a felhordásra ajánlott nedvesréteg-vastagság értéke a meghatározott szárazréteg-vastagság plusz 60 µm
- Szárazréteg-vastagság mérése**
- mivel a száraz réteg kezdeti kikeményedése alacsony fokú, ezért a rétegvastagság mérő mérőfeje benyomódik a puha festékrétegbe, így a mérés pár napon belül nem végezhető el
 - a dft értékét egy kalibráló ismert vastagságú fóliával lehet meghatározni úgy, hogy a fóliát a bevonat és a mérőeszköz közé helyezzük

Átfesthetőségi idő:Sigma Novaguard 840-el
(helyi és sávszerű javítás)

Tárgyhőmérséklet (°C)	5	10	20	30
Min. (óra)	80	36	24	16
Max. (hó)	3	3	2	1

- a felület száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes

Kikeményedés:

Tárgyhőmérséklet (°C)	Szállítható (óra)	Teljesen kikeményedett (nap)
5	60	15
10	30	7
20	16	5
30	10	3

TISZTÍTÁSI ELJÁRÁS

- a felhordás és kikeményedés alatt megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni (lásd az 1433 és 1434 sz. adatlapokat)
- Minden közreműködő számára kötelező a nátrium-hypoklorittal (1% aktív klór/liter) letisztított, zárt vízhatlan, ruha, csizma és kesztyű használata
- A tartály teljes belső felületét (fenék, tető stb.) kefével, vagy nagynyomású vízszugárral (1 % aktív klór tartamú oldattal) letisztítjuk, az alábbi megjegyzéssel: használhatjuk a „butterworth” féle mosást is
- Nagynyomású csapvízzel el kell mosni valamennyi elemet
- A tartályfeneket meglocsoljuk tömény aktív klór oldattal (kb. 1 liter/10m²)
- A tartályba kb. 20cm magasságig ivóvizet engedünk és legalább 2 óráig (max. 24 óra) benne hagyjuk
- A tartályt tökéletesen kimossuk nagynyomású ivóvízzel
- A helyi szabályoktól függően a tartályból feltöltés után vízmintát kell venni bakteriológiai vizsgálatra
- A fenti eljárás végeztével a tartályok készek ivóvíz befogadására

Fazékidő:

20°C	60 perc
30°C	45 perc

- A lejátszó exoterm reakció következtében a komponensek összekeverése közben és után a hőmérséklet emelkedhet

ÉRVÉNYESÉG

Bár a Sigma Coatings arra törekszik, hogy termékei a világ minden táján azonos minőségűek legyenek, az egyes országok sajátos szabályai miatt lehetséges a termékek kismérvű módosítása.

Ez esetben a termék adatlapot is módosítani kell.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Biztonságos munka zárt térben	Ld. 1431 sz. információs lap
Szellőztetési direktívák	Ld. 1433 sz. információs lap
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Ld. 1434 sz. információs lap
Az acél tisztítása és a rozsda eltávolítása:	Ld. az 1490 sz. információs lap
Ásványi koptatóanyagok leírása:	Ld. az 1491 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS**



COLOR SERVICE KFT.

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Mobil telefon: +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu

Honlap: www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.