

2003. április

**TERMÉKLEÍRÁS** kétkomponensű, oldószermentes, aminnal térhálósodó fenolepoxi bázisú bevonat

**JELLEMZŐI**

- egyrétegű tartály belső bevonat
- nagyon alkalmas üvegszállal erősített rendszerekhez
- kitűnő kőolajjal szembeni ellenálló képesség 70°C-ig
- alkalmas ólommentes benzin tárolótartályaira
- jó ellenálló képesség különféle vegyszerekkel és oldószerekkel szemben
- jól szemrevételezhető a világos színárnyalat miatt
- fényes és sima, egyenletes felületet ad
- könnyen tisztítható
- felhordható nagy nyomású, egyutas betáplálású airless szóróberendezéssel
- nincs robbanás- és tűzveszély
- alkalmas száraz, szilárd élelmiszeripari anyagok szállító- és tárolótartályaira
- elfogadva az Air BP F2D2 2.1 szekció által sugárhajtóműves repülőgépek üzemanyagainak tárolására
- érintkezhet folyékony élelmiszeripari anyagokkal

**SZÍN/FÉNY**

zöld és krémszínű - fényes

**MŰSZAKI ADATOK**

(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)

Sűrűség: kb. 1,3 g/cm<sup>3</sup>

Szárazanyagtartalom: 100 % (v/v)

VOC (kiszáll. állapot) max. 13 g/liter

Ajánlott szárazréteg-vastagság 300 - 600 µm rendszertől függően

Elméleti kiadósság: 3,3 m<sup>2</sup>/1 300 µm-nél

Száradási idő: porszáraz 6 óra múlva

Átfesthető: min 24 óra, max 2 hónap

Teljes kikeményedés: 5 nap

Eltarthatóság: 12 hónap (hűvös, száraz helyen)

Lobbanáspont bázis és térhálósító: 65°C felett

**AJÁNLOTT  
FELÜLETMINŐSÉG ÉS  
HŐMÉRSÉKLETEK**

- acél; szemcsesugaras felülettisztítás legalább ISO-Sa2½ minőségben, érdesség R<sub>z</sub>: 50-100 µm
- a felhordás és a kikeményedés alatt a felületi hőmérséklet legalább 5°C legyen; és legalább 3°C-kal kell meghaladnia a harmatpontot
- alkalmas alapozóval (SigmaGuard Primer 7719) ellátott acél: száraz és szennyeződésektől mentes

**FELHASZNÁLÁSI  
TANÁCSOK**

**Keverési térfogat arány:** bázis: térhálósító 78:22

- keverésnél a bázis és a térhálósító hőmérséklete sem lehet 20°C-nál alacsonyabb
- ennél alacsonyabb hőmérséklet esetén a viszkozitás már túl magas a szóráshoz
- nem szabad hígítani

**Indukciós idő:**

nincs

**Fazékidő:**

1 óra 20°C-on

**Megjegyzés:**

**AIRLESS SZÓRÁS**

- részletes technológiai leírás a gyártónál beszerezhető
- magas nyomású, egyutas betáplálású, airless szóróberendezés, minimum 60:1 áttételű szivattyúval és megfelelő, nagynyomású tömlővel
  - fűtőszálas vagy szigetelt tömlő használata megakadályozza az alacsony levegőhőmérséklet esetén törvényszerű festéklehülést a tömlőben
  - a tömlő a lehető legrövidebb legyen

**Ajánlott hígító:**

nem szabad hígítani

**Fúvókaméret:**

kb. 0,53 mm

**Szórónyomás:**

- 20°C-nál (festékhőmérséklet)  
minimum: 28 MPa (kb. 280 bar)
- 30°C-nál (festékhőmérséklet)  
minimum 22 MPa (kb. 220 bar)

**ECSET/HENGER**

csak sávszerű bevonásra és kis felületek javítására

**Ajánlott hígító:**

nem szabad hígítani

**Tisztítóhígító**

- Sigma hígító 90-83 (lobbanáspont 30°C)
- minden berendezést azonnal tisztítani kell a használatot követően
  - a szóróberendezésből ki kell mosni a festéket, mielőtt a fazékidő lejár

**Biztonsági óvintézkedések**

- lásd az 1430, 1431 sz. adatlapokat  
bár a termék oldószermentes, el kell kerülni a festékköd belélegzését, valamint a nedves felület érintését, a bőrre, vagy a szembe jutását.
- oldószer nincs jelen, de a festékköd nem veszélytelen, ezért a felhordás alatt frisslevegős álarcot kell használni  
zárt térben a megfelelő látási viszonyok érdekében a szellőztetésről gondoskodni kell

**EGYÉB ADATOK**

**Szárzréteg-vastagság és kiadósság:**

elméleti kiadósság [m <sup>2</sup> /l]	3,3	1,7
dft [µm]	300	600
max. elérhető dft ecsettel:		150 µm

**Nedvesréteg-vastagság (wft) mérése:**

- a mért, látszólagos wft és a ténylegesen felhordott wft között gyakran előfordul eltérés
- ez a jelenség a festék tixotrópiájából és felületi feszültségéből adódik, amelyek miatt a festék légtelenedése bizonyos időt vesz igénybe
- ezért a felhordásra ajánlott nedvesréteg-vastagság értéke a meghatározott szárazréteg-vastagság plusz 60 µm

**Szárazréteg-vastagság mérése**

- mivel a száraz réteg kezdeti kikeményedése alacsony fokú, ezért a rétegvastagság mérő mérőfeje benyomódik a puha festékrétegbe, így a mérés pár napon belül nem végezhető el.
- a dft értékét egy kalibráló ismert vastagságú fóliával lehet meghatározni úgy, hogy a fóliát a bevonat és a mérőeszköz közé helyezzük

**Átfesthetőségi idő**Sigma Novaguard-dal  
(helyi javítás és sávszerű

bevonás)

tárgy- hőm.	5°C	10°C	20°C	30°C
min. (óra)	80	36	24	16
max. (hónap)	3	3	2	1

a felület száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes.

**Kikeményedés:**

tárgy- hőmérséklet	szállítható	teljesen kikeményedett
5°C	60 óra	15 nap
10°C	30 óra	7 nap
20°C	16 óra	5 nap
30°C	10 óra	3 nap

bár a termék oldószermentes, a felhordás és kikeményedés alatt megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni (lásd az 1433 és 1434 sz. adatlapokat)

Fazékidő

20°C	60 perc
30°C	45 perc

A lejátszódó exoterm reakció következtében a komponensek összekeverése közben és után a hőmérséklet emelkedhet

**ÉRVÉNYESSÉG**

Bár a Sigma Coatings arra törekszik, hogy a termékei bárhol a világon azonos minőségben álljanak rendelkezésre, de az egyes országok eltérő helyi szabályozásainak alkalmazása miatt csekély mértékű eltérés előfordulhat. Ezekben az esetekben a termék adatlapot módosítani kell.

**REFERENCIÁK**

Magyarázat a termékismertetőkhöz:

Lásd az 1411 sz. információs lapot

Biztonsági előírások:

Lásd az 1430 sz. információs lapot

Biztonság zárt térben és eü. előírások

Robbanásveszély – Mérgezésveszély

Lásd az 1431 sz. információs lapot

Biztonságos munka zárt térben:

Lásd az 1433 sz. információs lapot

Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:

Lásd az 1434 sz. információs lapot

Az acél tisztítása és a rozsda eltávolítása

Lásd az 1490 sz. információs lapot

**KÉPVISELET,  
TANÁCSADÁS,  
FORGALMAZÁS:****COLOR SERVICE KFT.**

**1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.**

**Telefon: +36 1 433-3252**

**Fax: +36 1 433-3253**

**Mobil telefon: +36 20 922-8930**

**+36 20 320-2916**

**Email: [info@colorservice.hu](mailto:info@colorservice.hu)**

**Honlap: [www.colorservice.hu](http://www.colorservice.hu)**

**Felelősségvállalási kör:** Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmilyen felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.