

SIGMA PHENGUARD 930 (SIGMA PHENGUARD PRIMER) 7409

2005..szeptember
2003. januári kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS	Két komponenses, vastagrétegű, aminnal térhálósodó, fenolepoxi alapozó	
JELLEMZŐI	<ul style="list-style-type: none">- a Sigma Phenguard tartálybevonat rendszer alapozó rétegének kialakítására szolgál- kiváló az ellenállósága nagyon sok szerves savval, alkohollal, étolajokkal, zsírokkal (tekintet nélkül a szabad zsírsav tartalomra), oldószerekkel szemben- maximális mértékben rugalmas különböző tárolt anyagokra- alacsony tárolt anyag abszorpció- nagyon jó a forró víz állóképessége- engedélyezett és felügyelt korrózióvédő bevonat (Lloyd's Register), lásd 1886 sz. adatlapot- jó felhordási tulajdonságok, sima bevonatfelület	
SZÍN/FÉNY	törtfehér - félmatt	
MŰSZAKI ADATOK	(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)	
Sűrűség:	1,7 g/cm ³	
Szárazanyag tartalom:	66 ± 2%	
VOC (száll.állapotban):	max. 191 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED) max. 315 g/l	
Ajánlott szárazréteg-vastagság:	100 µm*	
Elméleti kiadásság:	6,6 m ² /l 100 µm-nél*	
Száradási idő:	porszáráz 2 óra múlva	
Átfesthető:	min. 36 óra* / max. 21 nap*	
Teljes kikeményedés:	lásd a táblázatot* (összetevők adatai)	
Eltarthatóság:	legkevesebb 12 hónap	
Lobbanáspont:	bázis 25°C, térhálósító 32°C *lásd kiegészítő adatok	
AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐFOKOK	<ul style="list-style-type: none">- acél; szemcsesugaras felülettisztítás min. ISO-Sa2 ½ minőségben, rozsda-, reve-, műhelyalapozó- és mindennemű szennyeződéstől mentes- érdesség; R_z 50-100µm- a felület a felhordás előtt és közben teljesen száraz legyen- a felületi hőmérséklet legalább 10°C legyen, és legalább 3°C-kal kell meghaladnia a harmatpontot	
RENDSZER SPECIFIKÁCIÓ	hajózás:	lásd a 3141 sz. rendszerlapot
	tartálybevonatok:	lásd a 3322 sz. rendszerlapot

SIGMA PHENGUARD 930 (SIGMA PHENGUARD PRIMER) 7409

FELHASZNÁLÁSI TANÁCSOK

Keverési térfogat arány:bázis : térhálósító / 88:12

- a keverék hőmérséklete magasabb legyen, mint 15°C, különben hígítót kell hozzáadni, hogy a szükséges feldolgozási viszkozitást elérjük
- túl sok hígító megfolyáshoz és lassabb kikeményedéshez vezet
- a hígítót, a két komponens összekeverése után adjuk hozzá

Indukciós idő:

indukciós idők a felhasználás előtt:

- 15°C-on 20 perc
- 20°C-on 15 perc
- 25°C-on 10 perc

Fazékidő:

4 óra 20°C-on*

* lásd kiegészítő adatok

AIRLESS SZÓRÁS

Hígító:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

5-10% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ

Fúvókaméret:

kb. 0,46-0,53 mm

Szóró nyomás:

15 MPa (kb. 150 bar)

LEVEGŐS SZÓRÁS

Hígító:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

5-10% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ

Fúvókaméret:

2 mm

Szóró nyomás:

0,3 MPa (kb. 3 bar)

ECSET/HENGER

csak helyi javításra és sávszerű bevonásra

Hígító:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

0-5%

TISZTÍTÓHÍGÍTÓ

Sigma hígító 90-53

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

A festékre és az ajánlott hígítókra vonatkozóan, lásd az 1430, 1431 sz. adatlapokat és termékre vonatkozó bizt. techn. adatlapot

A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

SIGMA PHENGUARD 930 (SIGMA PHENGUARD PRIMER) 7409

EGYÉB ADATOK

Szárazréteg-vastagság és kiadósság:

elméleti kiadósság [m ² /l]	6,6	5,3
dft [μm]	100	125

- max. elérhető dft hengerléssel 60 μm

Átfesthetőségi idő Sigma Phenguard 935 és Sigma Phenguard 790 termékkel

Tárgy hőm.	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C
min. (óra)	60	48	36	24	16
max. (nap)	28	25	21	14	7

- a felület száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes legyen

Kikeményedés:

Tárgy. hőmérséklet °C	a Sigma Phenguard tartálybevonat a minimális kikeményedési idő után a tárolandó anyag betöltése előtt a 4, 7, 8, vagy 11 megjegyzéssel nem ellátott vegyszerekkel, vagy ballasztvízzel a tartály feltölthető, vagy a tartálypróba tengervízzel elvégezhető
10	14 nap
15	14 nap
20	10 nap
30	7 nap
40	5 nap

- A Sigma Phenguard tartálybevonat minimális kikeményedési ideje, miután a tartály a 4, 7, 8, vagy 11 sz. megjegyzéssel ellátott vegyszerek esetén feltölthető: 3 hónap
- A vegyszerállóságról és a jegyzetekről részletesebb információt lásd az aktuális Vegyszerállósági Listában.
- Metanol és vinil-acetát monomer tárolása, szállítása esetén egy meleg kikeményítés szükséges, ami nem helyettesíthető a 3 hónapos, nem agresszív vegyszeres szerviz idővel.
- A felhordás és a kikeményedés alatt megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni (lásd 1433 és 1434 sz. adatlapok).
- A bevonat minősége lényegesen függ az első réteg átvonásáig kialakult kikeményedési foktól. Ezért az 1. és 2. réteg közötti kikeményedési idő mindig hosszabb legyen, mint a 2. és 3. réteg közötti (lásd átfesthetőségi táblázatok).
- Amennyiben oldószermentes tartálybevonat alá használják alapozóként, a szárazréteg vastagság max. 100 μm lehet

SIGMA PHENGUARD 930 (SIGMA PHENGUARD PRIMER) 7409

Fazékidő (fedolgozási viszkozitáson)

10°C	6 óra
20°C	4 óra
30°C	1,5 óra

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások:	Ld. 1431 sz. információs lap
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1433 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	Ld. 1434 sz. információs lap
Az acél tisztítása és a rozsda eltávolítása:	Ld. 1490 sz. információs lap
Ásványi abrazív anyagok specifikációja:	Ld. 1491 sz. információs lap

KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS



COLOR SERVICE KFT.

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Mobil telefon: +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu

Honlap: www.colorservice.hu

SIGMA PHENGUARD 930 (SIGMA PHENGUARD PRIMER) 7409

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

