

# SIGMA PHENGUARD 935 (SIGMA PHENGUARD COATING) 7435

2005. szeptember  
2003. januári kiadás átdolgozása

<b>TERMÉKLEÍRÁS</b>	két komponenses, vastagrétegű, aminnal térhálósodó fenolepxi bevonat
<b>JELLEMZŐI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- a Sigma Phenguard tartálybevonat rendszer második rétegének kialakítására szolgál</li><li>- kiváló az ellenállósága nagyon sok szerves savval, alkohollal, étolajokkal, zsírokkal (tekintet nélkül a szabad zsírsav tartalomra), oldószerekkel szemben</li><li>- maximális mértékben rugalmas különböző tárolt anyagokra</li><li>- alacsony tárolt anyag abszorpció</li><li>- nagyon jó a forró vízálló képessége</li><li>- élelmiszeripari engedéllyel rendelkezik, lásd 1884 sz. adatlap</li><li>- engedélyezett és felügyelt korrózióvédő bevonat (Lloyd's register), lásd 1886 sz. adatlapot</li><li>- jó felhordási tulajdonságok, sima bevonatfelszín</li></ul>
<b>SZÍN/FÉNY</b>	rózsaszín – félmatt
<b>MŰSZAKI ADATOK</b>	(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)
Sűrűség:	1,7 g/cm <sup>3</sup>
Száranyag-tartalom:	66 ± 2%(v/v)
VOC (száll. állapotban):	max. 191 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED) max 315 g/l
Ajánlott szárazréteg- vastagság:	100 µm*
Elméleti kiadósság:	6,6 m <sup>2</sup> /l 100 µm-nél,*
Száradási idő:	porszáraz 2 óra múlva
Átfesthető:	min. 24 óra / max. 21 nap*
Teljes kikeményedés:	lásd táblázat*
Eltarthatóság:	12 hónap (hűvös, száraz helyen)
Lobbanáspont :	bázis 25°C, térhálósító 32°C *lásd egyéb adat
<b>AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- a Sigma Phenguard 935-öt megelőző Phenguard 930 bevonat; száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes</li><li>- az átfestendő réteg teljesen száraz legyen a Sigma Phenguard 935 felhordása előtt és alatt.</li><li>- a felületi hőmérséklet legalább 10°C legyen, és legalább 3°C-kal kell meghaladnia a harmatpontot</li></ul>
<b>RENDSZER SPECIFIKÁCIÓ</b>	hajózás: ld. 3141 sz. rendszerlap tartálybevonatok: ld. 3322 sz. rendszerlap

## FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

## SIGMA PHENGUARD 935 (SIGMA PHENGUARD COATING) 7435

Keverési térfogat arány: bázis : térhálósító / 88:12

- a keverék hőmérséklete magasabb legyen, mint 15°C, különben hígítót kell hozzáadni, hogy a szükséges feldolgozási viszkozitást elérjük
- túl sok hígító az állóképességet csökkenti és lassabb kikeményedéshez vezet.
- a hígítót a két komponens összekeverése után adjuk hozzá

**Indukciós idő:** megengedett minimális indukciós idők a felhasználás előtt:

- 15°C-on 20 perc
- 20°C-on 15 perc
- 25°C-on 10 perc

**Fazékidő:** 4 óra 20°C-on\*  
\* lásd egyéb adat

### AIRLESS SZÓRÁS

Ajánlott hígító: Sigma hígító 91-92  
Hígítás: 2-10% az elérni kívánt dft-től és felhordási körülményektől függően  
Fúvókaméret: kb. 0,46-0,53 mm  
Szórónyomás: 15 Mpa (kb. 150 bar)

### LEVEGŐS SZÓRÁS

Ajánlott hígító: Sigma hígító 91-92  
Hígítás: 2-10% az elérni kívánt dft-től függően  
Fúvókaméret: 2,0 mm  
Szórónyomás: 0,3 Mpa (kb. 3 bar)

### ECSET/HENGER

Ajánlott hígító: Sigma hígító 91-92  
Hígítás: 0-5%

**TISZTÍTÓHÍGÍTÓ** Sigma Hígító 90-53

### BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

A festékre és ajánlott hígítókra vonatkozóan, lásd adatlapok 1430, 1431 és bizt. techn. adatlapok  
A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

### EGYÉB ADATOK

**Szárzréteg-vastagság és kiadósság:**

elméleti kiadósság [m <sup>2</sup> /l]	6,6	5,3
dft [µm]	100	125

- max. elérhető dft hengerléssel: 60µm

## SIGMA PHENGUARD 935 (SIGMA PHENGUARD COATING) 7435

### Átfesthetőségi idő Sigma Phenguard 935 termékkel

tárgyhőmérséklet	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C
min. (óra)	36	32	24	16	12
max. (nap)	28	25	21	14	7

- a felület száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes legyen

### Kikeményedés

a Sigma Phenguard tartálybevonat minimális kikeményedési ideje amíg a 4, 7, 8, vagy 11 megjegyzéssel nem ellátott vegyszerekkel, vagy ballasztvízzel a tartály feltölthető, vagy a tartálypróba tengervízzel elvégezhető	
Tárgyhőmérséklet (°C)	(nap)
10	14
15	14
20	10
30	7
40	5

- A Sigma Phenguard tartálybevonat minimális kikeményedési ideje, miután a tartály a 4, 7, 8, vagy 11 sz. megjegyzéssel ellátott vegyszerek esetén feltölthető: 3 hónap
- A vegyszerállóságról és a jegyzetekről részletesebb információt lásd az aktuális Vegyszerállósági Listában.
- Metanol és vinil-acetát monomer tárolása esetén az előírt meleganyag kikeményedés nem helyettesíthető a 3 hónapos, nem agresszív vegyszeres tárolással.
- A felhordás és a kikeményedés alatt megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni (lásd 1433 és 1434 sz. adatlapok).
- A bevonat minősége nagymértékben függ az első réteg átvonásáig kialakult kikeményedési foktól. Ezért az 1. és 2. réteg közötti kikeményedési idő mindig legyen hosszabb, mint a 2. és 3. réteg közötti (lásd átfesthetőségi táblázatok)

### Fazékidő

(feldolgozási viszkozításra)

10°C	6 óra
20°C	4 óra
30°C	1,5 óra

### ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

## SIGMA PHENGUARD 935 (SIGMA PHENGUARD COATING) 7435

### REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1433 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	Ld. 1434 sz. információs lap
Az acél tisztítása és a rozsda eltávolítása	Ld. 1490 sz. információs lap

### KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS



### COLOR SERVICE KFT.

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

**Telefon:** +36 1 433-3252

**Fax:** +36 1 433-3253

**Mobil telefon:** +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

**Email:** [info@colorservice.hu](mailto:info@colorservice.hu)

**Honlap:** [www.colorservice.hu](http://www.colorservice.hu)

**Felelősségvállalási kör:** Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertetőik és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

