

SIGMA AQUACOVER 200 (SIGMA AQUACOVER PRIMER) 7870

2007. április
2005. szeptemberi kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS

kétkomponenses, vízzel hígítható epoxi bázisú, poliaminnal térhálósodó alapozó bevonat

JELLEMZŐI

- acélszerkezetek normál légköri védőbevonat rendszereiben általánosan használható epoxi alapozó
- különösen ott alkalmazható, ahol az oldószerek jelenlétét egészségvédelmi vagy biztonsági okok miatt nem engedélyezett
- kiváló rozsdásodás elleni védőképességű ipari és partmenti környezetben is
- egyaránt jól tapad acél és galvanizált acél felületeken
- mentes ólmot és kromátot tartalmazó pigmentektől
- átfesthető kétkomponensű és hagyományos festékekkel
- könnyen felvihető mind airless szórással, mind ecsettel

SZÍN/FÉNY

szürke (RAL 7038), barnássárga (RAL 1015) - selyemfényű

MŰSZAKI ADATOK

Sűrűség:

(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)

1,3 g/cm³

Szárazanyag tartalom:

53±2%

VOC (száll. állapotban):

max. 5 g/kg (1999/13/EC, SED), max. 6 g/l
lásd az 1411. információs lapot

Ajánlott szárazréteg-
vastagság:

75-100µm, a bevonatrendszerrel függően

Elméleti kiadósság:

7,1 m/l 75µm-nél

Porszáráz:

1,5 óra

Átfesthető:

min 2 óra (önmagával) / max. 6 hónap

Teljes kikeményedés:

4 nap* után

Eltarthatóság:

legkevesebb 6 hónap (hűvös, száraz helyen)

* lásd egyéb adat

AJÁNLOTT FELÜLET- MINŐSÉGEK ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

- acél; szemcseszórás ISO-Sa2½ vagy kézi kiscépes ISO-St3 minőségben
- galvanizált acél; pászttázó szemcsesugaras tisztítással, amíg a felület egyenletes nem lesz, mindennemű szennyeződéstől mentes
- a felületi hőmérséklet legalább +10°C felett legyen és legkevesebb 3°C-al haladja meg a harmatpontot
- a bevonatkészítés alatt a levegő relatív nedvesség tartalma 75 % alatt legyen, és a megfelelő légcseréről gondoskodni kell

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

keverési térfogat arány: bázis : térhálósító / 70 : 30

SIGMA AQUACOVER 200 (SIGMA AQUACOVER PRIMER) 7870

- a bevonatkészítést megelőzően a berendezést ki kell öblíteni Sigma hígító 70-05-el és csapvízzel a vízzel hígítható festékekre vonatkozó előírás szerint
- a keverék hőmérséklete magasabb legyen, mint 15°C, különben több vizet kell hozzáadni a szükséges feldolgozási viszkozitás eléréséhez.
- túl sok víz megfolyásokhoz és lassabb kikeményedéshez vezet
- hígítani csak a komponensek összekeverése után lehet

Indukciós idő:

nincs

Fazékidő:

3 óra 20°C-on*

*lásd egyéb adat

AIRLESS SZÓRÁS

Ajánlott hígító:

csapvíz

Hígítási arány:

0-5% az elérendő dft-től, és a körülményektől függően

Fúvókaméret:

kb. 0,48 mm

Szóró nyomás:

15 MPa (kb. 150 bar)

ECSET/HENGER

Ajánlott hígító

csapvíz

Keverési arány

0-5 %

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

csapvíz és Sigma hígító 70-05

A szóróberendezés tisztítási eljárása:

- a szívófej szűrőt és a fúvóka szűrőt a berendezésből kiszedve alaposan ki kell tisztítani.
- az alábbi táblázatok tartalmazzák a géptisztítás lépéseit annak megfelelően, hogy oldószeres festékről térünk át vizes bázisúra (1.táblázat), vagy fordítva (2.táblázat)

TISZTÍTÁSI ELŐÍRÁS

1.táblázat: oldószerbázisúról vizes bázisúra

festék típusa	alkid	klórkaucsuk	epoxi	poliuretán
első tisztítás Sigma hígítóval	20-05	21-22	90-53	91-84
második tisztítás	Sigma hígító 70-05			
harmadik tisztítás	csapvízzel, majd a szórandó vizes bázisú festékekkel			

SIGMA AQUACOVER 200 (SIGMA AQUACOVER PRIMER) 7870

2.táblázat vizes bázisúrolt oldószeresre

festék típusa	alkid	klórkaucsuk	epoxi	poliuretán
első tisztítás	meleg csapvízzel			
második tisztítás	Sigma hígító 70-05			
harmadik tisztítás	nincs	nincs	90-53	91-84

A Sigma hígító 70-05 újra felhasználható

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

lásd a festék és az ajánlott oldószerek biztonsági lapjait 1430, 1431 és az idevonatkozó anyagok biztonsági adatlapjait

bár a festék vizes bázisú, permeteinek, gőzeinek belégzése, a nedves festék bőrrel való érintkezése, valamint szembe jutása elkerülendő

EGYÉB ADATOK

Sigma Aquacover 400

SigmaDur 520, SigmaDur 550

Átfesthetőségi táblázat Sigma Aquacover 200-hoz

Tárgyhőmérséklet (°C)	10	20	30	40
Min. intervallum (óra)	3	2	1	45 perc
Min. intervallum (óra)	24	16	12	8
Max intervallum (hónap)	6	6	6	6

Kikeményedési táblázat

Tárgy hőmérséklet (°C)	Porszáraz (óra)	Szállítható (óra)	Teljesen kikeményedett (nap)
10	3	16	6
20	1	5	4
30	1	4	3
40	45perc	3	2

Fazékidő (felhasználási viszkozításon)

10°C	4 óra
20°C	3 óra
30°C	2 óra
40°C	1 óra

SIGMA AQUACOVER 200 (SIGMA AQUACOVER PRIMER) 7870

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a SigmaKalon Marine & Protective Coatings arra törekszik, hogy termékei a világ minden táján azonos minőségűek legyenek, az egyes országok sajátos szabályai miatt lehetséges a termékek kismérvű módosítása. Ez esetben a termék adatlapot is módosítani kell.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü.előírások	Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben	Ld. 1433 sz. információs lap
Szellőztetési direktívák	
Robbanásveszély –	
Mérgezésveszély	Ld. 1434 sz. információs lap

KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS



COLOR SERVICE KFT.

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Mobil telefon: +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu

Honlap: www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmazását az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.