

SIGMA AQUACOVER 22 (SIGMETAL MIOPRIMER) 7145

2005. március

TERMÉKLEÍRÁS

vízzel hígítható, vascsillámmal pigmentált akrilát alapozó

JELLEMZŐI:

- különösen ajánlott oldószer jelenlétét egészségvédelmi vagy biztonsági okok miatt nem engedő esetekben
- kiválóan tapad galvanizált acélfelületekre
- gyorsan szárad
- átfesthető diszperziós, alkid, vízzel hígítható epoxi és klórkaucsuk festékekkel
- nem tartalmaz mérgező korróziógátló komponenseket

SZÍNÁRNYALAT/FÉNY:

vörösbarna/matt

MŰSZAKI ADATOK

(20°C-on)

Sűrűség:

kb. 1,4 g/cm³

Szárazanyagtartalom:

kb. 40 % (v/v)

VOC (száll. állapotban)

max. 50 g/liter

Ajánlott szárazréteg-vastagság

50 µm rétegenként

Elméleti kiadósság:

8 m²/l 50µm-nél

Száradási idő:

porszár az 15-30 perc

Átfesthető:

minimum 4 óra

maximum korlátlan

Eltarthatóság:

legalább 12 hónap (hűvös, száraz helyen)

Lobbanáspont :

65°C

AJÁNLOTT FELÜLET-MINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLET

- pásztazó szemcseszórással, vagy egyéb módon felérdesített, sóktól és szennyeződésektől mentes galvanizált acél
- meglevő alkalmas bevonat: száraz és minden szennyeződéstől mentes
- a tárgy felületi hőmérséklete legalább 5°C, és 3°C-al a harmatpont felett legyen
- a levegő relatív nedvességtartalma lehetőleg 75 % alatt legyen, ellenkező esetben a bevonat száradása és teljesítőképessége nem kívánt módon változik

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

- felhasználás előtt alaposan fel kell keverni
- a festék hőmérséklete 15°C felett legyen, ellenkező esetben az optimálisnál több hígítót kell hozzáadni a felhordási viszkozitás eléréséhez
- túl sok hígító alkalmazása megnöveli a megfolyás lehetőségét
- a tárolás és szállítás ideje alatt fagytól védeni kell

AIRLESS SZÓRÁS

Ajánlott hígító

csapvíz

Hígítási arány

0-5 % a rétegvastagságtól és a felhordás körülményeitől függ

Fúvókanyílás

kb. 0,48-0,58 mm

Szórónyomás

12-15 MPa (= kb.120-150 bar)

LEVEGŐS SZÓRÁS

Ajánlott hígító	csapvíz
Hígítási arány	5-15% a rétegvastagságtól és a felhordás körülményeitől függ
Fúvókanyílás	1,8 – 2 mm
Szórónyomás	0,3 – 0,4 MPa (=kb. 3-4 bar)

ECSET/HENGER*

Ajánlott hígító	hosszúszőrű ecset, vagy lekerekített végű poliészter henger
Hígítási arány	csapvíz 0-5 %

**TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ ÉS
ELJÁRÁS**

csapvíz és Sigmalith cleaner
a berendezés szűrőit kiszereelt állapotban alaposan meg kell tisztítani
az alábbi táblázat tartalmazza a szóróberendezés tisztítási eljárásait oldószeres festékről vizes alapúra váltás esetén (1.táblázat), valamint fordított esetben (2.táblázat)

1. táblázat

váltás oldószeresről vizes alapúra				
festéktípus	alkid	epoxi	klórkaucsuk	poliuretán
első tisztítás				
Sigma hígító	20-05	90-53	21-22	91-88
második tisztítás Sigmalith cleanerrel				
harmadik tisztítás csapvíz, majd a szóróró vizes festékekkel				

2. táblázat

váltás vizes alapúról oldószerre				
első tisztítás meleg csapvízzel				
második tisztítás Sigmalith cleanerrel				
harmadik tisztítás				
Sigma hígító	20-05	90-53	21-06	91-88
festéktípus	alkid	epoxi	klórkaucsuk	poliuretán

a Sigmalith cleaner többször használható

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

lásd az 1430, 1431 sz. információs lapokat és a termék bizt. technikai adatlapját
bár a festék vizes alapú, el kell kerülni belégzését, szabad bőrfelületre, valamint a szembe jutását

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings arra törekszik, hogy termékei a világ minden táján azonos minőségűek legyenek, az egyes országok sajátos szabályai miatt lehetséges a termékek kismérvű módosítása.

Ez esetben a termék adatlapot is módosítani kell.

Referenciák

Magyarázat a termékismertetőkhöz:

Ld. 1411 sz. információs lap

Biztonság zárt térben:

Ld. 1433 sz. információs lap

Biztonság zárt térben és eu. előírások

Robbanásveszély – Mérgezésveszély

Ld. 1431 sz. információs lap

Acélfelület tisztítása és rozsdátlanítása

Ld. 1490 sz. információs lap

04/1999 módosítva

10/1995

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS:****COLOR SERVICE KFT.**

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Mobil telefon: +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu

Honlap: www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmilyen felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.