

2004. április

TERMÉKLEÍRÁS	vízzel hígítható akrilát fedőbevonat
JELLEMZŐI:	<ul style="list-style-type: none">- különösen ajánlott oldószer jelenlétét egészségvédelmi vagy biztonsági okok miatt nem engedő esetekben- jó időjárás állóságú- jó fénytartó képességű- gyorsan szárad a kezelhető állapot eléréséig- nem alkalmas vízbe merülő felületekre
SZÍNÁRNYALAT/FÉNY:	RAL szerint (egyéb színekben igény alapján)/félmatt
MŰSZAKI ADATOK	(20°C-on)
Sűrűség:	kb. 1,1 g/cm ³
Szárazanyagtartalom:	kb. 42 % (v/v)
VOC (száll. állapotban)	max. 12 g/liter
Ajánlott szárazréteg-vastagság	50 µm rétegenként
Elméleti kiadósság:	8,2 m ² /l 50µm-nél
Száradási idő:	porszáraz 30 perc
Átfesthető:	minimum 4 óra, maximum korlátlan
Eltarthatóság:	legalább 12 hónap (hűvös, száraz helyen)
Lobbanáspont :	65°C
AJÁNLOTT FELÜLET-MINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLET	<ul style="list-style-type: none">- Sigma AquaCover 20-szal alapozott acél- a tárgy felületi hőmérséklete legalább 3°C-al a harmatpont felett legyen- a levegő relatív nedvességtartalma lehetőleg 75 % alatt legyen, ellenkező esetben a bevonat száradása és teljesítőképessége nem kívánt módon változik
FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ	<ul style="list-style-type: none">- felhasználás előtt alaposan fel kell keverni- a festék hőmérséklete 15°C felett legyen, ellenkező esetben az optimálisnál több hígítót kell hozzáadni a felhordási viszkozitás eléréséhez- túl sok hígító alkalmazása megnöveli a megfolyás lehetőségét- a tárolás ideje alatt fagytól védeni kell
AIRLESS SZÓRÁS	
Ajánlott hígító	csapvíz
Hígítási arány	0-5 % szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ
Fúvókanyílás	kb. 0,46-0,53 mm
Szórónyomás	12-15 Mpa (= kb. 120-150 bar)
AIRLESS SZÓRÁS	
Ajánlott hígító	csapvíz
Hígítási arány	5-10% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ
Fúvókanyílás	1,8 – 2 mm
Szórónyomás	0,3 – 0,4 Mpa (=kb. 3 – 4 bar)

ECSET/HENGER*

Ajánlott hígító
Hígítási arány

hosszúsőrű ecset, vagy lekerekített végű poliészter henger
csapvíz
0-5 %

*csak elszigetelt, vagy nehezen megközelíthető helyekre

**TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ ÉS
ELJÁRÁS**

csapvíz és Sigmalith cleaner
a berendezés szűrőit kiszertelt állapotban alaposan meg kell tisztítani
az alábbi táblázat tartalmazza a szóróberendezés tisztítási eljárásait oldószeres festékről vizes alapúra váltás esetén (1.táblázat), valamint fordított esetben (2.táblázat)

1. táblázat

váltás oldószeresről vizes alapúra			
festéktípus	alkid	epoxi	poliuretán
első tisztítás			
Sigma hígító	20-05-tel	90-53-mal	91-88-cal
második tisztítás Sigmalith cleanerrel			
harmadik tisztítás csapvíz, majd a szóróberendezés vizes festékkel			

2. táblázat

váltás vizes alapúról oldószeresre			
első tisztítás meleg csapvízzel			
második tisztítás Sigmalith cleanerrel			
harmadik tisztítás			
Sigma hígító	-	90-53-mal	91-88-cal
festéktípus	alkid	epoxi	poliuretán

a Sigmalith cleaner többször használható

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

lásd az 1430, 1431 sz. információs lapokat és a termék bizt. technikai adatlapját
bár a festék vizes alapú, el kell kerülni belégzését, szabad bőrfelületre, valamint a szembe jutását

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Átfesthetőségi táblázat
Alkid és akrilát fedőbevonatokra

Felületi hőmérséklet	5°C	10°C	20°C	30°C
minimum	16 óra	6 óra	4 óra	3 óra
maximum	korlátlan, ha a felület szennyeződésmentes			

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings arra törekszik, hogy termékei a világ minden táján azonos minőségűek legyenek, az egyes országok sajátos szabályai miatt lehetséges a termékek kismérvű módosítása.
Ez esetben a termék adatlapot is módosítani kell.

