

2007. április
2005. szeptemberi kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS	kétkomponenses, poliaminnal térhálósodó, vízzel hígítható epoxi bevonat
JELLEMZŐI	<ul style="list-style-type: none">- acélszerkezetek normál légköri védőbevonat rendszereiben általánosan használható epoxi bevonat- különösen ott alkalmazható, ahol az oldószerek jelenlétét egészségvédelmi vagy biztonsági okok miatt nem engedélyezett- mentes ólmot és kromátot tartalmazó pigmentektől- átfesthető kétkomponenses és hagyományos festékekkel- könnyen felvihető mind airless szórással, mind ecsettel- alkalmas beton szintekhez
SZÍN/FÉNY	korlátozott színben férhető hozzá - selyemfényű mivel ólom és kromátmentes pigmenteket tartalmaz, az élénk színek fedőképessége kis mértékben csökkenhet célszerű megfelelő színű alapozót használni
MŰSZAKI ADATOK	(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)
Sűrűség:	1,3 g/cm ³
Szárazanyag tartalom:	53±2%
VOC (száll. állapotban):	max. 5 g/kg (1999/13/EC, SED), max. 6 g/l lásd az 1411. információs lapot
Ajánlott szárazréteg- vastagság:	75-100µm, a bevonatrendszerrel függően
Elméleti kiadósság:	7,1 m/l 75 µm-nél
Porszáráz:	1,5 óra
Átfesthető:	min 2 óra (önmagával) / max. 6 hónap
Teljes kikeményedés:	4 nap* után
Eltarthatóság:	legkevesebb 6 hónap (hűvös, száraz helyen *lásd egyéb adatok
AJÁNLOTT FELÜLET- MINŐSÉGEK ÉS HŐMÉRSÉKLETEK	<ul style="list-style-type: none">- megfelelő alapozóval ellátott acél (pl.Sigma AquaCover200); száraz, mindennemű szennyeződéstől mentes, átfesthetőségi intervallumon belül van- galvanizált acél; pásztazó szemcsesugaras tisztítással, amíg a felület egyenletes nem lesz, mindennemű szennyeződéstől mentes- a felületi hőmérséklet legalább +10°C felett legyen és legkevesebb 3°C-al haladja meg a harmatpontot- a bevonatkészítés alatt a levegő relatív nedvesség tartalma 75% alatt legyen, és a megfelelő légcseréről gondoskodni kell
FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ	keverési térfogat arány: bázis : térhálósító / 70 : 30

- a bevonatkészítést megelőzően ki kell öblíteni a berendezést Sigma hígító 70-05-el és csapvízzel, a vízzel hígítható festékekre vonatkozó előírás szerint
- a keverék hőmérséklete magasabb legyen, mint 15°C, különben több vizet kell hozzáadni a szükséges feldolgozási viszkozitás eléréséhez.
- túl sok víz megfolyásokhoz és lassabb kikeményedéshez vezet
- hígítani csak a komponensek összekeverése után lehet

Indukciós idő:

nincs

Fazékidő:

3 óra 20°C-on*

*lásd egyéb adatok

AIRLESS SZÓRÁS

Ajánlott hígító:

csapvíz

Hígítási arány:

0-5% az elérendő dft-től, és a körülményektől függően

Fúvókaméret:

kb. 0,48 mm

Szóró nyomás:

15 MPa (kb. 150 bar)

ECSET/HENGER

Ajánlott hígító:

csapvíz

Hígítási arány:

0-5 %

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

csapvíz és Sigma hígító 70-05

- A szóróberendezés tisztítási eljárása: a szívófej szűrőt és a fúvóka szűrőt a berendezésből kiszedve alaposan ki kell tisztítani
- Az alábbi táblázatok tartalmazzák a géptisztítás lépéseit annak megfelelően, hogy oldószeres festékről térünk át vizes bázisúra (1.táblázat), vagy fordítva (2.táblázat)

TISZTÍTÁSI ELŐÍRÁS

1. táblázat: oldószer bázisúról vizes bázisúra

festék típusa	alkid	klórkaucuk	epoxi	poliuretán
első tisztítás Sigma hígítóval	20-05	21-22	90-53	91-84
második tisztítás	Sigma hígító 70-05			
harmadik tisztítás	csapvízzel, majd a szóró vizes bázisú festékekkel			

2. táblázat vizes bázisúról oldószeresre

festék típusa	alkid	klórkaucuk	epoxi	poliuretán
első tisztítás	meleg csapvízzel			
második tisztítás	Sigma hígító 70-05			
harmadik tisztítás	nincs	nincs	90-53	91-84

A Sigma hígító 70-05 újra felhasználható

**BIZTONSÁGI
ELŐÍRÁSOK**

lásd a festék és az ajánlott oldószerek biztonsági lapjait 1430, 1431 és az idevonatkozó anyagok biztonsági adatlapjait bár a festék vizes bázisú, permeteinek, gőzeinek belégzése, a nedves festék bőrrel való érintkezése, valamint szembe jutása elkerülendő

EGYÉB ADATOK**Átfesthetőségi táblázat
Sigma Aquacover 200-hoz**

Sigma Aquacover 400

SigmaDur 520, SigmaDur 550

Kikeményedési táblázat

Tárgyhőmérséklet (°C)	10	20	30	40
Min. intervallum (óra)	3	2	1	45 perc
Min. intervallum (óra)	24	16	12	8
Max intervallum (hónap)	6	6	6	6

Tárgy hőmérséklet (°C)	Porszáraz (óra)	Szállítható (óra)	Teljes kikeményedés (nap)
10	3	16	6
20	1	5	4
30	1	4	3
40	45perc	3	2

Fazékidő
(felhasználási viszkozitáson)

10°C	4 óra
20°C	3 óra
30°C	2 óra
40°C	1 óra

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a SigmaKalon Marine & Protective Coatings arra törekszik, hogy termékei a világ minden táján azonos minőségűek legyenek, az egyes országok sajátos szabályai miatt lehetséges a termékek kismérvű módosítása. Ez esetben a termék adatlapot is módosítani kell.

REFERENCIÁK

Magyarázat a

termékismertetőkhöz:

Ld. 1411 sz. információs lap

Biztonsági előírások:

Ld. 1430 sz. információs lap

Biztonság zárt térben és eü.
előírások

Biztonságos munka zárt térben

Ld. 1431 sz. információs lap

Szellőztetési direktívák

Ld. 1433 sz. információs lap

Robbanásveszély –

Ld. 1434 sz. információs lap

Mérgezésveszély

KÉPVISELET,

TANÁCSADÁS,

FORGALMAZÁS



COLOR SERVICE KFT.

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Mobil telefon: +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu

Honlap: www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.