

TERMÉKLEÍRÁS

kétkomponenses, poliamiddal térhálósodó, átfesthető, vastagrétegű, cinkfoszfát epoxi bázisú alapozó

JELLEMZŐI

- általánosan alkalmazható epoxi alapozó, valamint acélszerkezetek és betontárgyak vastagrétegű bevonatrendszerében
- alkalmazható atmoszférikus és tengeri környezetben
- hosszú idő után is átvonható kétkomponenses és hagyományos festékekkel
- ólom- és kromátmentes
- kitűnő korrózióállóság ipari és tengeri környezetben
- kemény, tartósan rugalmas
- -10°C-ig térhálósodik
- jó tapadás acélon, galvanizált- és régi epoxi bevonatokon
- könnyen felhordható airless eljárással és ecsettel

SZÍN/FÉNY

krém, rózsaszín (egyéb színek igényre) - félmatt

MŰSZAKI ADATOK

(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)

Sűrűség:

1,4 g/cm³

Szárazanyag tartalom:

63 ± 2 %

VOC:

max. 245 g/kg (1999/13EC irányelv, SED)

max. 338 g/l

Ajánlott szárazréteg-vastagság:

75-150 µm, a rendszertől függően

Elméleti kiadósság:

6,3 m²/l 100 µm-nél*

Tapintható:

2 óra

Átfesthető:

min. 3 óra, max. korlátlan*

Teljes kikeményedés:

4 nap*

Eltarthatóság:

legalább 12 hónapig (száraz hűvös helyen)

Lobbanáspont:

bázis 26°C, térhálósító 26,5°C

*lásd egyéb adat

AJÁNLOTT**FELÜLETMINŐSÉG ÉS****HŐFOKOK**

- acél; szemcseszórt felület ISO-Sa2½ minőségben
- galvanizált acél; a felületet megtisztítani minden szennyeződéstől mentes legyen és egyenletes megjelenésű, (csak száraz, beltérre)
- régi bevonatokra; a felület száraz és szennyeződés mentes, megfelelően felérdesítve
- a felhordás és kikeményedés alatt a tárgy hőmérséklet minimum -10°C lehet, a felület száraz és jégmentes
- a tárgy hőmérséklet legalább 3°C-al haladja meg a harmatpontot
- felhordás és kikeményedés alatt a levegő relatív páratartama max. 95% lehet

**FELHASZNÁLÁSI
ÚTMUTATÓ**

- Keverési térfogatarány: bázis-oldószer 82:18
- a bázis és térhálósító keverékének hőmérséklete magasabb legyen, mint 15°C, egyébként hígítót kell hozzáadni megfelelő viszkozitás elérése érdekében
 - a túl sok hígító megfolyást eredményez, növeli a kötésidőt
 - a hígítót a komponensek összekeverése után adagolhatjuk

Indukciós idő
Fazékidő

nincs
8 óra 20°C-nál*
*lásd egyéb adat

AIRLESS SZÓRÁS

Ajánlott hígító:
Hígítás:
Fúvókaméret:
Szóró nyomás:

Sigma hígító 91-92
5-10% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ
kb. 0,48 mm
15 MPa (kb. 150 bar)

LEVEGŐS SZÓRÁS

Ajánlott hígító:
Hígítás:
Fúvókaméret:
Szóró nyomás:

Sigma hígító 91-92
10-15% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ
1,5 – 3 mm
0,3-0,4 MPa (kb. 3-4 bar)

ECSET/HENGER

Ajánlott hígító:
Hígítás:

Sigma hígító 91-92
0-5%

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Sigma hígító 90-53

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

lásd a festék és a javasolt oldószerek biztonsági lapjait 1430, 1431 és az ide vonatkozó biztonsági adatlapokat
A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

EGYÉB ADATOK**Szárazréteg vastagság és kiadósság**

elméleti kiadósság(m ² /l)	8,4	6,3	4,2
dft (µm)	75	100	150

Átfesthetőségi táblázat 100 µm dft-nél

SigmaCover 256
SigmaCover 435
SigmaCover 456

tárgyhőmérséklet (°C)	-5	5	10	20	30	40
minimum idő (óra)	36	10	4	3	2	2
maximum idő	korlátlan ideig átfesthető felület száraz és szennyeződés mentes					

SigmaDur 520, Sigmadur 550,
különböző klórkaucsuk,
vinilek, akrilátok
és alkidok

Átfesthetőségi táblázat 100 µm dft-nél

tárgyhőmérséklet (°C)	-5	5	10	20	30	40
minimum idő(óra)	72	24	16	8	5	3
maximum idő	korlátlan ideig átfesthető felület száraz és szennyeződés mentes					

- fedő réteghez megfelelő alsó bevonat szükséges
SigmaCover 256 nem vonható át kátrányepoxival

Kikeményedési táblázat

Tárgyhőmérséklet (°C)	kézszáraz (óra)	teljes kikeményedés (nap)
-10	24-48	20
-5	24-30	14
0	18-24	10
5	18	8
10	12	6
15	8	5
20	6	4
30	4	3
40	3	2

- a felhordás és térhálósodás alatt megfelelő légcseréről kell gondoskodni.

Fazékidő (a felhasználási viszkozitáson)

hőmérséklet (°C)	idő (óra)
10	16
15	10
20	8
30	5
35	4

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1433 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	Ld. 1434 sz. információs lap
Az acél tisztítása és a rozsdá eltávolítása	Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS****COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon: +36 1 433-3252****Fax: +36 1 433-3253****Mobil telefon: +36 20 922-8930****+36 20 320-2916****Email: info@colorservice.hu****Honlap: www.colorservice.hu**

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatóknak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertetőik és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmilyen felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

