

TERMÉKLEÍRÁS	kétkomponenses, poliamiddal térhálósodó epoxi alapozó
JELLEMZŐI	<ul style="list-style-type: none">- általánosan használható epoxi alapozó, védőbevonat rendszerekben- jó tapadás acélon, és galvanizált acélon- jó területi és nedvesítési tulajdonságok- jó víz- és korrózióálló tulajdonságok- alkalmas hegesztési varratok és megsérült epoxi bevonatok javítására kivitelezés során- átfesthető a legtöbb kétkomponenses epoxi- és poliuretán bevonatokkal- összefér a jól ellenőrzött katódos védelemmel- kikeményedik -10°C-ig
SZÍN/FÉNY	sárga/ zöld - félmatt
MŰSZAKI ADATOK	(keverékre vonatkozóan 10°C-on)
Sűrűség:	1,4 g/cm ³
Szárazanyag tartalom:	57 ±2 %
VOC:	max. 332 g/kg (1999/13EC irányelv, SED) max. 438 g/l
Ajánlott szárazréteg-vastagság:	50-100 µm, a rendszertől függően
Elméleti kiadásság:	11,4 m ² /l 50 µm-nél, 5,7 m ² /l 100 µm-nél*
Tapintható:	3 óra
Átfesthető:	min. 8 óra / max. lásd az átfesthetőségi táblázatot
Teljes kikeményedés:	7 nap*
	(komponensek adata)
Eltarthatóság:	legalább 24 hónapig (száraz hűvös helyen)
	*lásd egyéb adat
AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉGEK ÉS HŐFOKOK	<ul style="list-style-type: none">- víz alatti igénybevétel esetén<ul style="list-style-type: none">● acél vagy nem cink szilikát műhelyalapozóval bevont; szemcseszórt felület (száraz v. nedves) ISO –Sa2½ minőségben, szórási profil 30-75 µm

- cink szilikát műhelyalapozóval bevont acél; a műhelyalapozóval bevont sérült felületek a hegesztési varratoknál és környékükben ill levált bevonat esetében szemcseszórt felület kell ISO-Sa2½ minőségben 30-75 µm-es szórási profillal vagy kéziszerszámos előkészítés SPSS-Pt3 minőségben
- **kültéri igénybevétel esetén**
 - acél; szemcseszórt felület ISO-Sa2½ szórási profil 30-75 µm, vagy ISO-St3 minőségben
 - műhelyalapozóval bevont acél; előkészítés SPSS-Pt3 minőségre
 - galvanizált acél; mindennemű szennyeződéstől mentes felérdesített felület
- a tárgy hőmérsékletnek -10°C és 15°C között kell hogy legyen a felhasználás és kikeményedés alatt és legalább 3°C-al legyen a harmatpont felett, valamint jégtől és mindennemű szennyeződéstől mentesnek kell lennie
- a felhasználás és kikeményedés alatt a tárgy hőmérséklet lehet -10°C alatt, de a kikeményedési idő hosszabb lesz, és a teljes ellenálló képességét a bevonat csak a hőmérséklet emelkedésével nyeri el
- a festés és kikeményedés ideje alatt a relatív páratartalom max. 85%

RENDSZER ELŐÍRÁS

hajózás rendszer lapok 3101, 3102, 3103, 3104, 3105, 3106, 3107, 3108

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

Keverési térfogatarány: bázis-oldószer 80:20

- a bázis és térhálósító keverékének hőmérséklete magasabb legyen, mint 10°C, egyébként hígítót kell hozzáadni megfelelő viszkozitás elérése érdekében
- a túl sok hígító megfolyást és hosszabb kötési időt eredményez
- a hígítót a komponensek összekeverése után adagolhatjuk

Indukciós idő:

nincs

Fazékidő:

8 óra 10°C-on*
*lásd egyéb adatok

AIRLASS SZÓRÁS

Ajánlott hígító:

Thinner 91-92

Hígítás:

0-10% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ

Fúvókaméret:

kb. 0,46 mm

Szóró nyomás:

15 MPa (kb. 150 bar)

LEVEGŐS SZÓRÁS

Ajánlott hígító:

Thinner 91-92

Hígítás:

0–10% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ

Fúvókaméret:

1,5 – 2 mm

Szóró nyomás:

0,3-0,4 MPa (kb. 3-4 bar)

ECSET/HENGER

Ajánlott hígító:

nem szükséges hígítás, de 5%-ig Thinner 91-92 hozzáadható

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Hígító 90-53

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

lásd biztonsági lapok 1430, 1431 és az ide vonatkozó biztonsági adatlapok.

A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

EGYÉB ADATOK**Szárazréteg vastagság és elméleti kiadósság**

elméleti kiadósság(m ² /l)	11,4	7,6	5,7
dft (µm)	50	75	100

max dft érték ecset használatakor: 50 µm

**Átfesthetőség dft 75 µm
SigmaCover 280 LT-re**különböző kétkomponenses
epoxi- vagy poliuretán festékekkel

tárgyhőmérséklet (°C)	-10	-5	0	5	10	15
minimum intervallum (óra)	48	24	16	12	8	6
maximum intervallum nem napon (hónap)	3	3	3	2	2	1
maximum intervallum napfényben (hónap)	2	2	2	1	1	1

- a felületnek száraznak és mindennemű szennyeződéstől mentesnek kell lennie

**Átfesthetőség dft 75 µm
SigmaCover 280LT-re**egyéb más festékekkel, mint
klórkaucuk-, vinil-, alkid bázisúak

tárgyhőmérséklet (°C)	-10	-5	0	5	10	15
minimum intervallum (óra)	24	16	12	8	4	3
maximum intervallum (nap)	10	10	7	4	4	4

- a felületnek száraznak és mindennemű szennyeződéstől mentesnek kell lenni
- fényes fedőbevonat eléréséhez megfelelő közbenső bevonat szükséges

Kikeményedés 75 µm-ig

tárgyhőmérséklet (°C)	porszáraz (óra)	szállítható (óra)	telj. kikeményedés (nap)
-10	20	32	21
-5	10	16	14
5	5	6	9
10	3	4	7
15	2	3	5

- A felhordás és kikeményedés alatt megfelelő légcsereőről kell gondoskodni (lásd 1433 és 1434 lapot)

Fazékidő

hőmérséklet (°C)	idő (óra)
5	10
10	8

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:

Biztonsági előírások:

Biztonság zárt térben és eü. előírások

Robbanásveszély – Mérgezésveszély

Biztonságos munka zárt térben:

Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:

Az acél tisztítása és a rozsda eltávolítása

Ld. 1411 sz. információs lap

Ld. 1430 sz. információs lap

Ld. 1431 sz. információs lap

Ld. 1433 sz. információs lap

Ld. 1434 sz. információs lap

Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS**



COLOR SERVICE KFT.

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Mobil telefon: +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu

Honlap: www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információk adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertetőik és információik a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmilyen felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

