

2009. augusztus
2009. júliusi kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS

két komponenses, magas szárazanyag tartalmú, magas építésű, poliamiddel térhálósodó, epoxigyanta bázisú bevonat

JELLEMZŐI

- Általános célú epoxi bevonat, beton és acél korrózióvédelmi rendszereihez, normál és tengeri környezetben
- Kiváló tartósság
- Átfesthető többféle kétkomponenses és hagyományos bevonatokkal, hosszabb, időjárának kitett körülmények után is
- Könnyű felhordhatóság airless berendezéssel

SZÍN/FÉNY

Vascsillámos és korlátozott színválasztékban áll rendelkezésre - matt

MŰSZAKI ADATOK

(20°C-on, összekevert termékre)

Sűrűség:

1,5 – 1,9 g/cm³, szintől függően

Szárazanyag tartalom:

80±2 %

VOC (száll. állapot):

max. 240g/liter

max. 126 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED)

Ajánlott szárazréteg-vastagság:

70-200 µm, a rendszertől függően

Elméleti kiadósság:

10,6 m²/l 75 µm-nél*

Száradási idő:

porszáraz 3 óra múlva*

Átfesthető:

min. 10 óra / max. 6 hónap*

Teljes kikeményedés:

7 nap után*

Eltarthatóság:

12 hónap (hűvös, száraz helyen)

*lásd egyéb adatot

**AJÁNLOTT
FELÜLETMINŐSÉGEK ÉS
HŐMÉRSÉKLETEK**

- Korábbi, megfelelő alapozó: száraz és minden
- szennyeződéstől és cinkstól mentes, és ha szükséges, megfelelően felérdesített
- Ha cinkszilikátra hordjuk fel ködöléses és telibe fújásos technika is szükséges.
- a tárgy hőmérséklet 5°C fölött legyen és legalább 3°C-kal meg kell haladnia a harmatpontot

**FELHASZNÁLÁSI
ÚTMUTATÓ**

Keverési térfogat arány:

bázis : térhálósító térfogatarány: / 80:20

- a keverék hőmérsékletének 15°C felett kell lennie, különben hígító hozzáadása szükséges, hogy az optimális feldolgozási viszkozitást elérjük
- túl sok hígító hozzáadása megfolyásokhoz és lassabb kikeményedéshez vezethet
- a hígítót a komponensek összekeverése után adagoljuk

Fazékidő: 6 óra, 20°C-on*
* lásd egyéb adat

AIRLESS SZÓRÁS

Hígítója: Sigma hígító 91-92
Hígítás: 0-10% , ködölés esetén 30-40%
Fúvókaméret: kb. 0,45 – 0,53 mm
Szórónyomás: 20-25 MPa (kb. 200-250 bar)

HENGER/ECSET:

Sigma hígító 91-92
0-5%

Az ecsettel és hengerrel történő javítás során az anyag tixotrópiájából következően az ecset és henger nyomot hagyhat a festékrétegben, tehát csak foltszerű javításra ajánlott.

TISZTÍTÓ OLDÓSZER

Sigma hígító 90-53

- BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK** - lásd a festékre és ajánlott hígítóra vonatkozó 1430 és 1431 sz. biztonsági lapokat és a termékek biztonságtechnikai adatlapjait
- A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

EGYÉB ADATOK

Szárazréteg-vastagság és kiadósság

elméleti kiadósság [m ² /l]	10,6	5,3	4
dft [µm]	75	150	200

Átfesthetőségi táblázat

Két komponensű epoxi vagy poliuretánnal

tárgyhőm.	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
min*(óra)	36	24	8	6	4
max.*(nap)	-	-	-	-	-

*A bevonat korlátlan ideig átvonható, ha a felület nekrétásodott és szennyeződéstől mentes. Ha a felületet napfény érte, szükséges a tisztítás, és a megfelelő felérdesítés

- A tökéletes közbenső réteg kialakítása akkor történik meg, ha a következő réteg felhordása, a teljes kikeményedés elérése előtt történik meg.

Kikeményedés:

Kikeményedési táblázat 200µm esetén			
Felületi hőmérséklet	porszáraz	kezelhető	Teljes kikeményedés
5°C	12 óra	30 óra	20 nap
10°C	6 óra	24 óra	14 nap
15°C	4 óra	10 óra	10 nap
20°C	3 óra	8 óra	7 nap
30°C	2 óra	6 óra	5 nap
40°C	1 óra	4 óra	3 nap

**Fazékidő
(feldolgozási viszkozitáson)**

10°C	12 óra
15°C	10 óra
20°C	6 óra
25°C	4 óra
30°C	3 óra
40°C	2 óra

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a PPG Protective & Marine Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	Ld. 1431 sz. információs lap
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Ld. 1433 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1434 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS**

**COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon: +36 1 433-3252****Fax: +36 1 433-3253****Mobil telefon: +36 20 922-8930****+36 20 320-2916****Email: info@colorservice.hu****Honlap: www.colorservice.hu**

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

