

TERMÉKLEÍRÁS

kétkomponenses, vastagrétegű, vascsillámmal pigmentált poliamiddal térhálósodó, átfesthető epoxi bevonat

JELLEMZŐI

- általánosan használható, mint epoxi alapozó- vagy közbenső bevonat, olyan acél- és beton felületeken, melyek szárazföldi vagy tengeri klíma igénybevételnek vannak kitéve
- könnyű felhordani airless szórással és ecsettel
- kikeményedik -10°C-ig
- A felhordás és kikeményedés alatti magas relatív páratartalom (max. 95%) nem befolyásolja a bevonat minőségét
- Jól tapad a legtöbb régi, ép, alkid-, klórkaucsik- és epoxi bevonatokon
- hosszú ideig időjárásnak kitett, különböző kétkomponenses és hagyományos bevonatok is átvonhatóak
- vízálló és ellenáll a kifröccsenő, nem túl agresszív vegyszereknek
- nagyon tartós, ütésálló, hosszú ideig rugalmas hőálló 200°C-ig

SZÍN/FÉNY

világos szürke, alacsony fémhatású - félmatt

MŰSZAKI ADATOK

(keverékre vonatkozóan 20°C-on)

Sűrűség:	1,4 g/cm ³
Szárazanyag tartalom:	63 ± 2 %
VOC:	max. 241 g/kg (1999/13EC irányelv, SED) max.344 g/l
Ajánlott szárazréteg-vastagság:	75-150 µm, a rendszertől függően
Elméleti kiadásság:	6,3 m ² /l 100 µm-nél,*
Tapintható:	2 óra
Átfesthető:	min. 3 óra, max. korlátlan*
Teljes kikeményedés:	4 nap*
Eltarthatóság:	legalább 24 hónapig (száraz hűvös helyen)
Lobbanáspont:	bázis 26°C, térhálósító 26,5°C

*lásd egyéb adatok

**AJÁNLOTT
FELÜLETMINŐSÉGEK ÉS
HŐFOKOK**

- acél; szemcseszórt felület ISO-Sa2½ minőségben
- cink szilikát műhelyalapozóval bevont acél; előkészítés SPSS minőségben vagy kéziszerszámos SPSS-Pt3-ra
- régi bevonatokra; a felület száraz és szennyeződés mentes,
- A felhordás és kikeményedés alatt a tárgy hőmérséklet min -10°C lehet, a felület száraz és jégmentes

- A tárgyhőmérséklet legalább 3°C-al haladja meg a harmatpontot

RENDSZER ELŐÍRÁS

hajózási rendszer lapok 3102, 3103

**FELHASZNÁLÁSI
ÚTMUTATÓ**

Keverési térfogatarány:

bázis-oldószer 82:18

- a bázis és térhálósító keverékének hőmérséklete magasabb legyen, mint 10°C, egyébként hígítót kell hozzáadni megfelelő viszkozitás elérése érdekében
- a túl sok hígító megfolyást eredményez
- a hígítót a komponensek összekeverése után adagoljuk

Indukciós idő

nincs

Fazékidő

6 óra 20°C

*lásd egyéb adatok

AIRLASS SZÓRÁS

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

5-10% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ

Fúvókaméret:

kb. 0,48-0,58 mm

Szórányomás:

15 MPa (kb. 150 bar)

LEVEGŐS SZÓRÁS

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

10-15% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ

Fúvókaméret:

1,5 – 3 mm

Szórányomás:

0,3-0,4 MPa (kb. 3-4 bar)

ECSET/HENGER

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

0-5%

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Sigma hígító 90-53

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Lásd a festék és a javasolt oldószerek biztonsági lapjait 1430, 1431, és az idevonatkozó biztonsági adatlapokat
A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

EGYÉB ADATOK**Száraz rétegvastagság és kiadósság**

elméleti kiadósság(m ² /l)	8,4	6,3	4,2
dft (μm)	75	100	150

Max. dft. ecset használatakor: 75μ

Átfesthetőségi táblázat 100 μm dft-nélSigmaCover 435
SigmaCover 456

tárgyhőmérséklet (°C)	-5	5	10	20	30	40
minimum idő (óra)	36	10	4	3	2	2
maximum idő	korlátlan ideig átfesthető					

- a felületnek száraznak, szennyeződés- és krétásodás mentesnek kell lennie

SigmaDur 520, Sigmadur 550,
különböző klórkaucsuk,
vinilek, Sigma Vikote 46,
Sigmarine 40**Átfesthetőségi táblázat 100 μm dft-nél**

Tárgyhőmérséklet(°C)	-5	5	10	20	30	40
minimum idő(óra)	72	24	16	8	5	3
maximum idő	korlátlan ideig átfesthető, felület száraz és szennyeződés mentes					

- a felületnek száraznak, szennyeződés- és krétásodás mentesnek kell lennie
- a fedőréteg egy megfelelő alsó réteget igényel
- SigmaCover 435 nem vonható át kátrány epoxi bevonattal

Kikeményedési táblázat

Tárgyhőmérséklet (°C)	Kézsáraz (óra)	Teljes kikeményedés (nap)
-10	24-48	20
-5	24-30	14
0	18-24	10
5	18	8
10	12	6
15	8	5
20	6	4
30	4	3
40	3	2

- felhordás és kikeményedés alatt megfelelő légcseréről gondoskodni kell

Fazékidő (a felhasználási viszkozitáson)

hőmérséklet (°C)	idő (óra)
10	12
20	6
30	4
40	2

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:

Ld. 1411 sz. információs lap

Biztonsági előírások:

Ld. 1430 sz. információs lap

Biztonság zárt térben és eü. előírások

Robbanásveszély – Mérgezésveszély

Ld. 1431 sz. információs lap

Biztonságos munka zárt térben:

Ld. 1433 sz. információs lap

Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:

Ld. 1434 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS****COLOR SERVICE KFT.**

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Mobil telefon: +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu

Honlap: www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

