

**TERMÉKLEÍRÁS**

kétkomponenses, átfesthető, vastagrétegű, poliamiddal térhálósodó epoxi bázisú bevonat

**JELLEMZŐI**

- általánosan használható, vastagrétegű közbenső vagy fedő bevonat, acélszerkezetek és beton felületek korrózióvédelmében, szárazföldi és tengeri klíma igénybevétel esetén
- könnyen felhordható airless szórással és ecsettel
- kikeményedik -10°C-ig
- a felhordás és kikeményedés alatti magas relatív páratartalom (max. 95%-ig) nincs hatással a bevonat minőségére
- jól tapad régebbi alkid, klórkaucsuk és epoxi bevonatokon
- átfesthető különböző kétkomponenses és hagyományos bevonatokkal, még hosszú időjárás behatás után is
- vízálló és ellenáll nem túl agresszív vegyszerek kifröccsenésének
- kiváló tartósság, hosszú idő után is megtartja rugalmasságát

**SZÍN/FÉNY**

fehér és egyéb más színek (lásd hajózási színekártya) - selyemfény

**MŰSZAKI ADATOK**

(keverékre vonatkozóan 20°C-on )

Sűrűség:	1,4 g/cm <sup>3</sup>
Száranyag tartalom:	65 ±2% (fehér), 62-65±2% (színes)
VOC:	max. 250 g/kg (1999/13EC irányelv, SED) max.347 g/l
Ajánlott szárazréteg-vastagság:	75-150 µm, a bevonatrendszerrel függően
Elméleti kiadásság:	6,5 m <sup>2</sup> /l 100 µm-nél, 8,7 m <sup>2</sup> /l 75 µm-nél*
Tapintható:	2 óra
Átfesthető:	min. 3 óra, max. korlátlan*
Teljes kikeményedés:	4 nap*
Eltarthatóság:	legalább 24 hónapig (száraz hűvös helyen)
Lobbanáspont:	bázis 26°C, térhálósító 26,5°C

\*lásd egyéb adatok

**AJÁNLOTT  
FELÜLETMINŐSÉG ÉS  
HŐMÉRSÉKLET**

- régi bevonatokra; a felület száraz és szennyeződés mentes
- a felhordás és kikeményedés alatt a tárgy hőmérséklet -10°C is lehet, ha a felület száraz és jégmentes
- a tárgy hőmérséklet legalább 3°C-al haladja meg a harmatpontot

# SIGMACOVER 456 (SIGMACOVER CM COATING)

7466

## RENDSZER ELŐÍRÁS

Hajózás: rendszer lapok 3102,3103, 3104,3105

## FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

Keverési térfogatarány: bázis-oldószer 82:18

- a bázis és térhálósító keverékének hőmérséklete magasabb legyen mint 10°C, egyébként hígítót kell hozzáadni, hogy elérjük a megfelelő feldolgozási viszkozitást
- a túl sok hígító megfolyást eredményez
- a hígítót a komponensek összekeverése után kell adagolni

Indukciós idő

nincs

Fazékidő

6 óra 20°C-on\*

\*lásd egyéb adat

## AIRLESS SZÓRÁS

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

0-5% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ

Fúvókaméret:

kb. 0,48-0,58 mm

Szóró nyomás:

15 MPa (kb. 150 bar)

## LEVEGŐS SZÓRÁS

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

5–10% szükséges dft-től, felhasználási körülményektől függ

Fúvókaméret:

1,5 – 3 mm

Szóró nyomás:

0,3-0,4 MPa (kb. 3-4 bar)

## ECSET/HENGER

Hígítás:

Sigma hígító 91-92

Hígítási arány:

0-5%

## TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Sigma hígító 90-53

## BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Lásd a festék és a javasolt oldószerek biztonsági lapjait 1430, 1431 és az idevonatkozó biztonsági adatlapokat.

A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

## KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

### Szárzréteg vastagság és kiadósság

elméleti kiadósság(m <sup>2</sup> /l)	8,7	6,5	4,3
dft (µm)	75	100	150

- max dft ecset használatkor: 60 µm

SigmaDur 520, SigmaDur 550  
különböző klórkaucsuk és vinilek,  
Sigmarine 40 és Sigma Vikote 46

**Átfesthetőségi táblázat 75 µm dft-nél**

SigmaCover 435, SigmaCover 456 esetében

tárgyhőmérséklet (°C)	-5	5	10	20	30	40
minimum idő (óra)	36	10	4	3	2	2
maximum idő	korlátlan ideig, ha a felület száraz, tiszta és krétásodástól mentes					

- A felület legyen száraz és mindennemű krétásodástól és szennyeződéstől mentes

Sigma Vikote 56\*  
és Sigmarine 48\*

**Átfesthetőségi táblázat 75 µm dft-nél**

Tárgyhőmérséklet (°C)	-5	5	10	20	30	40
minimum idő (óra)	72	24	16	8	5	3
maximum idő	korlátlan ideig átfesthető felület száraz és szennyeződés mentes					
maximum idő (nap)	17	14	10	7	4	2

- a felületnek száraznak és minden krétásodástól, szennyeződéstől mentesnek kell lennie
- fedő rétegek megfelelő alapot igényelnek
- SigmaCover 456 nem festhető át kátrányepoxi bevonattal

\*a SigmaCover 456 színének alkalmazkodnia kell a Sigma Vikote 56 és a Sigmarine 48 színéhez.

**Kikeményedési táblázat**

Tárgyhőmérséklet (°C)	Kézszáraz (óra)	Teljes kikeményedés (nap)
-10	24-48	20
-5	24-30	14
0	18-24	10
5	18	8
10	12	6
15	8	5
20	6	4
30	4	3
40	3	2

- felhordás és térhálósodás ideje alatt a megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni (1433 és 1434 sz. lapok )

**Fazékidő (a felhasználási viszkozitáson)**

Hőmérséklet (°C)	Idő (óra)
10	12
20	6
30	4
40	2

**ÉRVÉNYESSÉG**

Bár a Sigma célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

**REFERENCIÁK**

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1433 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	Ld. 1434 sz. információs lap
Az acél tisztítása és a rozsdá eltávolítása	Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,  
TANÁCSADÁS,  
FORGALMAZÁS****COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon: +36 1 433-3252****Fax: +36 1 433-3253****Mobil telefon: +36 20 922-8930****+36 20 320-2916****Email: [info@colorservice.hu](mailto:info@colorservice.hu)****Honlap: [www.colorservice.hu](http://www.colorservice.hu)**

**Felelősségvállalási kör:** Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

