

**I. Termékleírás**

két komponenses, vastagrétegű, semleges pigmentet és töltőanyagot tartalmazó epoxi-akrilát bázisú tapadásjavító alapozó

használható ép „szalagfestett“ lemezfelületre, vagy a lemez átfestésekor a Sigmaclad rendszer részeként felvitt Sigmacover 280-ra

**Jellemzői:**

- könnyen felhordható ecsettel vagy hengerrel, szórható airless berendezéssel, de ez esetben szükséges lehet hígítani Sigma thinner 91-92 alkalmazásával
- kiválóan tapad az eredeti, ép bevonattal ellátott lemezfelületekre, beleértve az ép PVC plastisol, PVDF, poliészter, szilikon-poliészter, poliuretán és galbestos felületeket is.
- új PVC plastisolon is kiválóan tapad
- kiválóan ellenáll ütődéseknek és hajlító igénybevételnek
- jól ellenáll sokszerű hőhatásnak
- fazékideje hosszú, de gyorsan szárad
- hosszú ideig eltartható

**Színárnyalat / fény:**

- szürke / matt

**II. Műszaki adatok**

(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)

Sűrűség:	1,28 g/cm <sup>3</sup>
Térfogati szárazanyagtartalom:	43,0 %
Ajánlott száraz rétegvastagság	50-70 μm
Elméleti kiadósság:	8,6 m <sup>2</sup> /l 50μm-nél, a profiltól függően
Száradási idő:	porszáraz 60 perc múlva kikeményedett 3 óra múlva
Átfesthető:	min 6 óra / max. korlátlan, ha a felület ép és tiszta
VOC :	390 g/l
Eltarthatóság:	legalább 12 hónap (hűvös, száraz helyen)
Lobbanáspont (DIN53213):	bázis 31°C , térhálósító 24°C

**III: Feldolgozási tanácsok:**

Ajánlott felületminőség és hőmérsékletek:

- a Sigmacover 566 közvetlenül felhordható ép felületekre vagy Sigmacover 280 rétegre
- az ép, új felületeket vizes mosással meg kell tisztítani és a festés előtt teljesen megszáritani
- az új, nem leromlott plastisol felületet mosószerrel le kell mosni, majd bő vízzel öblíteni

Tárgyhőmérséklet: a felületi hőmérséklet legalább +5°C legyen, és legalább 3°C-kal kell meghaladnia a harmatpontot

**Felhasználási előírások**

Keverési arány: térfogat szerint: bázis : térhálósító / 86:14

Kiszerezés: 4 liter (összekevert állapotban)

- a keverék hőmérséklete magasabb legyen, mint 15°C, különben hígítót kell hozzáadni, hogy a szükséges feldolgozási viszkozitást elérjük.
- túl sok hígító az állóképességet csökkenti és lassabb kikeményedéshez vezet. a hígítót a két komponens összekeverése után adjuk hozzá.

Indukciós idő: kizárólag Sigma thinner 91-92-vel hígítható  
nincs, felhasználás előtt alaposan fel kell keverni

**Ecset-henger** nem kell hígítani, de a két komponens összekeverése után kevés 91-92 hígító alkalmazható  
hígítás 0-5%

Airless-szórás nem kell hígítani, de a két komponens összekeverése után kevés 91-92 hígító alkalmazható  
hígítás 0-5%  
fúvókaméret: 0,46 mm  
szórónyomás: 15 MPa (kb. 150 bar)

Tisztítóhígító Sigma thinner 91-92 (lobbanáspont 47°C)

Biztonságtechnikai előírások: lásd az 1430, 1431 sz. biztonsági lapokat és a termék biztonsági adatlapját  
A festék oldószert tartalmaz, ezért belégzése, érintkezése a szabad bőrfelülettel, valamint a szembe jutása elkerülendő.

**IV. Egyéb megjegyzések:**

Száraz réteg-vastagság és kiadósság:

elméleti kiadósság [m <sup>2</sup> /l]	8,6	7,2	6,1
dft [μm]	50	60	70

Átfesthetőségi idő  
SigmaCover 566, Sigmacover  
456 SigmaDur 520 festékekkel,  
dft 50 μm, folyamatos  
szellőzés biztosítva

tárgyhőmérséklet [°C]	5	10	15	20	30	40
minimum [óra]	36	24	16	10	4	2
maximum	korlátlan, ha a felület ép és tiszta					

**Kikeményedés** (ez az időtartam a BS3900 C3 szabvány keménységi kategóriáját jelenti. A teljes térhálósodási idő hosszabb, a tárgy hőmérséklet és a légcsere függvényében)

Tárgyhőmérséklet [°C]	tapintható [perc]	kikeményedett [óra]
5	140	6
10	100	4
15	80	3
20	60	2,5
30	45	2
40	30	1

**Fazékidő**  
(feldolgozási viszkozításra,  
hígítás nélkül)

15°C	12 óra
20°C	8 óra
25°C	6 óra
30°C	5 óra
35°C	4 óra
40°C	3 óra

**Valamennyi megadott érték 4 liter bekevert anyagra vonatkozik.  
A bekevert festéket még az adott napon el kell használni.**

### **ÉRVÉNYESSÉG:**

Bár a Sigma Coatings arra törekszik, hogy termékei a világ minden táján azonos minőségűek legyenek, az egyes országok sajátos szabályai miatt lehetséges a termékek kismérvű módosítása.

Ez esetben a termék adatlapot is módosítani kell.

### **Referenciák:**

A termék adatlap magyarázata  
Biztonsági jelölések  
Robbanásvesz – toxikus veszély

1411  
1430  
1431

