

<b>TERMÉKLEÍRÁS</b>	kétkomponensű, felület toleráns, magas szárazanyag tartalmú, poliaminnal térhálósodó epoxi alapozó / bevonat (0°C és 10°C közötti hőmérséklet tartományban javasolt)
<b>JELLEMZŐI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- 0°C-ig térhálósodik</li><li>- gyenge minőségben előkészített acél felületek önalapozó bevonata, atmoszférikus körülmények között</li><li>- különösen alkalmas acél szerkezetek bevonatának felújítására</li><li>- kiváló korrózióvédelmi tulajdonság</li><li>- ellenáll kifröccsenő és kiömlő vegyszerek nagy részének</li><li>- jó kopásálló</li><li>- igen rugalmas</li><li>- kompatibilis számos régi bevonattal</li><li>- jól átfesthető epoxi-, poliuretán- és a legtöbb klórkaucsuk-, alkid- és akril festékekkel</li><li>- napsugárzásnak kitéve színe fakulhat</li></ul>
<b>SZÍN/FÉNY</b>	szürke, törtfehér (más színek igény szerint) - fényes
<b>MŰSZAKI ADATOK</b>	(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)
Sűrűség:	1,4 g/cm <sup>3</sup>
Szárazanyag-tartalom:	85,0±2 % (törtfehéré)
VOC (kiszállítási állapot.)	max. 190 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED) max. 268 g/l
Ajánlott száraz rétegvastagság:	60-150 µm
Elméleti kiadósság:	14,2 m <sup>2</sup> /l 60 µm-nél, 5,7 m <sup>2</sup> /l 150 µm-nél
Porszáráz:	12 óra*
Átfesthető:	min. 16 óra, max. 2 hónap*
Teljes kikeményedés:	7 nap
Eltarthatóság:	legkevesebb 12 hónap (hűvös, száraz helyen)
Lobbanáspont:	bázis 32°C, térhálósító 35°C *lásd egyéb adatok
<b>AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉGEK ÉS HŐMÉRSÉKLETEK</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- acél; szemcsesugaras tisztítás ISO-Sa2½ minőségben, a kitűnő korrózióvédelem eléréséhez</li><li>- acél; szemcsesugaras tisztítás ISO-Sa2- vagy kiscépes tisztítás ISO-St2 minőségben, a jó korrózióvédelem eléréséhez</li><li>- műhelyalapozóval bevont acél; előkészítés SPSS-Pt3-ra</li><li>- meglévő ép epoxi- és a legtöbb ép alkid bevonatrendszer; megfelelően felérdesített, és szennyeződésmentes</li><li>- a felületi hőmérséklet 0°C felett legyen, és legalább 3°C-al haladja meg a hatmatpontot, alkalmazás és térhálósodás során</li></ul>

**FELHASZNÁLÁSI  
ÚTMUTATÓ**

keverési térfogatarány bázis : térhálósító 83:17\*

\*az LT térhálósító esetén

- a keverék hőmérséklete magasabb legyen, mint 10°C, különben hígítót kell hozzáadni, hogy a szükséges feldolgozási viszkozitást elérjük.
- túl sok hígító megerszkekedéshez és lassabb kikeményedéshez vezet
- a hígítót a két komponens összekeverése után adjuk hozzá

Indukciós idő

15 perc, 10°C alatti tárgy hőmérséklet esetén

Fazékidő

2 óra 10°C-on\*

\*lásd egyéb adatok

**AIRLESS SZÓRÁS**

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

5-10% az elérni kívánt dft-től és körülményektől függően

Fúvókaméret:

kb. 0,48-0,53 mm

Szóró nyomás:

15 MPa (kb. 150 bar)

**LEVEGŐS SZÓRÁS**

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

10-15% az elérni kívánt dft-től és körülményektől függően

Fúvókaméret:

1,8-2,0 mm

Szóró nyomás:

0,3-0,4 Mpa (kb. 3-4 bar)

**ECSET/HENGER**

Ajánlott Hígító:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

5-10%

**TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ**

Sigma hígító 90-53

**BIZTONSÁGI****ÓVINTÉZKEDÉSEK:**

- Lásd a termék és az ajánlott oldószerek biztonsági lapjait 1430, 1431 és a biztonsági adatlapokat
- A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

## EGYÉB ADATOK

Száraz rétegvastagság és kiadósság

Elméleti kiadósság (m <sup>2</sup> /l)	14,2	8,5	5,7
dft(μm)	60	100	150

Átfesthetőségi táblázat  
epoxi bevonatokkal

Tárgyhőmérséklet (°C)	0	5	10	20
Min.intervallum (óra)	24	20	16	8
Max.intervallum (hónap)	2	2	2	2

- a táblázatban megadott adatok napsugárzásnak kitett környezetre érvényesek, napsugárzásnak nem kitett környezetre vonatkozó maximális átfesthetőségi időintervallum hosszabb lesz
- a felületnek száraznak és mindennemű szennyeződéstől mentesnek kell lennie

Átfesthetőségi táblázat  
Poliuretánokkal

Tárgyhőmérséklet (°C)	0	5	10	20
Min.intervallum (óra)	64	36	24	16
Max.intervallum (hónap)	1	1	1	1

- a táblázatban megadott adatok napsugárzásnak kitett környezetre érvényesek, napsugárzásnak nem kitett környezetre vonatkozó maximális átfesthetőségi időintervallum hosszabb lesz
- a felületnek száraznak és mindennemű szennyeződéstől mentesnek kell lennie

## Kikeményedési táblázat

Tárgy hőmérséklet	Porszáráz	Tapintható	Teljesen kikeményedett
0°C	24 óra	24 óra	14 nap
5°C	18 óra	20 óra	10 nap
10°C	12 óra	16 óra	7 nap
20°C	4 óra	8 óra	5 nap

A felhordás és a térhálósodás során megfelelő légcsereőről kell gondoskodni (lásd 1433, és 1434 lapok)

Fazékidő  
(feldolgozási viszkozitáson)

0°C	3 óra
10°C	2 óra

**ÉRVÉNYESSÉG**

Bár a Sigma Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

**REFERENCIÁK**

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1433 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	Ld. 1434 sz. információs lap
Acéltisztítás és rozsdátlanítás:	Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,  
TANÁCSADÁS,  
FORGALMAZÁS****COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon: +36 1 433-3252****Fax: +36 1 433-3253****Mobil telefon: +36 20 922-8930****+36 20 320-2916****Email: [info@colorservice.hu](mailto:info@colorservice.hu)****Honlap: [www.colorservice.hu](http://www.colorservice.hu)**

**Felelősségvállalási kör:** Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatóknak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

