

1999. december

**TERMÉKLEÍRÁS**

kétkomponenses, magas szárazanyag tartalmú, poliaminnal térhálósodó epoxi bázisú bevonat

**JELLEMZŐI**

- kátránymentes, a kátrányepoxik megfelelő helyettesítője
- kiváló a vízállósága
- kiválóan ellenáll az időjárás hatásainak
- összefér a katódos védelemmel
- rugalmas, jó ütésálló
- ellenáll fröccsenő, kiömlő vegyszerek széles körének
- jól felhordható és jól kikeményedik 5°C-ig
- két komponense egyszerű keverési aránya miatt alkalmas kétutas betáplálású szóróberendezésekhez is

**SZÍN/FÉNY:**

világos-és sötétszürke (egyéb színárnyalat egyeztetéssel / félfényes

**MŰSZAKI ADATOK**

Sűrűség:	(keverékre vonatkozóan, 20°C-on) kb. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
Szárazanyagtartalom:	kb. 80 % (v/v)
VOC (száll. állapotban)	max. 225 g/l
Ajánlott szárazréteg-vastagság	150-200 µm
Elméleti kiadósság:	kb. 5,3 m <sup>2</sup> /l 150µm-nél, 4,0 m <sup>2</sup> /l 200µm-nél
Száradási idő:	porszáraz 8 óra múlva
Átfesthető:	min 16 óra / max. 3 hónap
Teljes kikeményedés:	5 nap
Eltarthatóság:	12 hónap (hűvös, száraz helyen)
Lobbanáspont	bázis 27°C, térhálósító 26°C

**AJÁNLOTT  
FELÜLETMINŐSÉG ÉS  
HŐMÉRSÉKLETEK**

- alapozóval ellátott acél: (Sigmacover primer 75 µm dft.); száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes, szükség esetén megfelelően felérdesítve
- a felhordás és a kikeményedés alatt felületi hőmérséklet legalább 5°C legyen; és legalább 3°C-kal kell meghaladnia a harmatpontot

**FELDOLGOZÁSI  
TANÁCSOK****Keverési térfogat arány:**

- bázis : térhálósító / 75:25
- a keverék hőmérséklete magasabb legyen, mint 15°C, különben hígítót kell hozzáadni, hogy a szükséges feldolgozási viszkozitást elérjük;
  - túl sok hígító megfolyást eredményezhet, és lassabb kikeményedést okoz.
  - a hígító hozzáadása a két komponens összekeverése után történik

**Indukciós idő:**

15°C-on 20 perc  
20°C-on 10 perc

25°C-on 5 perc

**Fazékidő:** 1,5 óra 20°C-on

### Airless-szórás

hígítója Sigma hígító 91-92  
 hígítás 0-5%  
 fúvóka 0,53 mm  
 szórónyomás 15 MPa (kb. 190-225 bar)

### Levegős-szórás

hígítója Sigma hígító 91-92  
 hígítás 5-10%  
 fúvókaméret 1,8-2,0 mm  
 szórónyomás 0,3-0,4 MPa (3-4 bar)

### Ecset

hígítója csak kis felületekre és helyi javításra  
 hígítás Sigma hígító 91-92  
 0-5%

**Tisztítóhígító** Sigma hígító 90-53

## BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

lásd az 1430, 1431 sz. bizt. adatlapokat és termék biztonságtechnikai adatlapját

A festék oldószert tartalmaz, ezért belégzése, érintkezése a szabad bőrfelülettel, valamint a szembe jutása elkerülendő.

## EGYÉB ADATOK

**Szárazréteg-vastagság és kiadósság:**

elméleti kiadósság [m <sup>2</sup> /l]	5,3	4,0
dft [µm]	150	200

## Átfesthetőségi idő

tárgy hőm.	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C	40°C
min. bemerítéses kitét	48	36	24	16	10	6
min. normál légköri kitét	36	24	18	12	10	6
max. (nap)	90	90	90	90	90	90

A felület száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes.  
 A felhordás és a térhálósodás ideje alatt megfelelő légcseréről gondoskodni kell (l. az 1433 és 1434 sz. információs lapokat)

Kikeményedés:

tárgy hőmérséklet	porszáraz	szállítható	teljesen kikeményedett
5°C	20 óra	36 óra	15 nap
10°C	10 óra	24 óra	10 nap
15°C	6 óra	18 óra	7 nap
20°C	4 óra	12 óra	5 nap
30°C	3 óra	10 óra	4 nap
40°C	2 óra	6 óra	3 nap

- a felhordás és kikeményedés alatt megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni (lásd 1433 és 1434 sz. információs lapok)
- ha a felhordást követő rövid időn belül kondenzáció éri, fehér színeződés jelenhet meg
- 0 - 5°C között a térhálósodás nagyon lassú

**Fazékidő**

(feldolgozási viszkozításra)

10°C	5 óra
15°C	3 óra
20°C	1,5 óra
30°C	1 óra

**ÉRVÉNYESSÉG**

Bár a Sigma Coatings törekszik arra, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségűek legyenek, az egyes országok eltérő szabályozása/feltételei miatt kismértékű módosulás előfordulhat.

Ezekben az esetekben a termékek műszaki adatlapjait is módosítani kell.

**REFERENCIÁK**

Magyarázat a termékismertetőkhöz:

Ld. 1411 sz. információs lap

Biztonsági előírások:

Ld. 1430 sz. információs lap

Biztonság zárt térben és eü. előírások

Robbanásveszély – Mérgezésveszély

Ld. 1431 sz. információs lap

Biztonságos munka zárt térben:

Ld. 1433 sz. információs lap

Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:

Ld. 1434 sz. információs lap

Az acél tisztítása és a rozsdá eltávolítása

Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,  
TANÁCSADÁS,  
FORGALMAZÁS:**



**COLOR SERVICE KFT.**

**1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.**

**Telefon: +36 1 433-3252**

**Fax: +36 1 433-3253**

**Mobil telefon: +36 20 922-8930**

**+36 20 320-2916**

**Email: [info@colorservice.hu](mailto:info@colorservice.hu)**

**Honlap: [www.colorservice.hu](http://www.colorservice.hu)**

**Felelősségvállalási kör:** Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.