

2005. szeptember  
2005. áprilisi kiadás átdolgozása

<b>TERMÉKLEÍRÁS</b>	kétkomponenses, magas szárazanyag tartalmú, magas fényű epoxi-polisziloxán bázisú fedőbevonat
<b>JELLEMZŐI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- magas fényű epoxi-polisziloxán fedőbevonat</li> <li>- izo-cianát mentes</li> <li>- Kitűnő szín- és fénytartósságú</li> <li>- kiválóan ellenáll a légköri kitéti igénybevételnek</li> <li>- erős és kopásálló</li> <li>- jó védőképességű</li> <li>- alkalmazásával a bevonatrendszer rétegszáma csökken, ezért alacsonyabb költséget eredményez</li> <li>- ellenáll fröccsenő ásványi és növényi olajoknak, parafinoknak, alifás olajszármazékoknak, és nem túl agresszív vegyszereknek</li> </ul>
<b>SZÍN/FÉNY</b>	Fehér (egyéb színek igény szerint szerint) - fényes
<b>MŰSZAKI ADATOK</b>	(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)
Sűrűség:	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Szárazanyag-tartalom:	90 ± 2 %
VOC (száll. állapotban):	max. 41 g/kg (1999/13/ES irányelv, SED) max. 54 g/liter
Ajánlott száraz rétegvastagság:	100-125 µm, a bevonatrendszertől függően
Elméleti kiadósság:	9,0 m <sup>2</sup> /l 100µm-nél
Száradási idő:	porszáraz 10 óra múlva
Átfesthető:	min. 16 óra* / max. 2 év
Teljes kikeményedés:	10 nap*
Eltarthatóság:	legalább 12 hónap (hűvös, száraz helyen)
Lobbanáspont:	bázis >65°C, térhálósító 60°C *lásd kiegészítő adat
<b>AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLET</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>előző bevonat:</b> szerves, cinkben gazdag alapozó(pl. SigmaZinc 158) száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes, szükség szerint megfelelően felérdesítve</li> <li>- <b>előző bevonat:</b> szerves, cinkben gazdag epoxi alapozó (pl. SigmaZinc 102 vagy Sigmazinc 102 HS) száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes, szükség szerint megfelelően felérdesítve</li> <li>- a felhordás és a kikeményedés alatt felületi hőmérséklet legalább 3°C-kal kell haladja a harmatpontot;</li> <li>- a felhordás és kikeményedés alatt a levegő relatív páratartalma minimum 40% legyen</li> <li>- a felhordás és a kikeményedés ideje alatt a levegő relatív páratartalma maximum 85 % lehet</li> </ul>

**FELHASZNÁLÁSI  
ÚTMUTATÓ**

keverési térfogat arány: bázis : térhálósító / 80:20

- a keverék hőmérséklete magasabb legyen, mint 15°C, különben hígítót kell hozzáadni, hogy a szükséges feldolgozási viszkozitást elérjük;
- túl sok hígító az állóképességet csökkenti, és lassabb kikeményedéshez vezet
- a hígító hozzáadása csak a két komponens összekeverése után történhet

Indukciós idő:

nincs

Fazékidő:

8 óra 20°C-on\*

\*lásd egyéb adat

**AIRLESS SZÓRÁS**

Hígítója:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

0-5 %, a rétegvastagságtól és a körülményektől függően

Fúvókaméret:

kb. 0,38-0,42 mm

Szórónyomás:

18 MPa (kb. 180 bar)

**ECSET/HENGER**

Hígítója:

Sigma hígító 91-92

Hígítás:

0-10%

**TISZTÍTÓHÍGÍTÓ**

Sigma hígító 90-53

**BIZTONSÁGTECHNIKAI  
ELŐÍRÁSOK**

- lásd az 1430, 1431 sz. biztonsági adatlapokat, valamint a termék biztonsági adatlapját
- A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.
- Minden esetben el kell kerülni a permet belélegzését

**EGYÉB ADATOK****Szárzréteg-vastagság és  
kiadósság**

elméleti kiadósság [m <sup>2</sup> /l]	9,0	7,2	6,0
dft [µm]	100	125	150

**Átfesthetőségi idő**

Sigmadur 2500-zal

tárgyhőm.[°C]	5	10	20	30	40
min.[óra]	48	24	16	12	8
max	2 év, ha minden szennyeződéstől mentes				

**Kikeményedés**

tárgyhőmérséklet [°C]	porszáraz [óra]	teljesen kikeményedett [nap]
5	36	28
10	24	21
20	10	10
30	6	5
40	4	3

- a felhordás és kikeményedés ideje alatt a megfelelő szellőzésről gondoskodni kell (lásd 1433 és 1434 lapokat)
- amennyiben a felhordás alatt, vagy kis idővel utána a felületre pára csapódik le, akkor fényesség csökkenés következik be és/vagy negatívan hat a filmképződésre

**Fazékidő**

(feldolgozási viszkozításra)

10°C	10 óra
20°C	8 óra
30°C	5 óra
40°C	3 óra

**ÉRVÉNYESSÉG**

Bár a Sigma Coatings arra törekszik, hogy termékei a világ minden táján azonos minőségűek legyenek, az egyes országok sajátos szabályai miatt lehetséges a termékek kismérvű módosítása. Ez esetben a termék adatlapot is módosítani kell.

**REFERENCIÁK**

Magyarázat a termékismertetőkhöz:

Lásd az 1411 sz. információs lapot

Biztonsági előírások:

Lásd az 1430 sz. információs lapot

Biztonság zárt térben és eü. előírások

Robbanásveszély – Mérgezésveszély:

Lásd az 1431 sz. információs lapot

Biztonságos munka zárt térben:

Lásd az 1433 sz. információs lapot

Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:

Lásd az 1434 sz. információs lapot

Acél tisztítása és rozsdaeltávolítás:

Lásd az 1490 sz. információs lapot

**KÉPVISELET,  
TANÁCSADÁS,  
FORGALMAZÁS**



**COLOR SERVICE KFT.**

**1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.**

**Telefon: +36 1 433-3252**

**Fax: +36 1 433-3253**

**Mobil telefon: +36 20 922-8930**

**+36 20 320-2916**

**Email: [info@colorservice.hu](mailto:info@colorservice.hu)**

**Honlap: [www.colorservice.hu](http://www.colorservice.hu)**

**Felelősségvállalási kör:** Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.