

2004 december

TERMÉKLEÍRÁS

két komponenses, alifás izocianáttal térhálósított poliuretán fedőbevonat

JELLEMZŐI

- időkorlát nélkül átfesthető fedőfesték
- kitűnően ellenáll az időjárás behatásainak
- kitűnő szín- és fénytartósság
- nem krétásodik és nem sárgul
- hosszú kültéri igénybevétel után is átfesthető
- ütés- és kopásálló
- ellenáll ásványi és növényi olajoknak, parafinoknak és alifás olajszármazékoknak
- ellenáll fröccsenő, nem túl agresszív vegyszereknek
- jól kikeményedik, még -5°C-on is

SZÍN/FÉNY

Fekete, fehér és kérésre valamennyi színárnyalat a RAL szerint/fényes

MŰSZAKI ADATOK

(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)

Sűrűség:

kb. 1,2 g/cm³

Szárazanyag-tartalom:

kb. 56 %

VOC (száll. állapotban)

max. 398 g/liter

Ajánlott száraz rétegvastagság

50-60 µm, a bevonatrendszerrel függően

Elméleti kiadósság:

11,2 m² / 1 50µm-nél

Száradási idő:

porszáraz 1 óra múlva

Átfesthető:

min 6 óra / max. korlátlan

Teljes kikeményedés:

4 nap

Eltarthatóság:

24 hónap (hűvös, száraz helyen)

Lobbanáspont :

bázis 33°C, térhálósító 42°C

AJÁNLOTT**FELÜLETMINŐSÉG ÉS
HŐMÉRSÉKLET:**

- előző bevonat (epoxigyanta vagy poliuretán alapú) száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes, szükség szerint megfelelően felérdesítve
- a felhordás és a kikeményedés alatt felületi hőmérséklet minimum -5°C lehet; a felület nem lehet vizes vagy jeges és legalább 3°C-kal kell meghaladnia a harmatpontot; felhordás alatt a levegő relatív páratartalma nem haladhatja meg a 85%-ot
- a korai páralecsapódásnak és esőnek való kitével a színt és fényességet megváltoztathatja

FELDOLGOZÁSI**ÚTMUTATÓ**

Keverési térfogat arány:

bázis : térhálósító / 88:12

a keverék hőmérséklete magasabb legyen, mint 10°C, különben hígítót kell hozzáadni, hogy a szükséges feldolgozási viszkozitást elérjük; túl sok hígító az állóképességet csökkenti és lassabb kikeményedéshez vezet; a hígító hozzáadása a két komponens összekeverése után történik

Indukciós idő: nincs

Fazékidő: 5 óra 20°C-on

Felhordási eljárás: A magassfényű, vékony réteget képző poliuretánok nagymértékben hajlamosak a porladásra, ezért az általánosan használt airless berendezések alkalmazása ugyan felhordására, de a kis fúvókanyílás és a magas nyomás következtében a száraz szórás könnyen bekövetkezik. Ezért jobb megoldás a nyomótartályos és a segédlevegős airless (airmix) szórás, mellyel optimális rétegvastagság, szebb külső megjelenés érhető el, és a száraz szórás kiküszöbölhető

Airless-szórás
 hígítója: 21-06 (lobbanáspont 25°C)
 hígítás 0-10%
 fúvóka: kb. 0,28-0,33 mm
 szórónyomás : 20 MPa (kb. 150 bar)

Levegős-szórás
 hígítója: 21-06 (lobbanáspont 25°C)
 hígítás 5-10%
 fúvókaméret: 1-1,5 mm
 szórónyomás: 0,3-0,4 MPa (3-4 bar)

Ecset / henger
 hígítója: 21-06 (lobbanáspont 25°C)
 hígítás 0-5%

Tisztítóhígító 90-53 (lobbanáspont 24°C)

BIZTONSÁGTECHNIKAI ELŐÍRÁSOK

- lásd az 1430, 1431 sz. biztonsági adatlapokat, valamint a termék biztonsági adatlapját
- mérgező poli-izocianátot tartalmaz
- a festék oldószert tartalmaz, ezért belégzése, érintkezése a szabad bőrfelülettel, valamint a szembe jutása elkerülendő.
- mérgező poliizocianát térhálósítót tartalmaz
- soha ne lélegezzük be a gőzöket, gázokat

EGYÉB ADATOK

Szárazréteg-vastagság és kiadósság:

elméleti kiadósság [m ² /l]	11,2	9,3
dft [µm]	50	60

Átfesthetőségi idő:

Sigmadur termékekkel

tárgy hőm.	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
min. (óra)	24	16	8	6	5	3
maximum:	korlátlan; a felület nem lehet nedves és szennyezett					

Kikeményedés:

tárgyhőmérséklet	tapintásálló	teljesen kikeményedett
-5°C	24 óra	15 nap
0°C	16 óra	11 nap
10°C	8 óra	6 nap
20°C	6 óra	4 nap
30°C	5 óra	3 nap
40°C	3 óra	2 nap

a felhordás és kikeményedés ideje alatt a megfelelő szellőzésről gondoskodni kell kérjük vegye figyelembe; amennyiben a felhordás alatt, vagy kis idővel utána kondenzáció tapasztalható, akkor fényesség csökkenés és nem kívánt folyamatok következhetnek be a filmképződésben.

Fazékidő
(feldolgozási viszkozításra)

10°C	7 óra
20°C	5 óra
30°C	3 óra
40°C	2 óra

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings arra törekszik, hogy termékei a világ minden táján azonos minőségűek legyenek, az egyes országok sajátos szabályai miatt lehetséges a termékek kismérvű módosítása.

Ez esetben a termék adatlapot is módosítani kell.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:

Biztonsági előírások:

Biztonság zárt térben és eu. előírások

Robbanásveszély – Mérgezésveszély

Biztonságos munka zárt térben:

Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:

Lásd az 1411 sz. információs lapot

Lásd az 1430 sz. információs lapot

Lásd az 1431 sz. információs lapot

Lásd az 1433 sz. információs lapot

Lásd az 1434 sz. információs lapot

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS:**



COLOR SERVICE KFT.

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Mobil telefon: +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu

Honlap: www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.