

2006.május
2006 februári kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS

két komponensű, oldószermentes, aminnal térhálósodó, módosított epoxi bázisú bevonat

JELLEMZŐI

- tartály belső bevonat ivóvíz számára
- felhordható nagynyomású szimpla betáplálású airless szóró berendezéssel
- nincs robbanás- és tűzveszély
- jó láthatóság zárt térben a világos színárnyalatnak köszönhetően
- ivóvíz alkalmazási engedélyek:
National Institute of Public Health, Norvégia
- Egyéb engedélyek lásd 1882 sz. adatlapot
- regisztrált és ellenőrzött korrózióvédő bevonat (Lloyd's Register), lásd 1886 sz. Adatlapot

SZÍN/FÉNY

krém – fényes

MŰSZAKI ADATOK

(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)

Sűrűség:	1,3 g/cm ³
Száranyagtartalom:	100 %(v/v).
VOC (kiszállítva)	max. 44 g/l max. 33 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED)
Ajánlott szárazréteg-vastagság:	300 µm
Elméleti kiadósság:	3,3 m ² /l 300µm-nél*
Száradási idő:	porszáraz 8 óra múlva
Átfesthető:	min 24 óra, max 20 nap*
Teljes kikeményedés:	12 nap*
Eltarthatóság:	Legalább 12 hónap (hűvös, száraz helyen) *lásd egyéb adat

**AJÁNLOTT
FELÜLETMINŐSÉG ÉS
HŐMÉRSÉKLET**

- **Acél: szemcsesugaras felülettisztítás ISO-Sa2½ minőségben érdesség R_z 40-70 µm**
 - Amennyiben hordozó alapozó szükséges, SigmaCover 280 (50µm), vagy SigmaPrime 200 dft 75 µm vastagságban használható
- **beton: laza részecskék, cementtej és szennyeződések eltávolítása szemcsesugaras tisztítással**
 - ha a hidrosztatikai nyomás ellenében alapozó szükséges, SigmaShield 1090-t kell használni a CSF 575 réteg alá
- a felhordás és a kikeményedés alatt a felületi hőmérséklet legalább 10°C legyen; és legalább 3°C-kal kell meghaladnia a harmatpontot

**FELHASZNÁLÁSI
ÚTMUTATÓ**

Keverési térfogat arány: bázis : térhálósító 79:21

- keverésnél a bázis és a térhálósító hőmérséklete sem lehet 20°C-nál alacsonyabb;
- ennél alacsonyabb hőmérséklet esetén a viszkozitás már túl magas a szóráshoz;
- nem szabad hígítani
- a javasolt felhordási instrukciókat lásd a munkafolyamat részénél

Indukciós idő:

Nincs

Fazékidő:

kb. 1 óra 20°C-on*

*lásd egyéb adat

AIRLESS SZÓRÁS

- magas nyomású, szimpla betáplálású, airless szóróberendezés, lehetőleg 60:1 áttételű szivattyúval és megfelelő, nagynyomású tömlővel
- fűtőszálas vagy szigetelt tömlő használata megakadályozza az alacsony levegőhőmérséklet esetén törvényszerű festék lehűlést a tömlőben
- 45:1 áttételű airless szóróberendezéssel a felhordás lehetséges, de fűtőszálas, nagynyomású tömlő használatával;
- 45:1 áttételű airless szóróberendezés esetén a festéket kb. 30°C-ra felf kell melegíteni, hogy elérje a megfelelő alkalmazási viszkozitást
- a tömlő olyan rövid legyen, amennyire csak lehetséges

Ajánlott Hígító:

nem szabad hígítani

Fúvókaméret:

kb. 0,53 mm

Fúvókanyomás:

- 20°C-nál (festék hőmérséklet) min. 28 MPa (kb. 280 bar)
- 30°C-nál (festék hőmérséklet) min. 22 MPa (kb. 220 bar)

ECSET/HENGER

csak sávszerű bevonásra és kis felületek javítására

Ajánlott hígító:

nem szabad hígítani

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Sigma hígító 90-83 (preferált) vagy 90-53

- minden berendezést azonnal tisztítani kell a használatot követően
- a szóró berendezésből ki kell mosni a festéket, a fazékidő lejárta előtt

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

- Festék vagy ajánlott hígító esetében lásd biztonságtechnikai technikai lapok 1430, 1431 és szükséges termék biztonságtechnikai adatlapokat
- A festék ugyan oldószermentes, de el kell kerülni a festékköd belélegzését, valamint a nedves felület érintését, a bőrre, vagy a szembe jutását.
- A festék nem tartalmaz oldószert, de a festékköd nem veszélytelen, ezért friss levegős álarcot célszerű viselni
- Zárt térben a jó látási viszonyok érdekében szellőztetésről kell gondoskodni

EGYÉB ADATOK**Szárazréteg vastagság és kiadósság:**

elméleti kiadósság [m ² /l]	3,3	2,5
dft [µm]	300	400

- max. dft ecsettel: 100 µm

Nedves rétegvastagság mérése:

- a mért, látszólagos wft és a ténylegesen felhordott wft között gyakran előfordul eltérés
- ez a jelenség a festék tixotrópiájából és felületi feszültségéből adódik, amelyek miatt a festék levegőmentesedése bizonyos időt vesz igénybe
- ezért a felhordásra ajánlott nedves rétegvastagság értéke a meghatározott száraz rétegvastagság plusz 60 mikron

Szárazréteg-vastagság mérése:

- mivel a száraz réteg kezdeti kikeményedése alacsony fokú, (a környezeti hőmérséklettől függően), ezért a rétegvastagság mérő mérőfeje benyomódik a puha festékrétegbe, ezért a mérés pár napon belül nem végezhető el
- a dft értékét egy kalibráló ismert vastagságú fóliával lehet meghatározni úgy, hogy a fóliát a bevonat és a mérőeszköz közé helyezzük

Átfesthetőségi idő
Sigmaguard CSF 575-tel

Tárgyhőmérséklet (°C)	10	20	30
min.	4 nap	24 óra	16 óra
max. (nap)	28	20	14

- a felület legyen száraz és szennyeződéstől mentes

Kikeményedés:
300 µm-ig

Tárgyhőmérséklet(°C)	Porszáraz	Teljesen kikeményedett (ivóvízhez)
10°C	4 nap	20 nap
20°C	1 nap	12 nap
30°C	16 óra	7 nap
40°C	10 óra	5 nap

*az első 24 órában a maximális RH max. 50 % lehet

- a felhordás és kikeményedés alatt megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni (lásd 1433 és 1434 sz. adatlapok)
- Ivóvíz tartályokban a Sigmaguard CSF 575 10°C alatt nem hordható fel, a kikeményedési idő hosszabb, tekintettel az el nem reagált összetevőkre. A frissen bevont tartályt használatba vétel előtt át kell mosni.

MOSÁSI ELJÁRÁS

- Mindenkinek vízhatlan ruhát, cipőt és kesztyűt kell viselni, amelyet előzőleg alaposan megtisztítottak nátrium-hipoklorit oldattal (1 % klóroldat per liter)
- A tartály minden oldalát, alját, zárófedelét stb kefével, vagy magas nyomású sugárral meg kell tisztítani 1 %-os klóroldattal a fentiek szerint
- megjegyzés: ezt is el lehet butterworth mosással (tartálytisztító berendezés) végezni
- minden részt magas nyomású csapvízzel meg kell mosni, és a tartály leüríteni.
- tömény aktív klóroldatot kell a tartály fenekén szétlocsolni. Kb. 1 liter/ 10m²
- a tartály kb 20 cm magasan csapvízzel kel feltölteni, és a víznek minimum 2 órát, maximum 24 órát kell a tartályban maradni.
- a tartályt alaposan ki kell öblíteni csapvízzel
- a tartály feltöltését követően a helyi előírások szerint vízmintát kell venni a tartályból, és bevizsgálatni baktériumokra
- ezek után a tartályt fel lehet tölteni ivóvízzel

Fazékidő

(feldolgozási viszkozításra)

20°C	60 perc
30°C	45 perc

- az exoterm reakció következtében a komponensek összekeverése közben és utána a hőmérséklet emelkedhet

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1433 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	Ld. 1434 sz. információs lap
Az acél tisztítása és a rozsdá eltávolítása	Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS****COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon: +36 1 433-3252****Fax: +36 1 433-3253****Mobil telefon: +36 20 922-8930****+36 20 320-2916****Email: info@colorservice.hu****Honlap: www.colorservice.hu**

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

