

2006. február
2005. szeptemberi kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS

két komponenses, oldószermentes, aminnal térhálósodó, epoxi bázisú bevonat

FŐ JELLEMZŐI

- ivóvíz tartályok belső bevonata
- felhordásához nagynyomású, egyutas betáplálású airless szóróberendezés szükséges
- használata csökkenti a tűz- és robbanásveszélyt
- világos színárnyalatának köszönhetően jól szemrevételelezhető zárt térben is
- alkalmazását engedélyező hatóságok (tanúsítvány számok): az Állami Népegészségügyi és Tisztiorvosi Szolgálat 5204/2001 sz. határozata alapján az ivóvíz ellátás területén KIWA, Hollandia
- az egyéb országok hatósági engedélyeit lásd az 1882 sz. Információs lapon

SZÍN / FÉNY

kék, fehér - fényes

MŰSZAKI ALAPADATOK**20°C-on, összekevert termékre**

Sűrűség: 1,3 g/cm³
Száranyagtartalom: 100 %
VOC (illó szerves komponens): max. 5 g/kg (1999/13/AC irányelv, SED)
max. 6 g/liter
lásd 1411-es sz. információs adatlapot

Ajánlott szárazréteg-

vastagság:

300 µm

Elméleti kiadósság:

3,3 m²/l 300µm-nél*

Száradási idő:

porszáraz 5 óra múlva

Átfesthető:

min. 24 óra*, max. 20 nap*

Teljes kikeményedés:

12 nap*

Eltarthatóság:

legalább 12 hónap (hűvös, száraz helyen)

Lobbanáspont:

bázis és térhálósító: 65°C felett

* lásd egyéb adatokat

AJÁNLOTT**FELÜLETMINŐSÉGEK
ÉS HŐMÉRSÉKLETEK**

- acél; szemcsesugaras felülettisztítás ISO-Sa2½ minőségben
érdesség: R_z: 50-100 µm
- a felhordás és a kikeményedés alatt a felületi hőmérséklet legalább 10°C legyen; és legalább 3°C-kal kell meghaladnia a harmatpontot
- ha tapadásjavító alapozó használata szükséges, a Sigmaguard 215 használható 75 µm szárazréteg-vastagságban

**FELHASZNÁLÁSI
ÚTMUTATÓ**

Keverési arány: bázis :térhálósító 77,5 : 22,5

- a keveréknek 20°C feletti hőmérsékletűnek kell lenni
- alacsonyabb hőmérsékleten a viszkozitás túl magas lesz a szóráshoz
- nem szabad hígítani
- ajánlott alkalmazási utasítás: lásd tisztítási eljárás

Indukciós idő

felhasználás előtti indukciós idők

- 10°C - 15 min
- 20°C - 10 min
- 30°C - 5 min

Fazékidő

kb. 90 min. 20°C-on*

*Lásd egyéb adatok

AIRLESS SZÓRÁS

- magas nyomású, szimpla betáplálású, airless szóróberendezés, lehetőleg 60:1 áttételű szivattyúval és megfelelő, nagynyomású tömlővel
- fűtőszálas vagy szigetelt tömlő használata megakadályozza az alacsony levegőhőmérséklet esetén törvényszerű festéklehülést a tömlőben
- 45:1 áttételű airless szóró berendezéssel a felhordás lehetséges, de fűtőszálas nagynyomású tömlő használatával
- 45:1 áttételű szóró berendezés esetén a festéket kb. 30°C-ra kell melegíteni, hogy elérjük a megfelelő felhordási viszkozitást
- a tömlő olyan rövid legyen, amennyire lehetséges

Ajánlott hígító:

nem szabad hígítani

Fúvóka méret:

Kb.0,53 mm

Szóró nyomás:

- 20°C (festékhőmérséklet) min 28 MPa (kb. 280 bar)
- 30°C (festékhőmérséklet) min 22 MPa (kb. 220 bar)

ECSET/HENGER

csak sávszerű bevonásra, kis felületek javítására

Ajánlott hígító:

nem szabad hígítani

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Sigma hígító 90-83 (elsősorban), vagy Sigma hígító 90-53

- használat után minden berendezést azonnal tisztítani kell
- a szóró berendezésből ki kell mosni a festéket, a fazékidő lejártáig

**BIZTONSÁGI
ELŐÍRÁSOK**

- lásd a festék és a javasolt oldószerek biztonsági lapjait 1430, 1431, valamint az idevonatkozó biztonsági adatlapokat bár a termék nem tartalmaz oldószert, gőzeinek belélegzését, a nedves festék fedetlen bőrre vagy szembe jutását el kell kerülni
- bár a festékköd nem ártalmas, felhordása alatt frisslevegős védőálarc használata kötelező

- a megfelelő látási viszonyok biztosítása érdekében zárt térben szellőztetni szükséges

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Száraz rétegvastagság és kiadósság

elméleti kiadósság [m ² /l]	3,3	2,5
dft.[μm]	300	400

Maximálisan elérhető dft. ecsettel 100 μm

a nedves rétegvastagság (wft) mérése

- gyakran tapasztalható eltérés a látszólagos és a ténylegesen felhordott wft. között
- ez a jelenség a festék tixotróp jellegéből és felületi feszültségéből ered, melyek hatásaként az elnyelt levegő csak lassan távozik a rétegből
- fentiek miatt az ajánlott felhordott nedves réteg vastagsága. 60 μm-rel haladja meg az előírt mértéket

a száraz rétegvastagság (dft.) mérése

- az alacsony kezdeti felület-keményesség miatt a felhordást követő néhány napig a dft. közvetlenül nem mérhető (a környezeti hőmérséklettől függően, mivel a mérőműszer tűskéje behatol a festékrétegbe
- a dft. úgy mérhető, hogy a mérőműszer alá egy ismert vastagságú kalibráló fóliát helyezünk

**Átfesthetőség SigmaGuard 585-el
(sávszerű átvonás és foltjavítás)**

Tárgyhőmérséklet [°C]	10	20	30	40
minimum	4 nap	24 óra	16 óra	10 óra
Maximum [nap]	28	20	14	14

- a felület száraz és mentes minden szennyeződéstől

Kikeményedési táblázat

Tárgyhőmérséklet [°C]	Porszárász	Teljes kikeményedés ivóvíz tároláshoz [nap]
10*	4 nap	20
20	1 nap	12
30	16 óra	7
40	10 óra	5

*a felhordást követő 24 óraban a levegő relatív nedvességtartalma nem haladhatja meg az 50%-ot

- a felhordás és kikeményedés ideje alatt a megfelelő szellőzést biztosítani kell (lásd 1433 és 1434 lapok)
- a Sigmaguard CSF 585 nem alkalmazható 10°C alatti hőmérsékleten
- ivóvíztartály esetén a használatba vétel előtt a frissen festett, kikeményedett bevonatú tartályt ki kell mosni
- ivóvíz tárolásakor és szállításakor az alábbi eljárást kell követni

TISZTÍTÁSI ELJÁRÁS

- Minden közreműködő számára kötelező a nátrium-hypoklorittal (1% aktív klór/liter) letisztított, zárt vízhatlan ruha, csizma és kesztyű használata
- A tartály teljes belső felületét (fenék, tető stb.) kefével, vagy nagynyomású vízszugárral (1 % aktív klór tartamú oldattal) letisztítjuk, az alábbi megjegyzéssel: használhatjuk a „butterworth” féle mosást is
- Nagynyomású csapvízzel el kell mosni valamennyi elemet
- A tartályfeneket meglocsoljuk tömény aktív klór oldattal (kb.1liter/10m²)
- A tartályba kb. 20cm magasságig ivóvizet engedünk és legalább 2 óráig (max.24 óra) benne hagyjuk
- A tartályt tökéletesen kimossuk nagynyomású ivóvízzel
- A helyi szabályoktól függően a tartályból feltöltés után vízmintát kell venni bakteriológiai vizsgálatra.
- a fenti eljárás végeztével a tartályok készek ivóvíz befogadására
A fenti utasításokon túl be kell tartani az MSZ EN 1508:2000 “Vízellátás. A víztároló rendszerek és elemek követelményei.” című szabvány előírásait.

Fazékidő (feldolgozási viszkozitáson)

Festék hőmérséklet [°C]	Idő [perc]
20	90
30	60

- az exoterm reakció következtében a komponensek összekeverése közben és után a hőmérséklet emelkedhet

ELZÁRKÓZÁS

A SigmaGuard CSF 585, speciálisan ivóvíz szállítására és tárolására lett kifejlesztve, megerősítve azt a szándékot hogy megfeleljen az ide vonatkozó előírásoknak (1882 lap).
A követelmények teljesítése érdekében fontos, hogy felhordáskor és a kikeményedés ideje alatt megfelelően legyen szellőztetve, és hogy teljesen térhálósodott bevonatot kapjunk. Továbbá ajánlott a mosási eljárás, melyet használatba vétel előtt kell elvégezni, az általunk kibocsájtott legutolsó adatlap és munkamenet utasításnak megfelelően.
A Sigma Coatings nem vállal felelősséget vagy bármi kötelezettséget esetleges szagért, ízért vagy szennyeződésért, melyet a bevonatok vagy termékek adtak volna az ivóvíznek.

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. Előírások	Ld. 1431 sz. információs lap
Robbanás- és mérgezésveszély	
Biztonságos munka zárt térben: Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	Ld. 1433 sz. információs lap
Az acél tisztítása és a rozsdá eltávolítása:	Ld. 1434 sz. információs lap
Előírás ásványi abrazív anyagokra:	Ld. 1490 sz. információs lap
	Ld. 1491 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS**

**COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon:** +36 1 433-3252**Fax:** +36 1 433-3253**Mobil telefon:** +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu**Honlap:** www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertetőik és információik a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmilyen felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

