

2007. július
2006. februári kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS	két komponenses, oldószermentes, aminnal térhálósított, epoxi bázisú bevonat
JELLEMZŐI	<ul style="list-style-type: none">- tartály belső bevonat kőolaj/rétegvíz és alifás kőolajszármazékok számára- jól ellenáll különféle vegyszereknek- egy rétegű védőbevonat acélra, hajókra és tárolótartályokra, kiváló korrózióvédelem- erősíthető vágott, vagy fonott üvegszállal- felhordható nagy nyomású, egyutas betáplálású airless szóróberendezéssel (áttétel: 60:1)- alacsony robbanás- és tűzveszély- jó láthatóság a világos színárnyalatnak köszönhetően- regisztrált és ellenőrzött korrózióvédelmi bevonat (Lloyd's Register), lásd 1886 sz. adatlapot- megfelel a MIL-C-4556E repülő meghajtóanyagokkal és az üzemanyag fajtákkal szembeni ellenállás követelményeinek- konduktív változat is rendelkezésre áll, lásd 7753 sz. lap- az átlátszó típus az üvegszállal erősített oldószermentes tartályfenék bevonatrendszer alapja (lásd 4145 sz. adatlap)
SZÍN/FÉNY	zöld, átlátszó – fényes
MŰSZAKI ALAPADATOK	(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)
Sűrűség:	1,3 g/cm ³
Szárazanyagtartalom:	100 %
VOC (kiszállítva):	max. 109 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED) max. 143 g/l lásd 1411 sz. információs adatlapot
Ajánlott szárazréteg-vastagság:	300 µm
Elméleti kiadósság:	3,3 m ² / l 300µm-nél*
Száradási idő:	porszáraz 8 óra múlva
Átfesthető:	min. 24 óra, max. 20 nap*
Teljes kikeményedés:	5 nap*
Eltarthatóság:	12 hónap (hűvös, száraz helyen)
Lobbanáspont:	bázis és térhálósító: 65°C felett *lásd egyéb adat
ELŐÍRT FELÜLETMINŐSÉG, HÓFOKOK, FELDOLGOZÁSI TANÁCSOK	<ul style="list-style-type: none">- acél; szemcsesugaras felülettisztítás ISO-Sa2½ minőségben- érdesség R_z: 50-100 µm alkalmazható alapozók: SigmaCover 280 (7413) vagy SigmaCover 522 (7420)

- a felhordás és a kikeményedés alatt a felületi hőmérséklet 5°C felett legyen; és legalább 3°C-kal kell meghaladnia a harmatpontot

**RENDSZER
SPECIFIKÁCIÓ**

hajózás: 1x300 µm SigmaGuard CSF 650

**FELHASZNÁLÁSI
ÚTMUTATÓ**

- Keverési térfogat arány bázis : térhálósító 80:20
- keverésnél a bázis és a térhálósító hőmérséklete sem lehet 20°C-nál alacsonyabb
 - ennél alacsonyabb hőmérséklet esetén a viszkozitás már túl magas a szóráshoz;
 - nem szabad hígítani
 - ajánlott felhordási útmutatóhoz: lásd munkaeljárás

Indukciós idő:

Nincs

Fazékidő:

1 óra 20°C-on*
*lásd kiegészítő adat

AIRLESS SZÓRÁS

- magas nyomású, egyutas betáplálású, airless szóróberendezés, lehetőleg 60:1 áttételű szivattyúval és megfelelő, nagynyomású tömlővel
- fűtőszálas vagy szigetelt tömlő használata megakadályozza az alacsony levegőhőmérséklet esetén törvényszerű festéklehülést a tömlőben
- 45:1 áttételű airless szóróberendezéssel a felhordás lehetséges, de fűtőszálas, nagynyomású tömlő használatával;
- 45:1 áttételű airless szóróberendezés esetén a festéket kb. 30°C-ra fel kell melegíteni, hogy az állapota elérje a szükséges felhordási viszkozitást
- a tömlő a lehető legrövidebb legyen

Hígító:

nem szabad hígítani

Fúvókaméret:

kb. 0,53-0,64 mm

Szórónyomás:

- 20°C-nál (festékhőmérséklet) min. 28 Mpa (kb. 280 bar)
- 30°C-nál (festékhőmérséklet) min. 22 Mpa (kb. 220 bar)

ECSET/HENGER

csak sávszerű bevonásra és kis felületek javításra

Hígító:

nem szabad hígítani

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

- Sigma hígító 90-83 (ajánlott) vagy Sigma hígító 90-53
- minden berendezést azonnal tisztítani kell a használatot követően

- a szóróberendezésből ki kell mosni a festéket, mielőtt a fazékidő lejár

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

- lásd 1430, 1431 sz. biztonságtechnikai lapok és releváns termék biztonsági adatlapokat
- bár a termék oldószermentes, el kell kerülni a festékköd belélegzését, valamint a nedves felület érintését, a bőrre, vagy a szembe jutását
- bár nem tartalmaz oldószert, a festékköd nem veszélytelen, ezért felhordás ideje alatt a frisslevegős maszk használata ajánlott
- zárt térben a szellőztetést biztosítani kell, hogy fenntartsuk a jó láthatóságot

EGYÉB ADATOK**Szárazréteg-vastagság és kiadósság:**

elméleti kiadósság [m ² /l]	3,3	2,5
Dft [μm]	300	400

max.elérhető dft ecsettel: 150-200 μm

Nedvesréteg-vastagság (wft) mérése:

- a mért, látszólagos wft és a ténylegesen felhordott wft között gyakran előfordul eltérés
- ez a jelenség a festék tixotrópiájából és felületi feszültségéből adódik, melyek miatt a festék levegőmentesedése bizonyos időt vesz igénybe
- ezért a felhordásra ajánlott nedves rétegvastagság értéke a meghatározott száraz rétegvastagság plusz 60 mikron

Szárazréteg-vastagság mérése:

- mivel a száraz réteg kezdeti kikeményedése alacsony ezért a rétegvastagságmérő mérőfeje benyomódik a puha festékrétegbe, így a mérés pár napon belül nem végezhető el.
- a dft értékét egy kalibráló ismert vastagságú fóliával lehet meghatározni úgy, hogy a fóliát a bevonat és a mérőeszköz közé helyezzük

Átfesthetőségi idő

Sigmaguard CSF 650-nel

Tárgy hőm.	5°C	0°C	20°C	30°C	40°C
min. (óra)	80	36	24	16	12
max. (nap)	20	20	20	14	7

- a felület száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes

Kikeményedés:

Tárgy hőmérséklet	Porszáráz	Teljesen kikeményedett
5°C	60 óra	15 nap
10°C	30 óra	7 nap
20°C	16 óra	5 nap
30°C	10 óra	3 nap
40°C	8 óra	2 nap

- a felhordás és kikeményedés alatt megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni (lásd 1433 és 1434 sz. adatlapok).
- ivóvíz tartályok esetében a teljes kikeményedést követően a tartályt ki kell mosni üzembe helyezés előtt.
- ivóvíz tárolás és szállítás során a javasolt munkaleírást kell követni.

TISZTÍTÁSI ELJÁRÁS

- Minden személy viseljen szódium hidrokloriddal (literenként 1%-os aktív klór) megfelelően tisztított vízmentes öltözéket, csizmát és kesztyűt.
- Az összes tartályoldalt, tartályfeneket, tartály tetőt kefével, vagy magasnyomású tisztítóval kell megtisztítani 1%-s aktív klóros oldattal a fenti leírás alapján.
- Minden részt magasnyomású tisztítóval, csapvízzel kell megtisztítani majd a vizet leengedni.
- Koncentrált aktív klór oldatot kell a tartályfenékre kiszórni, kb. 1 liter/10 m² mennyiségben.
- A tartályt kb. 20 cm magasságban csapvízzel kell feltölteni és hagyni kell a vizet a tartályban legalább 2 órán át (max. 24 órán át).
- A tartályt teljesen át kell öblíteni csapvízzel.
- A helyi szabályoktól függően szükséges lehet vízminta vétele a tartály teljes feltöltése után baktériumvizsgálat céljából.
- Az itt leírt eljárás után a tartály alkalmas ivóvíztárolásra

Fazékidó (felhordási viszkozitásnál)

20°C	60 perc
30°C	45 perc
40°C	25 perc

- A belső reakció miatt a keverés után a termék hőmérséklete nőhet

FELHASZNÁLÓ FELELŐSSÉGE

A SigmaGuard CSF 650-t kifejezetten ivóvíz tárolásra és szállításra fejlesztették.

A műszaki elvárások érdekében fontos, hogy a felhordás és a kikeményedés megfelelő szellőztetés mellett történjen. Továbbá a javasolt mosási eljárást kell követni az ivóvízzel történő feltöltés előtt.

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a SigmaKalon Marine & Protective Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1433 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	Ld. 1434 sz. információs lap
Az acél tisztítása és a rozsdá eltávolítása	Ld. 1490 sz. információs lap
Szemcseszórás előírások	Ld. 1491 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS****COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon: +36 1 433-3252****Fax: +36 1 433-3253****Mobil telefon: +36 20 922-8930****+36 20 320-2916****Email: info@colorservice.hu****Honlap: www.colorservice.hu**

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

