

SIGMAGUARD CSF 660 (SIGMAGUARD CSF CONDUCTIVE)7753

2006. február
2005. szeptemberi kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS két komponenses, oldószermentes, aminnal térhálósodó, epoxi bázisú bevonat

JELLEMZŐI

- acél anyagú, kőolajtermék tárolására szolgáló tartályok oldószermentes védőbevonata
- felhordható egyutas betáplálású, legalább 1:60 szivattyú áttételű airless szóró berendezéssel
- használata csökkenti a tűz-és robbanásveszélyt
- jó vezetőképességgel rendelkezik ($<1 \times 10^8 \Omega$)

SZÍN/FÉNY sötétszürke - fényes

MŰSZAKI ADATOK (keverékre vonatkozóan, 20°C-on)

Sűrűség: 1,4 g/cm³
Száranyagtartalom: 100 %
VOC (kiszállítva): max. 133 g/l
max. 98 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED)

Ajánlott szárazréteg-vastagság: 300 µm
Elméleti kiadósság: 3,3 m²/l 300µm-nél
Száradási idő: porszáraz 8 óra múlva
Átfesthető: min 24 óra*, max 20 nap*
5 nap*

Eltarthatóság: Legalább 12 hónap (hűvös, száraz helyen)
Lobbanáspont: bázis és térhálósító: 65°C felett
* lásd egyéb adatok

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

- acél; szemcsesugaras felülettisztítás ISO-Sa2½ minőségben
- érdesség R_z: 50-100 µm
- a felhordás és a kikeményedés alatt a felületi hőmérséklet legalább 5°C legyen; és legalább 3°C-kal haladja meg a harmatpontot

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

keverési térfogatarány: bázis : térhálósító / 75 : 25

- keveréskor a bázis és a térhálósító hőmérséklete legalább 20°C legyen
- alacsonyabb hőmérsékleten az anyag viszkozitása miatt nem alkalmas szórásra
- nem hígítható

Indukciós idő: nincs

SIGMAGUARD CSF 660 (SIGMAGUARD CSF CONDUCTIVE)7753

Fazékidő: 1 óra 20°C-on*
*lásd egyéb adatokat

AIRLESS SZÓRÁS

- magas nyomású, egyutas betáplálású, airless szóró berendezés, lehetőleg 60:1 áttételű szivattyúval és megfelelő, nagy nyomású tömlővel
 - fűtőszálás vagy szigetelt tömlő használata megakadályozza az alacsony levegőhőmérséklet esetén törvényszerű festék lehűlését a tömlőben
 - 45:1 áttételű szóró berendezéssel a felhordás lehetséges, de csak fűtőszálás, nagy nyomású tömlő használata esetén
 - 45:1 áttételű airless szóró berendezés esetén a festéket kb. 30°C-ra fel kell melegíteni, hogy az állapota elérje a szükséges felhordási viszkozitást
 - a tömlő hosszúsága a lehető legrövidebb legyen nem szabad hígítani
- Ajánlott hígító: kb. 0,53-0,58 mm
Fúvókaméret: 20°C-nál (festékhőmérséklet) min. 20 MPa (kb. 200 bar)
Szórónyomás:

ECSET/HENGER

Ajánlott hígító:

csak sávszerű bevonásra és kis felületek javításra
nem szabad hígítani

GÉPTISZTÍTÓ

- Sigma hígító 90-83 (elsődlegesen), vagy 90-53
- minden berendezést a használatot követően azonnal ki kell tisztítani
- a szóró berendezésből ki kell mosni a festéket még mielőtt a fazékidő lejár

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

- lásd a termékek biztonságtechnikai adatlapját és az 1430, 1431.sz. információs lapokat és egyéb termék biztonság i adatlapokat
- bár a termék oldószermentes, gondosan el kell kerülni permetének belégzését, az érintkezést a még nedves bevonatréteggel, a bőrre és szembe jutását
- a termék nem tartalmaz oldószert, a festékköd nem veszélytelen, ezért a felhordás ideje alatt a frisslevegős maszk használata ajánlott
- zárt térben a szellőztetést biztosítani kell a jó látási viszonyok érdekében

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Szárazréteg-vastagság és kiadósság:

elméleti kiadósság [m ² /l]	3,3	2,5
Dft [µm]	300	400

A nedvesréteg-vastagság (wft) mérése:

- a mért, látszólagos wft és a tényleges wft között gyakran előfordul eltérés

SIGMAGUARD CSF 660 (SIGMAGUARD CSF CONDUCTIVE)7753

- ez a jelenség a festék tixotróp jellegéből és felületi feszültségéből adódik, melyek miatt a réteg levegőmentesedése bizonyos időt vesz igénybe
- ezért a felhordásra ajánlott nedvesréteg-vastagság értéke a meghatározott száraz rétegvastagság plusz 60 mikron

A szárazréteg-vastagság mérése:

- mivel a száraz réteg kezdeti kikeményedése lassú, ezért a rétegvastagság mérő mérőfeje benyomódik a puha festékrétegbe, így a mérés pár napon belül nem lenne elvégezhető.
- a dft értékét egy ismert vastagságú, kalibráló fóliával lehet meghatározni úgy, hogy a fóliát a bevonat és a mérőeszköz közé helyezzük

Átfesthetőségi idő

SigmaGuard CSF 660-nal
(kisebb javítás és sávszerű
átvonás)

tárgy hőm.(°C)	5	10	20	30
min.(óra)	80	36	24	16
max.(nap)	20	20	20	14

- a felület száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes

Kikeményedés:

tárgy hőm.(°C)	porszáraz (óra)	teljesen kikeményedett (nap)
5	60	15
10	30	7
20	16	5
30	10	3

a felhordás és kikeményedés alatt megfelelő szellőztetésről
kell gondoskodni (lásd 1433 és 1434 sz. adatlapok)

Fazékidő (feldolgozási
viszkozitásra)

20°C	60 perc
30°C	45 perc

A lejátszódó exoterm reakció következtében a komponensek
összekeverése közben és utána a termék hőmérséklete
emelkedhet

SIGMAGUARD CSF 660 (SIGMAGUARD CSF CONDUCTIVE)7753

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1433 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	Ld. 1434 sz. információs lap
Az acél tisztítása és a rozsdá eltávolítása	Ld. 1490 sz. információs lap

KÉPVISELET, TANÁCSADÁS, FORGALMAZÁS



COLOR SERVICE KFT.

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Mobil telefon: +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu

Honlap: www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

