

SIGMASHIELD 1090 (SIGMACOVER ARMOUR COMPOUND)7490

2005. szeptember
2003. júliusi kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS

kétkomponenses, poliaminnal térhálósodó, kvarccal erősített oldószermentes epoxi keverék

JELLEMZŐI

- kiváló korrózió elleni védőképességű, varrat nélkül felhordható, víz át nem eresztő bevonatréteg
- alkalmazható acél- és betonfelületek védelmére
- kiváló tartósságú és kopásállóságú
- kiváló tapadás száraz és nedves kültéri kitét esetén egyaránt
- ellenáll gyenge vegyszerek fröccsenésének
- a felhordás után 30 perccel már kitehető víz terhelésének
- a bevonat érdes felületű
- alkalmas erős behatásnak és kopásnak kitett hajófedélzetekre

SZÍN/FÉNY

fehér (egyéb színek igény alapján) / matt

MŰSZAKI ADATOK

(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)

Sűrűség:

2,0 g/cm³

Térfogati szárazanyag tartalom:

100%

VOC (száll. állapotban):

max. 35 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED)
max. 68 g/liter

Ajánlott szárazréteg-vastagság:

3-5 mm

Elméleti kiadósság:

0,2 m²/l 5000 µm-nél, (kb. 10 kg/m²)
0,3 m²/l 3000 µm-nél, (kb. 6 kg/m²)

Száradási idő:

porszáraz 6-8 óra múlva

Átfesthető:

Min/ max Lásd a táblázatot*

Teljes kikeményedés:

7 nap*

Eltarthatóság:

legalább 6 hónap (hűvös, száraz helyen)

Lobbanáspont:

bázis és térhálósító 65°C felett

* lásd egyéb adat

AJÁNLOTT

FELÜLETMINŐSÉGEK ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

- acél: szemcseszórás ISO-Sa2^{1/2} minőségben, érdesség R_z 75-100 µm
- beton: az előregedett, porló rétegtől, cementtejtől szemcseszórással megtisztítva
- a beton nedvességtartalma max. 4 % lehet
- a tárgy felületi hőmérséklete legalább 5°C, de minimum 3°C-kal a harmatpont felett legyen

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

keverési térfogat arány: bázis: térhálósító, 90,4:9,6

- **ne keverjen össze több anyagot, mint amennyit 30 percen belül fel tud használni**

SIGMASHIELD 1090 (SIGMACOVER ARMOUR COMPOUND)7490

- összekeveréskor a bázis és a térhálósító hőmérséklete kb. 20°C legyen
- minden esetben gépi keverőt használjunk
- a térhálósító adagolásakor a bázist keverni kell
- a keverést a teljesen homogén állapot eléréséig folytassuk

Indukciós idő: nincs
Fazékidő: kb.30 perc 20°C-on*
* lásd egyéb adat

FELHORDÁS

A szórható polimer habarcs egy viszkózus anyag, amelyet a tároló tartályból összekevert állapotban kell az airless szóróberendezéshez, vagy a habarcsszóróhoz szállítani. Gondosan ügyelni kell arra, hogy a szórótömlők átmérője megfelelően nagy, hosszuk pedig a lehető legkisebb legyen, nem lehet bennük dugulás, mert ez azt eredményezheti, hogy csak a kötőanyagot szórjuk ki, és a száraz habarcsanyag visszamarad. Ezért a tömlőátmérő kb.19-25 mm között (airless szóráshoz kb. 15,5 mm közvetlenül a szórópisztoly előtt) legyen.

FELHORDÁS ALACSONY NYOMÁSÚ SZIVATTYÚVAL

a Fizom A112tech “keverőszivattyú” szórórendszerek USA típusnak megfelelő berendezéssel

Fúvókaméret: kb. 5,6 mm, lehetőleg belső porlasztású
Szórónyomás: 0,4-0,6 MPa (kb. 4-6 bar)
berendezés: a Swinger Pump (11:1 áttételű motor Air Tech spray equipment, Houston TX) típusnak megfelelő
Fúvókaméret: kb. 6,5-10,0 mm, lehetőleg belső porlasztású
Szórónyomás: 0,4-0,6 MPa (kb. 4-6 bar)

FELHORDÁS NYOMÓTARTÁLYAL

- alsó kivezetésű, nyomófedeles tartály
- térfogata max. 25 liter
- a tartályt használat előtt lakkbenzinnel nedvesítjük
- a szórótömlő (Ø kb.25 mm) nem lehet 7 méternél hosszabb, lehetőleg 2 db 3,5 méteres darabból legyen összeállítva
- alacsony külső hőmérsékleten a tömlőt szigetelni kell

Fúvókaméret: kb. 6,5-10,0 mm, lehetőleg belső porlasztású
Szórónyomás: 0,4-0,6 MPa (kb. 4-6 bar)

FELHORDÁS DUGATTYÚS SZIVATTYÚVAL

“gyors szóró” karusszel szivattyú és szóróberendezés (Quickspray Inc., Port Clinton, Ohio, USA)

Fúvókaméret: kb. 4-5 mm
Szórónyomás: 0,4-0,6 MPa (kb. 4-6 bar)

SIGMASHIELD 1090 (SIGMACOVER ARMOUR COMPOUND)7490

FELHORDÁS KANÁLLAL

a SigmaShield 1090 felhordható és tömöríthető vakolókanállal

JAVÍTÁS

- a sérült részek javíthatók SigmaShield 1090-nel töltőkés segítségével
- a betonfelület repedései, lyukacsai szintén kitölthetők a SigmaShield 1090-nel vakolókanál és töltőkés használatával a nagyobb területek újraszórhatók ún. csőrös berendezéssel
- (Putzmeister) amely alkalmas durva habarcs anyagok szórására

Megjegyzés:

a felhordás más technológiával is megoldható. Kérjük forduljon a Color Service Kft.-hez

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ ÉS ELJÁRÁS

Sigma hígító 90-83 vagy 90-53

- minden igénybe vett berendezést közvetlenül a használat után ki kell tisztítani
- helyezünk egy cellulóz szivacsot a tömlőbe és Sigma hígító 90-83 segítségével préseljük végig rajta. Amennyiben szükséges, ismételjük meg

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

védőkesztyű és frisslevegős álarc viselése ajánlott, lásd az 1430, 1431 sz. információs lapokat és a termék biztonságtechnikai adatlapját

A festék ugyan oldószermentes, permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

- A jó látás érdekében a helyiségekben megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni
Védőruhát és szóró maszkot kell viselni, hogy elkerüljük a mérgezési kockázatot

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

Átfesthetőségi idő táblázat oldószer tartalmú festékekhez

tárgyhőmérséklet [°C]	10	20	30	40
minimum [nap]	7	4	1	1
maximum [nap]	30	30	30	30

- a felület száraz és szennyeződés mentes

Átfesthetőségi idő táblázat oldószermentes festékekhez

tárgyhőmérséklet	10°C	20°C	30°C	40°C
minimum	1 nap, vagy azonnal „nedves a nedvesre“			
maximum	30 nap	30 nap	30 nap	30 nap

- a felület száraz és szennyeződés mentes

SIGMASHIELD 1090 (SIGMACOVER ARMOUR COMPOUND)7490

Kikeményedési táblázat

tárgyhőmérséklet	porszárak	kezelhető	teljesen kikeményedett
10°C	10-12 óra	48 óra	12 nap
20°C	6- 8 óra	24 óra	7 nap
30°C	4- 6 óra	16 óra	4 nap
40°C	4 óra	12 óra	3 nap

- A felhordás és kikeményedés ideje alatt a megfelelő szellőzéstől gondoskodni kell (lásd 1433 és 1434 sz. adatlap)

Fazékidő

Felhordási viszkozitáson

20°C	30 perc
30°C	15 perc

ÉRVÉNYESÉG

Bár a Sigma Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1433 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	Ld. 1434 sz. információs lap
Az acél tisztítása és a rozsda eltávolítása	Ld. 1490 sz. információs lap

SIGMASHIELD 1090 (SIGMACOVER ARMOUR COMPOUND)7490

KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS



COLOR SERVICE KFT.

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Mobil telefon: +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu

Honlap: www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

