

2007. december
2005. szeptemberi kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS	két komponenses, oldószermentes, aminnal térhálósodó, kopásálló, fenolepoxi bázisú bevonat
JELLEMZŐI	<ul style="list-style-type: none">- egybevonatos rendszer, a jeges vízben közlekedő hajók törzsére fejlesztették ki- Lloyd regiszterben, mint jéggel szembeni kopásálló bevonatként szerepel- kitűnő ütés- és kopásállóság- ellenáll a jól tervezett katódvédelemnek- alacsony súrlódási tényező- alkalmazható új konstrukciókhoz és karbantartáshoz- alkalmas tartályokhoz és más szerkezetekhez, ahol a kopásállóság követelmény- kitűnően ellenáll a nyersolajnak 90°C-ig- kitűnő vízállóság- kitűnően ellenáll vegyszerek és oldószerek széles skálájának- felhordható nagy nyomású szimpla betáplálású airless szóró berendezéssel (60:1)
SZÍN/FÉNY	világos-és sötétszürke, barna (egyéb színek kérésre) - fényes
MŰSZAKI ALAPADATOK	20°C-on, összekevert termékre
Sűrűség:	1,5 g/cm ³
Szárazanyag tartalom:	100 %
VOC (száll. állapot):	max. 143 g/liter max. 97 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED)
Ajánlott szárazréteg-vastagság:	400-500 µm
Elméleti kiadósság:	2,5 m ² /l 400µm-nél, 2 m ² /l 500 µm-nél*
Száradási idő:	porszáraz 6 óra múlva*
Átfesthető:	min 24 óra / max. 2 hónap*
Teljes kikeményedés:	5 nap*
Eltarthatóság:	legkevesebb 12 hónap * lásd egyéb adatok
AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK	<ul style="list-style-type: none">- acél; szemcseszórásos felülettisztítás min. ISO-Sa2½ minőségben- felületi érdesség: R_z 50-100µm- a felhordás és a kikeményedés alatt felületi hőmérséklet legalább 10°C legyen és legalább 3°C-kal kell meghaladnia a harmatpontot

**FELHASZNÁLÁSI
ÚTMUTATÓ**

keverési térfogat arány. Bázis:térhálósító / 80:20

- keveréskor a bázis és a térhálósító hőmérséklete magasabb legyen, mint 20°C
- alacsonyabb hőmérséklet esetén a viszkozitás túl magas lesz szórással történő felhordáshoz
- hígítót nem szabad használni

Indukciós idő:

nincs

Fazékidő:

1 óra 20°C-on*

* lásd egyéb adatok

AIRLESS SZÓRÁS

- magas nyomású, egyutas betáplálású, airless szóróberendezés, lehetőleg 60:1 áttételű szivattyúval és megfelelő, nagynyomású tömlővel

Hígítás:

nem szabad hígítani

Fúvókaméret:

kb. 0,53 mm

Szóró nyomás:

- 20°C-nál (festékhőmérséklet) min. 28 MPa (kb. 280 bar)
- 30°C-nál (festékhőmérséklet) min. 22 MPa (kb. 220 bar)

ECSET/HENGER

csak sávszerű bevonásra és kis felületek javításra

Hígítás:

nem szabad hígítani

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Sigma hígító 90-83 (elsődlegesen), vagy 90-53

- minden berendezést azonnal tisztítani kell a használatot követően
- a szóróberendezésből ki kell mosni a festéket, mielőtt a fazékidő lejár

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

- lásd a festékre és ajánlott hígítóra vonatkozó 1430 és 1431 sz. biztonsági lapokat, és a termékek biztonságtechnikai adatlapjait
- habár ez a festék oldószermentes, el kell kerülni a festék köd belégzését, valamint a nedves festék bőrre vagy szembe kerülését
- zárt térben biztosítani kell a megfelelő szellőzést a jó látási viszonyok miatt

EGYÉB ADATOK**Szárzréteg-vastagság és
kiadósság:**

elméleti kiadósság [m ² /l]	2,5	2	1,7
Dft [µm]	400	500	600

**Átfesthetőségi idő
önmagával:**

Tárgy hőm.(°C)	10	20	30
Min.(óra)	36	24	16
Max.(hónap)	3	2	1
Max. (nap) napsütésnek kitéve	22	14	10

- A felületnek száraznak és mindennemű szennyeződéstől mentesnek kell lennie

Kikeményedés:

Tárgy hőm.(°C)	Szállítható (óra)	Teljesen kikeményedett (nap)
10	30	7
20	16	5
30	10	3

Bár a festék oldószermentes, a felhordás és a kikeményedés ideje alatt megfelelő szellőztetésről gondoskodni kell (a 1433. és a 1434.sz adatlap szerint)

**Fazékidő
(feldolgozási viszkozításra)**

20°C	60 perc
30°C	45 perc

Az exoterm reakció miatt, keverés során és utána, a hőmérséklet emelkedhet

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1433 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	Ld. 1434 sz. információs lap
Az acél tisztítása és a rozsdá eltávolítása	Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS**

**COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon: +36 1 433-3252****Fax: +36 1 433-3253****Mobil telefon: +36 20 922-8930****+36 20 320-2916****Email: info@colorservice.hu****Honlap: www.colorservice.hu**

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

