

TERMÉKLEÍRÁS	két komponensű, magas szárazanyag tartalmú, poliamin adducttal térhálósodó, epoxi alapozó
JELLEMZŐI	<ul style="list-style-type: none">- általánosan alkalmazható acél bevonati rendszereinél alapozóként- jó kopásállóságú- kiválóan ellenáll tengervíznek- kitűnő korrózióállóságú- jól ellenáll vegyszerekkel szennyezett víznek- összefér a jól tervezett katódos védelemmel
SZÍN / FÉNY	Sárga, zöld - fényes
MŰSZAKI ALAPADATOK	(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)
Sűrűség:	kb. 1,5 g/cm ³
Szárazanyag tartalom:	kb. 78 ± 2%
VOC (kiszállítva)	max. 262 g/liter max. 176 g/kg (1999/EC, SED)
Ajánlott száraz rétegvastagság	125 µm
Elméleti kiadósság:	6,2 m ² /l 125µm-nél*
Porszáráz:	4 óra múlva*
Átfesthető:	min. 3,5 óra / max. 14 nap*
Teljes kikeményedés:	5 nap*
Eltarthatóság:	Legkevesebb 12 hónap (hűvös, száraz helyen) *lásd egyéb adatok
AJÁNLOTT FELÜLET- MINŐSÉGEK ÉS HŐMÉRSÉKLETEK	<ul style="list-style-type: none">• alámerülő kitéti körülményekre<ul style="list-style-type: none">- acél: szemcseszórt ISO-Sa 2^{1/2} minőségben- acél cink-szilikát műhelyalapozóval bevonva; pásztázó szemcseszórás SPSS-Ss, vagy kéziszerszámos tisztítás SPSS-Pt3 minőségben• atmoszferikus kitéti körülményekre<ul style="list-style-type: none">- acél: szemcseszórt ISO-Sa2, vagy ISO-Sa2^{1/2} minőségben- acél: vízsugaras tisztítás VIS WJ2/3 L minőségben;- acél műhelyalapozóval bevonva; kéziszerszámos tisztítás SPSS-Pt2 minőségben• a levegő relatív nedvességtartalma a felhordás és kikeményedés ideje alatt max. 85%• a felületi hőmérséklet 5°C felett legyen, és legalább 3°C-al haladja meg a harmatpontot

RENDSZER ELŐÍRÁS hajózás 3101, 3102, 3103 és 3107 sz. rendszerlapok

**FELHASZNÁLÁSI
ÚTMUTATÓ**

- keverési térfogatarány bázis:térhálósító / 75:25
- az összekeverendő bázis és térhálósító hőmérséklete 15°C fölött legyen, különben a kívánt felhordási viszkozitás eléréséhez több hígító hozzáadása válik szükségessé
 - túl sok hígító megfolyást és lassabb kikeményedést eredményez
 - hígítani csak a két komponens összekeverése után szabad

Indukciós idő: nincs
Fazékidő: 2 óra 20°C-on*
*lásd egyéb adatok

AIRLESS SZÓRÁS

Ajánlott hígító: Sigma hígító 91-92
Hígítás: 0-10% a kívánt rétegvastagságtól és a felhordási körülményektől függően
Fúvókanyílás: kb. 0,53-0,68 mm
Szóró nyomás: 15 Mpa (kb. 150 bar)

LEVEGŐS SZÓRÁS

Ajánlott hígító: Sigma hígító 91-92
Hígítás: 5-10% a kívánt rétegvastagságtól és a felhordási körülményektől függően
Fúvókanyílás: 1,5-3 mm
Szóró nyomás: 0,2-0,4 MPa (kb. 2-4 bar)

ECSET

Ajánlott hígító: csak javításra és foltszerű átvonásra
Sigma hígító 91-92
Hígítás: 0-5%

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ Sigma hígító 90-53

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

lásd az 1430 és 1431 sz. és a vonatkozó termék adatlapokat és az idevonatkozó biztonsági adatlapokat
A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

EGYÉB ADATOK

Száras rétegvastagság és elméleti kiadósság

elméleti kiadósság dft [μm]	100	125
[m^2/l]	7,8	6,2

- maximálisan felvihető dft ecsettel: 80 μm

Átfesthetőség dft 150 µm-ig
Sigmashield 220 eseténepoxi festékekkel
poliuretán festékekkel

Felületi hőmérséklet [°C]	5	10	20	30	40
minimum [óra]	14	7	3,5	2	1,5
minimum [óra]	22	14	10	6	4
maximum [nap]	28	28	14	7	4

- a felület száraz és szennyeződésmentes
- a felhordás és a kikeményedés alatt megfelelő szellőzést kell biztosítani (lásd 1433 és 1434 lapokat)

Kikeményedés
dft 150 µm-ig

tárgyhőm. [°C]	kezelhető [óra]	teljes kikeményedés tengervíz alatt [nap]	Teljes kikeményedés* [nap]
5	14	10	17
10	7	7	14
20	3,5	5	7
30	2	4	5
40	1,5	3	3

Fazékidő
(felhordási viszkozitáson)

Hőmérséklet [°C]	Idő [óra]
10	3
20	2
30	1

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a SigmaKalon Marine & Protective Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:

Ld. 1411 sz. információs lap

Biztonsági előírások:

Ld. 1430 sz. információs lap

Biztonság zárt térben és eü. előírások

Ld. 1431 sz. információs lap

Robbanásveszély – Mérgezésveszély:

Ld. 1433 sz. információs lap

Biztonságos munka zárt térben:

Ld. 1434 sz. információs lap

Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:

Ld. 1434 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS**

**COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon:** +36 1 433-3252**Fax:** +36 1 433-3253**Mobil telefon:** +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu**Honlap:** www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertetőik és információik a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

