

<b>TERMÉKLEÍRÁS</b>	két komponensű, megerősített, poliaminnal térhálósodó, magas szárazanyag tartalmú epoxi bevonat
<b>JELLEMZŐI</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- szilárd anyag- vagy olajszállító, illetve olajtároló tartályok bevonóanyaga</li><li>- vastagrétegű bevonat víz alá merülő, és hajótestek vízfeletti részének bevonatrendszeréhez</li><li>- kiváló ütés-és kopásállósággal rendelkezik</li><li>- kiváló vízállóság</li><li>- könnyen tisztítható</li><li>- jól térhálósodik alacsony hőmérsékleten</li></ul>
<b>SZÍN / FÉNY</b>	szürke és vörösbarna (egyéb szín kívánságra)-fényes
<b>MŰSZAKI ALAPADATOK</b>	(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)
Sűrűség:	1,6 g/cm <sup>3</sup>
Szárazanyag tartalom:	81 ± 2%
VOC (kiszállítva):	max. 153 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED ) max. 239 g/liter
Ajánlott száraz rétegvastagság:	150-200 µm, a bevonatrendszertől függően
Elméleti kiadósság:	5,4 m <sup>2</sup> /l 150µm-nél, 4,1 m <sup>2</sup> /liter 200µm-nél*
Porszárás:	3 óra múlva*
Átfesthető:	min. 10 óra / max. 14 nap*
Teljes kikeményedés:	5 nap*
Eltarthatóság:	legalább 12 hónap (hűvös, száraz helyen) *lásd egyéb adat
<b>AJÁNLOTT FELÜLET- MINŐSÉGEK ÉS HŐMÉRSÉKLETEK</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- előző bevonat (pl. SigmaCover 280 vagy SigmaShield 220) száraz és mentes minden szennyeződéstől</li><li>- a felületi hőmérséklet 5°C felett legyen, és legalább 3°C-al haladja meg a harmatpontot, a felhasználás és a kikeményedés során</li></ul>
<b>RENDSZER SPECIFIKÁCIÓK</b>	hajózás 3101, 3102, 3103 és 3107 sz. Rendszerlapok
<b>FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- keverési térfogatarány: bázis : térhálósító / 75:25 az összekeverendő bázis és térhálósító hőmérséklete 15°C fölött legyen, különben a kívánt felhordási viszkozitás eléréséhez több hígító hozzáadása válik szükségessé</li><li>- túl sok hígító megfolyást és lassabb kikeményedést eredményezhet</li><li>- hígítani csak a két komponens összekeverése után szabad</li></ul>
Indukciós idő:	nincs

# SIGMASHIELD 420 (SIGMA MULTIGUARD)

7951

Fazékidő: 1,5 óra 20°C-on\*  
\*lásd egyéb adat

## AIRLESS SZÓRÁS

Ajánlott hígító: Sigma hígító 91-92 (lobbanáspont 20°C)  
Hígítás: 0-5% 200 µm dft.-hez, a kívánt rétegvastagságtól és a felhordási feltételektől függően  
10% 100 µm dft.-hez  
Fúvókanyílás: kb. 0,53-0,68 mm  
Szórónyomás: 15 MPa (kb. 150 bar)

## LEVEGŐS SZÓRÁS

Ajánlott hígító: Sigma hígító 91-92  
Hígítás: 5-10 % a kívánt rétegvastagságtól és a felhordási körülményektől függően  
Fúvókanyílás: 1,7-2 mm  
Szórónyomás: 0,3-0,4 MPa (kb. 3-4 bar)

## ECSET/HENGER

Ajánlott hígító: Sigma hígító 91-92  
Hígítás: 0-5 %

## TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Sigma hígító 90-53

## BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

lásd az 1430 és 1431 sz. idevonatkozó adatlapokat, és biztonságtechnikai adatlapokat  
a termék oldószert tartalmaz, ezért el kell kerülni gőzének és ködpermetének belégzését, csakúgy bőrre és/vagy szembe jutását.

## EGYÉB ADATOK

### SZÁRAZRÉTEG-VASTAGSÁG ÉS ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

Dft [µm]	100	150	175	200
[m <sup>2</sup> /l]	8,1	5,4	4,6	4,1

- maximálisan felvihető dft ecsettel 75 µm

Átfesthetőségi idő:  
(150 µm dft.-ig)

	Felületi hőmérséklet [°C]	5	10	20	30	40
epoxi festékekkel	minimum [óra]	14	7	3,5	2	1,5
poliuretán festékekkel	minimum [óra]	22	14	10	6	4
	maximum [nap]	28	28	14	7	4

- a felület száraz, krétásodás- és szennyeződésmentes

**Kikeményedés**

Dft. 150 µm-ig

tárgyhőm. [°C]	kezelhető [óra]	teljes kikeményedés tengervíz alatt [nap]	teljes kikeményedés* [nap]
5	15	10	17
10	8	7	14
20	3,5	5	7
30	2	4	5
40	1,5	3	3

- szögletes szállító tartályoknál történő alkalmazás során, keresse fel a legközelebbi Sigma Irodát/képviseletet ajánlott a felhordás és Kikeményedés alatt az elpárolgó
- oldószer folyamatos elszívása (lásd 1433 és 1434 sz adatlapokat) amennyiben a SigmaShield 420 vagy a teljes bevonatrendszer (2x 125 µm) vastagabb rétegben kerül felhordásra, mint az előírt rétegvastagság, úgy a teljes kikeményedésig eltelt idő is növekszik

**Fazékidő:**

(felhordási viszkozitáson)

Hőmérséklet [°C]	Idő [óra]
10	3
20	1,5
30	0,75

**ÉRVÉNYESSÉG**

Bár a SigmaKalon Marine & Protective Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

**REFERENCIÁK**

Magyarázat a termékismertetőkhöz:

Biztonsági előírások:

Biztonság zárt térben és eü. előírások

Robbanásveszély – Mérgezésveszély

Biztonságos munka zárt térben:

Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:

Ld. 1411 sz. információs lap

Ld. 1430 sz. információs lap

Ld. 1431 sz. információs lap

Ld. 1433 sz. információs lap

Ld. 1434 sz. információs lap

**KÉPVISELET,  
TANÁCSADÁS,  
FORGALMAZÁS**

**COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon:** +36 1 433-3252**Fax:** +36 1 433-3253**Mobil telefon:** +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

**Email:** [info@colorservice.hu](mailto:info@colorservice.hu)**Honlap:** [www.colorservice.hu](http://www.colorservice.hu)

**Felelősségvállalási kör:** Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertetőik és információik a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

