

2007. november
2007. januári kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS kétkomponenses, magas szárazanyag tartalmú, üvegpelletszerűvel erősített, kátránymentes epoxi bázisú bevonat

JELLEMZŐI

- kiváló kopás- és ütésállóság
- időtálló védelem erős mechanikus behatások esetén
- Kiváló korrózióvédelem
- nagyon jó vízzáró képesség, az üvegpelletszerűség miatt
- ellenáll különböző fröccsenő, kiömlő vegyszereknek
- felhordható és kikeményedik 5°C-ig

SZÍN/FÉNY fekete (egyéb (világos) színek igény esetén)-fényes

MŰSZAKI ADATOK (keverékre vonatkozóan, 20°C-on)

Sűrűség: 1,5 g/cm³
Szárazanyag tartalom: 81 ± 2 %
VOC (száll. állapotban): max. 165 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED)
max. 246 g/l
Ajánlott szárazréteg-vastagság: 250 - 400 µm
Elméleti kiadósság: 3,2 m² / l 250µm-nél, 2,0 m² / l 400µm-nél
Száradási idő: porszáraz 3 óra múlva
Átfesthető: min 16 óra / max. 28 nap*
Teljes kikeményedés: 5 nap*
Eltarthatóság: Min. 12 hónap
*lásd egyéb adat

AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK

- acél; szemcsesugaras felülettisztítás ISO-Sa2½ minőségben, (Rz) 50-100 µm, ellátva SigmaShield 220 (100µm) vagy Sigmacover 280 (50µ) alapozóval; a felület száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes
- a felhordás és a kikeményedés alatt felületi hőmérséklet legalább 5°C legyen; és legalább 3°C-kal kell meghaladnia a harmatpontot

RENDSZER SPECIFIKÁCIÓ hajózás: 3101, 3102-es adatlapok

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

Keverési térfogat arány: bázis : térhálósító / 75:25

- a keverék hőmérséklete magasabb legyen, mint 15°C, különben hígítót kell hozzáadni, hogy a szükséges feldolgozási viszkozitást elérjük;
- túl sok hígító az állóképességet csökkenti, és lassabb kikeményedést okoz

- a bázis és térhálósítót nagyon alapos gépi keverése szükséges
- a szóró berendezés szűrőit ajánlatos eltávolítani

Indukciós idő: nincs

Fazékidő: 1,5 óra 20°C-on*
* lásd egyéb adat

AIRLESS SZÓRÁS

Hígítója: Sigma hígító 91-92
Hígítás: 0-5% kb. 400 µm dft esetén
Fúvóka méret: kb. 0,53 -0,79 mm
Szóró nyomás: 19-22,5 MPa (kb. 190-225 bar)

LEVEGŐS SZÓRÁS

Hígítója: Sigma hígító 91-92
Hígítás: 5-10% a rétegvastagságtól és a felhordás körülményeitől függően
Fúvókaméret: 1,5-2,0 mm
Szóró nyomás: 0,3-0,4 MPa (3-4 bar)

ECSET

- csak kis felületekre és helyi javításra
- a tixotropia miatt nehéz sima felületet elérni ecsettel, bár ez nem befolyásolja a bevonat hatékonyságát

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Sigma hígító 90-53

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

- lásd az 1430, 1431 sz. biztonsági lapokat és a termékek biztonságtechnikai adatlapjait.
- A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

EGYÉB ADATOK

Szárzréteg-vastagság és kiadósság:

elméleti kiadósság [m ² /l]	3,2	2,0
Dft [µm]	250	400

- Max javasolt teljes dft.:250µm,
- Max dft ecset esetében: 80 µm

Átfesthetőségi idő

epoxi festékekkel,400µm-ig

Tárgy hőm.	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
min.(óra)	48	32	18	12	8
max. (nap)	28	28	28	14	7

- a felület száraz és mindennemű szennyeződéstől mentes

Kikeményedés:
dft 400 µm-ig

tárgy hőmérséklet	porszárak	szállítható	teljesen kikeményedett
5°C	16 óra	30 óra	14 nap
10°C	8 óra	16 óra	10 nap
20°C	3 óra	8 óra	5 nap
30°C	2 óra	5 óra	4 nap
40°C	1 óra	3 óra	3 nap

- a felhordás és kikeményedés alatt megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni
(lásd 1433 és 1434 sz. információs lapok)

Fazékidő
(feldolgozási viszkozításra)

10°C	3 óra
20°C	1,5 óra
30°C	45 perc

ÉRVÉNYESÉG

Bár a SigmaKalon Marine & Protective Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:
Biztonsági előírások:
Biztonság zárt térben és eü. előírások
Robbanásveszély – Mérgezésveszély
Biztonságos munka zárt térben:
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:

Ld. 1411 sz. információs lap
Ld. 1430 sz. információs lap
Ld. 1431 sz. információs lap
Ld. 1433 sz. információs lap
Ld. 1434 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS**

**COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon: +36 1 433-3252****Fax: +36 1 433-3253****Mobil telefon: +36 20 922-8930****+36 20 320-2916****Email: info@colorservice.hu****Honlap: www.colorservice.hu**

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertetőik és információik a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

