

2005. szeptember
2003. júliusi kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS	egykomponenses, a levegő nedvességtartalmára térhálósodó, (etil)-szilikát bázisú fedőbevonat
JELLEMZŐI	<ul style="list-style-type: none">- cinkszilikát bázisú alapozók hőálló fedőbevonata normál kültéri igénybevételnél -90°C-tól + 500°C-ig hőálló- kültéri igénybevételnél a lehető legkisebbre csökkenti a cinkcsók képződését- nem igényel utótérhálósítást a megfelelő szilárdság eléréséhez
SZÍN/FÉNY	alumínium színű / matt
ALAPADATOK 20°C-on	
Sűrűség:	1,2 g/cm ³
Szárazanyagtartalom:	38 ± 2%(v/v)
VOC (kiszállítva):	max. 588 g/l max 494 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED)
Ajánlott szárazréteg-vastagság:	40 µm* (cinkszilikát alapozón 25µm)
Elméleti kiadósság:	9,5 m ² / l 40µm-nél,
Száradási idő:	porszáraz 60 perc múlva
Átfesthető:	min. 5 óra* max. nincs korlátozva, a felületnek szennyeződésektől mentesnek kell lennie
Teljes kikeményedés:	12 óra*
Eltarthatóság:	12 hónap (hűvös, száraz helyen)
Lobbanáspont:	9°C
AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐMÉRSÉKLETEK	<ul style="list-style-type: none">- a cinkszilikáttal (pl. SigmaZinc 160) alapozott felületnek száraznak és mindennemű szennyeződéstől mentesnek kell lenni, és a felületen ne legyenek cinkcsók- a felhordáskor a tárgy hőmérséklet -5°C és 50°C között lehet- a tárgy hőmérséklet legalább 3°C-kal haladja meg a harmatpontot- a levegő relatív páratartalma magasabb legyen mint 50%
FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ	<ul style="list-style-type: none">- a terméket jól fel kell keverni, hogy homogén legyen- az anyagot szűrjük át egy 30-60 -as szűrőszöveten- a felhordás közben is folytassuk a gépi keverést
AIRLESS SZÓRÁS	
Hígítója:	Sigma hígító 90-53
Hígítás:	0-10% a rétegvastagságtól és a körülményektől függően
Fúvókaméret:	kb. 0,38 - 0,46 mm

Szóró nyomás: 12 MPa (kb. 120 bar)

LEVEGŐS SZÓRÁS

Hígítója: Sigma hígító 90-53
Hígítás: 10-20% a rétegvastagságtól és a körülményektől függően
Fúvókaméret: 1,7-2 mm
Szóró nyomás: 0,3 MPa (kb. 3 bar)

ECSET csak kis felületek javítására

TISZTÍTÓHÍGÍTÓ Sigma hígító 90-53

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK lásd az 1430 és 1431 sz. bizt. techn. adatlapokat, valamint a termék biztonsági adatlapját.
A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

KIEGÉSZÍTŐ ADATOK

- a gyakorlatban lehetetlen a mindenkori száraz rétegvastagság mérése, mivel a fedőfesték részben beivódik a porózus cinkszilikát alapozóba
- közvetlenül a szórás után a fedőrétegnek egy egységes nedves filmréteggé kell kinéznie
- az előírtnál nagyobb rétegvastagságban való felhordást el kell kerülni, mert repedezés és pikkelyesedés jelentkezik

Szárazréteg-vastagság és kiadósság

elméleti kiadósság [m ² /l]	9,5
dft [μm]	40
dft [μm] a cinkszilikát rétegen	25

- A valódi rétegvastagság nem mérhető, mivel a fedőbevonat részben a porózus cinkszilikát alapozóba.
- Azonnal a felhordás után a fedőbevonatnak nedvesnek kell látszódnia.
- Átfedéssel illeszkedéseknél el kell kerülni a túl vastag réteget, mert az megrepedhet és lepattogozhat.

Átfesthetőségi idő

50% és ennél magasabb relatív páratartalom esetén

Tárgy hőm.	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
min.(óra)	48	36	10	5	3
maximum	korlátlan ideig, feltéve, hogy a felület szennyeződéstől mentes				

- A kikeményedés gyorsítható, ha vizet permetezünk a bevont felületre 4 órával a felhordás után
- Tartsuk nedvesen a felületet a következő 4 órában

- Ha a relatív páratartalom 50% alatti a kikeményedési idő megnőhet

Kikeményedés

50% és ennél magasabb relatív páratartalom esetén

tárgy hőmérséklet	porszáraz	teljesen kikeményedett
-5°C	2 óra	48 óra
0°C	2 óra	36 óra
10°C	1 óra	24 óra
20°C	½ óra	12 óra
30°C	¼ óra	6 óra
40°C	10 perc	4 óra

- a felhordás és a kikeményedés alatt a megfelelő szellőztetésről gondoskodni kell. (ld. 1433. 1434 adatlapot)

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:

Ld. 1411 sz. információs lap

Biztonsági előírások:

Ld. 1430 sz. információs lap

Biztonság zárt térben és eü. előírások

Robbanásveszély – Mérgezésveszély

Ld. 1431 sz. információs lap

Biztonságos munka zárt térben:

Ld. 1433 sz. információs lap

Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:

Ld. 1434 sz. információs lap

Az acél tisztítása és a rozsdá eltávolítása

Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS**



COLOR SERVICE KFT.

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Mobil telefon: +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu

Honlap: www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

