

TERMÉKLEÍRÁS

egykomponenses, hőálló, a levegő nedvességével térhálósodó aluszilikon

JELLEMZŐI

- hőálló 540 °C-ig, ISO-Sa2½ minőségű acélfelületen
- hőálló 400 °C-ig, rozsdás, ISO-St3 minőségű acélfelületen
- két réteg felvitele között nem igényel hőkezelést
- ideális meleg felületek felújítására, ahol a szórás kivitelezhetetlen
- kiváló időjárás állóság
- használható cinkszilikát alapozó fedőrétegeként

SZÍN/FÉNY

alumínium - félmatt

MŰSZAKI ADATOK

(keverékre vonatkozóan 20°C-on)

Sűrűség:

1,1 g/cm³

Szárazanyag tartalom:

45 ±2 %

VOC:

max. 427 g/kg (1999/13ECirányelv, SED)

max.478 g/l

Ajánlott szárazréteg-vastagság:

25 µm

Elméleti kiadósság:

18 m²/l, 25 µm-on

Tapintható:

45 min

Átfesthető:

min. 16 óra

Eltarthatóság:

legalább 6 hónapig (száraz hűvös helyen)

Lobbanáspont:

28°C

**AJÁNLOTT
FELÜLETMINŐSÉGEK ÉS
HŐFOKOK**

- acél; szemcseszórt felület ISO-Sa2½ minőségben
- acél; felület előkészítés ISO-St3 minőségben
- megfelelő cinkszilikát alapozó (pl. SigmaZink 158); száraz mindennemű szennyeződéstől és cink sóktól mentes
- a tárgy hőmérséklet legalább 3°C-al haladja meg a harmatpontot

**FELHASZNÁLÁSI
ÚTMUTATÓ**

A megfelelő konzisztencia eléréséhez gépi keverés szükséges

LEVEGŐS SZÓRÁS

Ajánlott hígító:

nem kell hígítót használni

Fúvóka méret:

1,5-2 mm

Szóró nyomás:

0,3-0,4 MPa (kb. 3-4 bar)

ECSET/HENGER

a legjobb eredmény finom habszivaccsal bevont henger használatával érhető el

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Sigma hígító 21-06

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Lásd a festék és a javasolt oldószer biztonsági lapját 1430, 1431, és az idevonatkozó biztonsági adatlapokat
A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

ÉRVÉNYESSEG

Bár a Sigma célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:

Ld. 1411 sz. információs lap

Biztonsági előírások:

Ld. 1430 sz. információs lap

Biztonság zárt térben és eü. előírások

Robbanásveszély – Mérgezésveszély:

Ld. 1431 sz. információs lap

Acél tisztítás és rozsdá eltávolítás:

Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS****COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon: +36 1 433-3252****Fax: +36 1 433-3253****Mobil telefon: +36 20 922-8930****+36 20 320-2916****Email: info@colorservice.hu****Honlap: www.colorservice.hu**

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmilyen felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

