

TERMÉKLEÍRÁS	hőálló korrózióvédő fedőbevonat acélszerkezetekre. két komponensből áll: alumíniummal pigmentált kötőanyagból és cinkporból	
JELLEMZŐI	<ul style="list-style-type: none"><li>- hőálló 450°C-ig</li><li>- időjárásnak ellenáll, korrózióvédelmet biztosít</li><li>- a felhordás után rövid időn belül minimum 200°C-os hőmérséklet szükséges a maximális teljesítmény eléréséhez</li></ul>	
SZÍN/FÉNY	alumínium - selyemfényű	
MŰSZAKI ADATOK	(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)	
Sűrűség:	kb 1,9 g/cm <sup>3</sup>	
Száranyagtartalom:	44 %(v/v)	
Ajánlott szárazréteg-vastagság	35 µm rétegenként	
Elméleti kiadósság:	12,6 m <sup>2</sup> /liter	
Száradási idő:	porszár 1 óra múlva 20°C-on, 1,5 óra 10°C-on	
Átfesthető:	min. 16 óra 20°C-on, 24 óra 10°C-on max. nem felhordható	
Eltarthatóság:	12 hónap (hűvös, száraz helyen)	
Lobbanáspont (DIN 53213)	43°C	
FELHASZNÁLÁSI TANÁCSOK		
Felületelőkészítés:	<ul style="list-style-type: none"><li>- acél; szemcsesugaras felülettisztítás ISO - Sa2½ minőségben</li></ul>	
<b>Rendszer specifikáció:</b>	2 x 35 µm 450°C-ig terjedő hőmérsékletre	
Felhasználási javaslat:	<ul style="list-style-type: none"><li>- keverési arány: kötőanyag / cinkpor: 47,7 / 52,3 (súly)</li><li>- a cinkport fokozatos gépi keverés mellett adagoljuk az edénybe olyan géppel, ami mindkét komponens keverésére alkalmas</li><li>- alaposan keverjük el a cinkport, a keverést ne fordított sorrendben végezzük, mert az csomóképződéshez vezet</li><li>- miután az összes cinkport belekevertük az edénybe, keverjük még 10 percig, amíg a festék homogén lesz. Javasolt gépi keverőt használni, mert ilyenkor a keverési idő csökkenhet néhány perccel.</li><li>- a festéket a felhordás ideje alatt folyamatosan kell keverni, hogy elkerüljük a cinkpor leülepedését</li><li>- ne keverjünk össze több anyagot, mint amennyit egy nap alatt fel fogunk használni</li><li>- ne tartsuk az összekevert festéket zárt kannában</li></ul>	
ECSET/HENGER	hígítója	20-05 (lobbanáspont 38°C)
	hígítás	0-3%

Tisztítóhígító:	20-05 (lobbanáspont 38°C)
BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK	kesztyű / frisslevegős légzésvédő lásd bizt. techn. adatlapok 1430, 1431 és SS 7266
Minimális légcseremennyiség	
1 liter festékhez	10% LEL eléréséhez = 104 m <sup>3</sup> TLV eléréséhez = 841 m <sup>3</sup>
20-05 hígítóhoz	10% LEL eléréséhez = 209 m <sup>3</sup> TLV eléréséhez = 1344 m <sup>3</sup>
Megjegyzés:	A termékismertető magyarátát lásd a 1411 sz. információs adatlapon

04/92

**KÉPVISELET,  
TANÁCSADÁS,  
FORGALMAZÁS:****COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon:** +36 1 433-3252**Fax:** +36 1 433-3253**Mobil telefon:** +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

**Email:** [info@colorservice.hu](mailto:info@colorservice.hu)**Honlap:** [www.colorservice.hu](http://www.colorservice.hu)

**Felelősségvállalási kör:** Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.