

2002 január

TERMÉKLEÍRÁS

egykomponenses, hőálló, szilikon alapozó

JELLEMZŐI

- hőálló 600°C-ig
- acélfelületek beltéri és kültéri védelmére használható
- fedőbevonattal együtt jó időjárásállóságú
- lehetőleg szórással kell felhordani
- cinket és alumíniumot tartalmaz

SZÍN ÉS FÉNY

ezüstszürke – matt

MŰSZAKI ALAPADATOK**20°C-on**

Sűrűség:

kb. 2,15 g/cm³

Száranyagtartalom:

kb. 49 % (v/v)

VOC (kiszállított állapotban):

max. 445 g/l

Ajánlott szárazrétegréteg-
vastagság

25 µm

Elméleti kiadósság:

19,6 m²/l 25 µm-nél

Porszáraz:

1 óra 20°C-on

Térhálósodás:

a teljes kikeményedéshez a porszáraz állapot elérése után az acélfelület hőmérsékletét fokozatosan és lassan 250°C-ig kell emelni, majd két órán keresztül ezen a hőfokon tartani.

Átfesthetőségi időtartam

min. 2 óra

max. 7 nap

Eltarthatóság:

legalább 6 hónap

(hűvös, száraz helyen)

Lobbanáspont:

<21°C

AJÁNLOTT**FELÜLETMINŐSÉG****ÉS HŐMÉRSÉKLETEK**

- acél: szemcseszórás ISO-Sa2^{1/2} minőségben
- a tárgy hőmérsékletnek min. 3°C-kal a harmatpont felett kell lennie

**ALKALMAZÁSI
TANÁCSOK**

a kellő homogén állapot eléréséhez gépi keverés szükséges

AIRLESS SZÓRÁS

Ajánlott hígító

Sigma hígító 21-06

Ajánlott hígítás

5-10 %, a rétegvastagságtól és a felhordási körülményektől függően.

Fúvókaméret

kb. 0,38-0,48 mm

Szórónyomás

12-15 MPa (kb. 120-150 bar)

LEVEGŐS SZÓRÁS

Ajánlott hígító

Sigma hígító 21-06 (lobbanáspont 25°C)

Ajánlott hígítás

15-20 %, a rétegvastagságtól és a felhordási körülményektől függően

Fúvókaméret

1,5-2 mm

Szórónyomás

0,3 -0,4 MPa (kb. 3-4 bar)

ECSET/HENGER

csak ecsetvonás és foltszerű javítás

**TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ
BIZTONSÁGI
ÓVINTÉZKEDÉSEK**

Sigma hígító 21-06 (lobbanáspont 25°C)
lásd az 1430, 1431 biztonsági lapokat és a termékre
vonatkozó biztonsági adatlapot
A festék oldószert tartalmaz, ezért belégzése, érintkezése a
szabad bőrfelülettel, valamint a szembe jutása elkerülendő

**EGYSÉGES
TEMÉKMINŐSÉG**

A Sigma Coatings törekvése a termékek azonos minőségének
biztosítása a világ bármely pontján, de a helyi, nemzeti
szabályozásokkal összhangban és ezek következtében
kismértékű eltérések adódhatnak. Ez esetekben a termék
adatlapokat is módosítani kell.

Termékismertető értelmezése

lásd az 1411 sz. információs lapot

Biztonsági előírások

lásd az 1430 sz. információs lapot

Biztonság és munkaegészségügy zárt körülmények között

Robbanásveszély - mérgezésveszély

lásd az 1431 sz. információs lapot

Felülettisztítás, rozsdaelávolítás

lásd az 1490 sz. információs lapot

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS:****COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon: +36 1 433-3252****Fax: +36 1 433-3253****Mobil telefon: +36 20 922-8930****+36 20 320-2916****Email: info@colorservice.hu****Honlap: www.colorservice.hu**

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmilyen felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.