

TERMÉKLEÍRÁS	Két komponensű, poliammiddal térhálósodó cink epoxi bázisú alapozó
JELLEMZŐI	<ul style="list-style-type: none">- gazdaságos cink-epoxi alapozó különböző bevonatrendszerekhez- jó korrózióvédelmi tulajdonságok- gyorsan száradó, rövid idő után átvonható- teljes felújítás esetén tapadásjavító alapozóként szolgál különböző rendszerekhez- a következő bevonat nem szappanosodhat megfelel az SSPC 20 szabványnak
SZÍN/FÉNY	szürke / matt
MŰSZAKI ADATOK	(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)
Sűrűség:	2,1 g/cm ³
Térfogati szárazanyag tartalom:	55 ± 2%(v/v)
VOC:	max. 193 g/kg (1999/13/EC irányelv, SED) max 410 g/l
Ajánlott szárazréteg-vastagság:	25-50 µm, a felületi érdességtől függően 50 µm-nél nagyobb szárazréteg-vastagságban nem ajánlott felhordani
Elméleti kiadósság:	22 m ² / l 25µm-nél*
Száradási idő:	porszáraz 15 perc múlva 20°C-on*
Átfesthető:	min 6 óra / max. több hónap*
Teljes kikeményedés:	7 nap
Eltarthatóság:	Min. 12 hónap (hűvös, száraz helyen)
AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐFOKOK	<ul style="list-style-type: none">- acél: szemcsesugaras felülettisztítás ISO-Sa2½ minőségben- felületi érdesség: R_z 40-70 µm- A tárgy hőmérséklet 10°C felett legyen és legalább 3°C-kal haladja meg a harmatpontot
FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ	keverési térfogat arány: bázis : térhálósító / 78:22
	<ul style="list-style-type: none">- a keverék hőmérséklete magasabb legyen, mint 15°C, különben hígítót kell hozzáadni, hogy a szükséges feldolgozási viszkozitást elérjük- túl sok hígító az állóképességet csökkenti és lassabb kikeményedéshez vezet- a hígító hozzáadása a két komponens összekeverése után történik
Indukciós idő:	nincs

SIGMAZINC 102 (SIGMACOVER ZINC PRIMER)

7402

Fazékidő: 24 óra 20°C-on, 6 óra 35°C-on

AIRLESS SZÓRÁS

Ajánlott hígító: Sigma hígító 91-92
Hígítás: 0-20% a felhordandó rétegvastagságtól és a felhordási körülményektől függően
Fúvókaméret: kb. 0,43-0,48 mm
Szórányomás: 15 MPa (kb. 150 bar)

LEVEGŐS SZÓRÁS

Ajánlott hígító: Sigma hígító 91-92
Hígítás: 0-20% a felhordandó rétegvastagságtól és a felhordási körülményektől függően
Fúvókaméret: 1,8-2,2 mm
Szórányomás: 0,3-0,6 MPa (kb. 3-6 bar)

ECSET/HENGER

Ajánlott hígító: Sigma hígító 91-92
Hígítás: 0-5%

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Sigma hígító 90-53

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

lásd az 1430, 1431 sz. bizt. techn. adatlapot és a termék biztonsági adatlapját
A termék oldószer bázisú, ezért permetének, gőzeinek belélegzését, valamint a nedves festékréteg bőrre vagy szembe jutását gondosan el kell kerülni.

EGYÉB ADATOK

Szárazréteg-vastagság és kiadósság:

elméleti kiadósság (m ² /l)	22	15,7	11	7,3
dft μm	25	35	50	75

Átfesthetőségi táblázat
dft 25-50 μm esetén

tárgyhőmérséklet	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
minimum (óra)	24	8	6	4	3
beltéri maximum (óra)	több hónap, ha cinksóktól és szennyeződéstől mentes				
kültéri maximum	tisztában környezetben 14 nap				

- cinkben gazdag alapozók felületén cinksók képződhetnek, ezért a következő réteg felhordásáig a felület ne legyen túl hosszú ideig kitéve az időjárás behatásainak
- a több hónapos átfesthetőség tiszta, beltéri használat esetén lehetséges

- ipari környezetben, amennyiben az átvonásáig hosszabb idő telne el, ajánlatos egy megfelelő lezáró réteget felvinni közvetlenül a minimális átfesthetőségi idő letelte után
- látható felületi elszennyeződés esetén a következő réteg felhordása előtt a felületet pásztazó szemcsesugárral, nagynyomású vízszugárral vagy kézi úton meg kell tisztítani

Kikeményedés:

tárgyhőm.	porszáraz	szállítható	teljesen kikeményedett
10°C	40 perc	4 óra	20 nap
15°C	30 perc	2 óra	10 nap
20°C	15 perc	2 óra	7 nap
30°C	10 perc	1 óra	5 nap

- a SigmaZinc 102 felhordása 5°C és 10°C között lehetséges, de a kikeményedési idő jelentősen megnövekszik
- 5°C alatt alternatív megoldásként a szintén cinkben gazdag SigmaZinc 19 termékeket ajánljuk
- a felhordás és a kikeményedés alatt megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni (lásd 1433 és 1434 sz. ismertető lapokat)

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a SigmaKalon Marine & Protective Coatings vállalat célja, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1433 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	Ld. 1434 sz. információs lap
Az acél tisztítása és a rozsda eltávolítása	Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS**

**COLOR SERVICE KFT.****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon:** +36 1 433-3252**Fax:** +36 1 433-3253**Mobil telefon:** +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu**Honlap:** www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a SigmaKalon Marine & Protective Coatings vállalattól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A terméksmertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A SigmaKalon Marine & Protective Coatings vállalatnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a SigmaKalon Marine & Protective Coatings vállalat nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

