

2007. március
2005. szeptemberi kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS	Két komponenses, poliamiddal térhálósodó cinkben gazdag epoxi bázisú alapozó
JELLEMZŐI	<ul style="list-style-type: none">- rendszeralapozó, különböző bevonatrendszerekhez alkalmazható- jó korrózióvédő tulajdonságok- gyorsan szárad, rövid idő után átvonható- tapadásjavító alapozóként használható különféle bevonatrendszerekhez, amelyeknél fontos a rövid átfesthetőségi idő- a következő bevonat nem szappanosodhat- hegesztési tanúsítvány: lásd az 1880 sz. lapot- megfelel az SSPC 20 és az ISO 12944.5 szabványoknak
SZÍN/FÉNY	szürke / matt
MŰSZAKI ADATOK	(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)
Sűrűség:	2,7 g/cm ³
Szárazanyag tartalom:	46 ± 2%(v/v)
VOC (kiszállítva):	max. 469 g/l max. 174 g/kg (1999/13/ES irányelv, SED)
Ajánlott szárazréteg-vastagság:	25-40 µm, a felületi érdességtől függően
Elméleti kiadásság:	11,5 m ² /l 40µm-nél*
Száradási idő:	porszár az 10 perc múlva*
Átfesthető:	min 6 óra / max. több hónap*
Teljes kikeményedés:	7 nap*
Eltarthatóság:	legalább 12 hónap (hűvös, száraz helyen) * lásd egyéb adat
AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐFOKOK	<ul style="list-style-type: none">- acél: szemcsesugaras felülettisztítás ISO-Sa2½ minőségben- 5°C környezeti hőmérséklet alatt nem hordható fel- a tárgy hőmérséklet 5°C felett legyen és legalább 3°C-kal haladja meg a harmatpontot
FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ	keverési térfogat arány: bázis : térhálósító / 75 :25
	<ul style="list-style-type: none">- a keverék hőmérséklete 15°C-nál magasabb legyen, különben hígítót kell hozzáadni, hogy a szükséges feldolgozási viszkozitást elérjük- túl sok hígító megfolyást eredményezhet és lassabb kikeményedéshez vezet- a hígító hozzáadása a két komponens összekeverése után történik
Indukciós idő:	nincs

Fazékidő: 48 óra 20°C-on, 6 óra 35°C-on

AIRLESS SZÓRÁS

Ajánlott hígító: Sigma hígító 91-92
Hígítás: 5-10% rétegvastagságtól és felhordástól függően
Fúvókaméret: kb. 0,43-0,48 mm
Szóró nyomás: 15 MPa (kb. 150 bar)

LEVEGŐS SZÓRÁS

Ajánlott hígító: Sigma hígító 91-92
Hígítás: 5-10% rétegvastagságtól és felhordástól függően
Fúvókaméret: 1,8-2,2 mm
Szóró nyomás: 0,3-0,6 MPa (kb. 3-6 bar)

ECSET/HENGER

Ajánlott hígító: Sigma hígító 91-92
Hígítás: 0-5%
Tisztító hígító: Sigma hígító 90-53

**BIZTONSÁGI
ÓVINTÉZKEDÉSEK**

lásd az 1430 és 1431 sz. adatlapokat és az adott termék biztonsági adatlapját

Az anyag oldószert tartalmaz, ezért el kell kerülni gőzei, permete belélegzését, a nedves anyag bőrre kerülését és szembe jutását

EGYÉB ADATOK

Szárazréteg-vastagság és kiadósság

elméleti kiadósság [m ² /l]	18,4	11,5
dft [µm]	25	40

Átfesthetőségi idő

25-40 µm dft. esetén

tárgyhőmérséklet	10°C	20°C	30°C
minimum	8 óra	6 óra	4 óra
maximum	több hónap, a felület cinksóktól és szennyeződésektől mentes		

- a cinkben gazdag alapozók felületén cinksóképződés, ezért a következő réteg felhordásáig a felület ne legyen túl hosszú ideig kitéve az időjárás behatásainak
- több hónapos átfesthetőség lehetséges tiszta, beltéri tárolás esetén
- tiszta, kültéri tárolás esetén 2 hetes átfesthetőségi idő lehetséges, de ipari és tengerparti környezetben, ez az idő a minimumra kell, hogy csökkenjen
- új réteg felhordása előtt a felületet minden szennyeződéstől meg kell tisztítani nedves homokszórás, pásztázó szemcse-szórás vagy mechanikus tisztítás segítségével

Kikeményedés

tárgyhőmérséklet	porszáráz	teljesen kikeményedett
10°C	30 perc	20 nap
15°C	20 perc	10 nap
20°C	10 perc	7 nap
30°C	8 perc	5 nap

- a SigmaZinc 109 felhordása 5-10°C között lehetséges, de a kikeményedési idő jelentősen megnövekszik
- ilyen feltételeknél időjárásálló bevonatokhoz a SigmaZinc 158 vagy a SigmaZinc 19 terméket ajánljuk, bemerítéses kitét esetén pedig a SigmaGuard 750-t. (lásd a Sigma tartálybevonat táblázatot)
- a felhordás és a kikeményedés alatt megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni (lásd az 1433 és 1434 sz. információs lapokat)

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a SigmaKalon Marine & Protective Coatings vállalat célja, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

REFERENCIÁK

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély	Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1433 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre vonatkozóan:	Ld. 1434 sz. információs lap
Az acél tisztítása és a rozsda eltávolítása	Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS**

**COLOR SERVICE KFT****1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.****Telefon: +36 1 433-3252****Fax: +36 1 433-3253****Mobil telefon: +36 20 922-8930****+36 20 320-2916****Email: info@colorservice.hu****Honlap: www.colorservice.hu**

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a SigmaKalon Marine & Protective Coatings vállalattól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A SigmaKalon Marine & Protective Coatings vállalatnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a SigmaKalon Marine & Protective Coatings vállalat nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.

