

2008 május  
 átdolgozva a 2006. március

**TERMÉKLEÍRÁS** egy komponensű, gyorsan száradó, vastag réteget kialakító, több célú, cinkfoszfát alapozó

**JELLEMZŐI**

- fedélzeti karbantartások alapozója, víz feletti területekhez
- könnyű felhasználás
- gyors száradás
- átfesthető különböző egy- és kétkomponensű festékekkel
- felület toleráns
- jó antikorrózív tulajdonságú

**SZÍN/FÉNY** Szürke, vörösbarna, tört fehér – matt

**MŰSZAKI ADATOK** **20°C-on**

Sűrűség: 1,5 g/cm<sup>3</sup>

Szárazanyag tartalom: 55±2%

VOC (száll. állapot): max. 266 g/kg (1999/13/EC, SED)  
 max. 392 g/l

Ajánlott szárazréteg vastagság: 75 µm bevonatonként

Elméleti kiadósság: 7,3 m<sup>2</sup>/l 75 µm-nél

Porszáráz: 30 perc után 20°C-nál, 2 óra után 5°C-nál

Átfesthető: min. 4 óra \*  
 max. korlátlan

Eltarthatóság: legalább 12 hónap (száraz, hűvös helyen)

\* lásd egyéb adatok

**AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉGEK ÉS HŐMÉRSÉKLETEK**

- acél; szemcsesugaras tisztítás ISO Sa-2½ minőségben,
- szórási profil 40-70 µm
- acél, kéziszerszámos tisztítás min. ISO-St2 minőségben
- A felületi hőmérsékletnek 5°C felett kell lennie, és legalább 3°C-kal magasabban a harmatpontnál

**RENDSZER SPECIFIKÁCIÓ** marine 3102, 3103, 3104, 3105, 3107 rendszer lapok

**FELHASZNÁLÁSI TANÁCSOK**

- használat előtt jól keverjük fel
- a festék hőmérséklete legyen 15°C felett, egyébként extra oldószer szükséges a megfelelő alkalmazási viszkozitás eléréséhez
- a túl sok oldószer megereszkedést okozhat

- a felhordás és a kikeményedés ideje alatt megfelelő szellőztetésről kell gondoskodni (lásd 1433-as, 1434-es adatlapot)

**AIRLESS SZÓRÁS**

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 21-06

Hígító mennyisége:

0-5%, függően a megkívánt rétegvastagságtól és az alkalmazási körülményektől

Fúvókaméret:

0,38-0,48 mm

Szóró nyomás

12-16 MPa

**LEVEGŐS SZÓRÁS**

Ajánlott hígító:

Sigma hígító 21-06

Hígító mennyisége:

5-10%, függően a megkívánt rétegvastagságtól és az alkalmazási körülményektől

Fúvókaméret:

kb.1,7-2,0 mm

Szóró nyomás

0,2-0,3 MPa

**ECSET/HENGER**

Ajánlott hígító

Sigma hígító 21-06

Hígító mennyisége

0 – 3%

**TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ**

Sigma hígító 21-06

**BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK**

Lásd az 1430 és 1431 sz. biztonsági lapokat és a termék valamint az oldószerek biztonsági adatlapját.

A festék oldószert tartalmaz, ezért belégzése, érintkezése a szabad bőrfelülettel, valamint a szembe jutása elkerülendő.

**EGYÉB ADATOK**

festék típus:

Sigmarine 28

Sigmarine 48

Sigma Vikote 56, és Vikote 46

Sigma Vikote 18

SigmaCover 456 és

SigmaDur 550

**Átfesthetőségi táblázat Sigmarine 28, max dft 75µ**

felületi hőmérséklet	5 (°C)	20 (°C)	35 (°C)
minimális intervallum	8 óra	4 óra	3 óra
minimális intervallum	8 óra	4 óra	3 óra
minimális intervallum	8 óra	4 óra	3 óra
minimális intervallum	12 óra	4 óra	3 óra
minimális intervallum	16 óra	8 óra	4 óra
minimális intervallum	16 óra	8 óra	4 óra
maximális intervallum	korlátlan		

- a felületnek száraznak és mindennemű szennyeződéstől mentesnek kell lennie

**ÉRVÉNYESSÉG**

Bár a Sigma Coatings célja hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségben és összetétellel álljanak rendelkezésre, az egyes helyi szabályozások és körülmények megkívánhatják a kismértékű módosításokat. Ezen esetekben a termékismertetőn a szükséges változtatásokat el kell végezni.

**REFERENCIÁK**

Magyarázat a termékismertetőkhöz:	Ld. 1411 sz. információs lap
Biztonsági előírások:	Ld. 1430 sz. információs lap
Biztonság zárt térben és eü. előírások	
Robbanásveszély – Mérgezésveszély:	Ld. 1431 sz. információs lap
Biztonságos munka zárt térben:	Ld. 1433 sz. információs lap
Előírások a szellőztetésre:	Ld. 1434 sz. információs lap
Acél tisztítása és a rozsda eltávolítása	Ld. 1490 sz. információs lap

**KÉPVISELET,  
TANÁCSADÁS,  
FORGALMAZÁS:****COLOR SERVICE KFT.**

**1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.**

**Telefon:** +36 1 433-3252

**Fax:** +36 1 433-3253

**Mobil telefon:** +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

**Email:** [info@colorservice.hu](mailto:info@colorservice.hu)

**Honlap:** [www.colorservice.hu](http://www.colorservice.hu)

**Felelősségvállalási kör:** Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertetőik és információik a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmiféle felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.