

SIGMARINE 35

(SIGMAFERRO MIOCOAT)

7244

2005.szeptember
a 1999. decemberi kiadás átdolgozása

TERMÉKLEÍRÁS	Vascillámos alkid fedőfesték
JELLEMZŐI	<ul style="list-style-type: none">- Kitűnő ellenállóság ipari környezetnek való kitettség esetén- Jól ellenáll az UV sugárzásnak- Csillámos hatás
SZÍN/FÉNY	A Sigma Protective Coating mio színárnyalatokat tartalmazó kártyája szerint - matt
MŰSZAKI ADATOK	(keverékre vonatkozóan, 20°C-on)
Sűrűség:	kb 1,4-1,5 g/cm ³
Száranyagtartalom:	kb. 51 % (v/v)
VOC (száll. állapotban)	max. 254 g/l
Ajánlott szárazréteg-vastagság	50 - 75 µm
Elméleti kiadósság:	10,2 m ² /50 mikron
Száradási idő:	Porszáráz 1 óra
Átfesthető:	min 16 óra max korlátlan
Eltarthatóság:	12 hónap
Lobbanáspont:	39 °C
AJÁNLOTT FELÜLETMINŐSÉG ÉS HŐFOKOK	<ul style="list-style-type: none">- megfelelő előzetes bevonat; a felületnek mindennemű szennyeződéstől mentesnek és szükség esetén kellőképpen érdesnek kell lennie- a tárgy hőmérsékletnek legalább 3 °C-kal a harmatpont felett kell lennie- a tárgy hőmérséklet nem haladhatja meg az 50 °C-ot
FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ	<ul style="list-style-type: none">- Használat előtt alaposan össze kell keverni- a festék hőmérséklete magasabb legyen, mint 15°C, különben több hígítót kell hozzáadni, hogy a szükséges feldolgozási viszkozitást elérjük- túl sok hígító a megfolyást növelheti és lassabb kikeményedéshez vezethet
AIRLESS SZÓRÁS	
Ajánlott hígító:	Sigma hígító 20-05
Hígítás	0-5 %
Fúvóka:	kb. 0,46 mm
Szórónyomás :	12 - 15 Mpa (kb. 120 - 150 bar)

SIGMARINE 35

(SIGMAFERRO MIOCOAT)

7244

LEVEGŐS SZÓRÁS

Hígítója: Sigma hígító 20-05
Hígítás: 5.-.15%
Fúvókaméret: 1,5 – 3 mm
Szórónyomás: 0,2 – 0,3 Mpa (kb. 2-3 bar)

ECSET/HENGER

hígítója: Sigma hígító 20-05
hígítás: 0-2%

TISZTÍTÓ HÍGÍTÓ

Sigma hígító 20-05

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

Lásd a 1430, és 1431 sz. információs lapokat és a biztonságtechnikai adatlapokat mivel a termék oldószert tartalmaz, gondosan el kell kerülni gőzei, permete belégzését, a még nedves, festett felülettel való érintkezést és a festék bőrre jutását

ÉRVÉNYESSÉG

Bár a Sigma Coatings törekszik arra, hogy termékei a világ bármely részén azonos minőségűek legyenek, az egyes országok eltérő szabályozása/feltételei miatt kismértékű módosulás előfordulhat. Ezekben az esetekben a termékek műszaki adatlapjait is módosítani kell

EGYÉB INFORMÁCIÓK

Magyarázat a

termékismertetőkhöz:

Lásd az 1411 sz. információs lapot

Biztonsági javaslatok:

Lásd az 1430 sz. információs lapot

Biztonság és munkaegészségügy
behatárolt térben

Robbanás-és mérgezésveszély:

Lásd az 1431 sz. információs lapot

SIGMARINE 35

(SIGMAFERRO MIOCOAT)

7244

**KÉPVISELET,
TANÁCSADÁS,
FORGALMAZÁS**



COLOR SERVICE KFT

1107 Budapest, Ceglédi út 15/d.

Telefon: +36 1 433-3252

Fax: +36 1 433-3253

Mobil telefon: +36 20 922-8930

+36 20 320-2916

Email: info@colorservice.hu

Honlap: www.colorservice.hu

Felelősségvállalási kör: Az információs adatlapok tartalma laboratóriumi teszteken alapul, melyeket pontosnak tartunk és útmutatónak szánunk. Valamennyi felhasználási tanács és javaslat a Sigma Coatingstól származik és legjobb, legmegbízhatóbb ismereteinkből ered. A termékismertető és információk a megfelelő felkészültséggel és ipari gyakorlattal rendelkező felhasználóknak szólnak és a végfelhasználó felelőssége, hogy meghatározza a termék alkalmasságát az adott célra.

A Sigma Coatingsnak nincs ráhatása a bevonandó felület minőségére és számos egyéb, a termék felhasználását befolyásoló tényezőre. Ezért a Sigma Coatings nem vállal semmilyen felelősséget az esetleg felmerülő veszteségeket, károkat illetően (kivéve, ha írásos megállapodás született).

Az adatok megbízhatóan tartalmazzák azokat a módosításokat, amelyeket a gyakorlati tapasztalatok és a folyamatos termékfejlesztés indokolnak.

Ezek az adatlapok helyettesítik és érvénytelenítik az eddig kibocsátottakat, ezért a felhasználó felelőssége, hogy a munkája során ezeket alkalmazza.